

Бытовая электрическая  
**ШВЕЙНАЯ  
МАШИНА**

- ✓ **Функция «свободный рукав»**  
для работы с узкими  
элементами изделия
- ✓ **Система автоматической**  
намотки нити на шпульку
- ✓ **Устройство для обрезания нитей**
- ✓ **Плавный ход педали**  
ножного управления
- ✓ **Складная ручка для переноса**
- ✓ **Встроенный электродвигатель**

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**AVEX**  
Модель HQ 988

## **ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАШИНУ НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ!**

### **УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

При работе с электрической швейной машиной необходимо соблюдать рекомендации по технике безопасности. Перед началом работы на машине внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями.

**ВНИМАНИЕ!** Для уменьшения риска поражения электрическим током.

1. Машину нельзя оставлять без присмотра во включенном состоянии. Сразу по окончании работы с прибором, а также перед чисткой необходимо отключать швейную машину от электрической сети.

2. Всегда отключайте машину от электрической сети перед заменой лампочки освещения. Для замены необходимо использовать лампочку аналогичной мощности 15 Вт.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Для уменьшения риска получения ожога: возгорания, поражения электрическим током или травмирования:

а). Не допускается играть с машиной. Будьте особо внимательны при работе: если в помещении находятся дети.

б). Необходимо использовать машину исключительно по назначению в соответствии с настоящей инструкцией. Применять только рекомендованные производителем принадлежности в соответствии с инструкцией.

3. Не допускается использование машины в случае обнаружения повреждений на шнуре питания или штепсельной вилке. При обнаружении неисправностей в работе машины, в случае падения, повреждения, или попадания машины в воду следует обратиться в ближайший дилерский офис или сервисный центр для осмотра, ремонта и электрической или механической настройки машины.

4. Не допускается работа на машине с закрытыми вентиляционными отверстиями. Необходимо исключить попадание и скапливание в вентиляционных отверстиях, а также в ножной педали пуха, пыли и кусочков ткани.

5. Необходимо исключить попадание внутрь машины через вентиляционные отверстия посторонних предметов.

6. Не использовать машину для работы вне помещения.

7. Не использовать машину в помещении, в котором распыляются какие-либо аэрозоли или имеется избыточная концентрация кислорода.

8. Для отключения машины от электрической сети повернуть главный выключатель в положение «О» (выключено), затем вытащить штепсель из розетки.

9. Не рекомендуется отключать машину путем вытягивания штепселя за шнур. Для отключения питания необходимо взяться непосредственно за штепсель и выдернуть его из розетки.

10. Не следует держать руки в зоне подвижных частей машины. Особое внимание следует уделять зоне движения иглы.

11. Не допускается работа на машине с поврежденной игольной пластинкой. Применение пластинки ненадлежащего качества может привести к поломке иглы.

12. Не допускается применение погнутой иглы.

13. При прокладывании строчки не допускается принудительное подталкивание или вытягивание ткани, это может привести к деформации и последующей поломке иглы.

14. При проведении каких-либо манипуляций в зоне иглы, таких как заправка нити в иглу, замена иглы, заправка нити со шпульки, замена прижимной лапки, необходимо выключить машину, установив главный выключатель в положение «О» (выключено).

15. При снятии защитной крышки для смазки механизмов или выполнения любых других манипуляций по регулировке машины необходимо отключить машину от электрической сети.

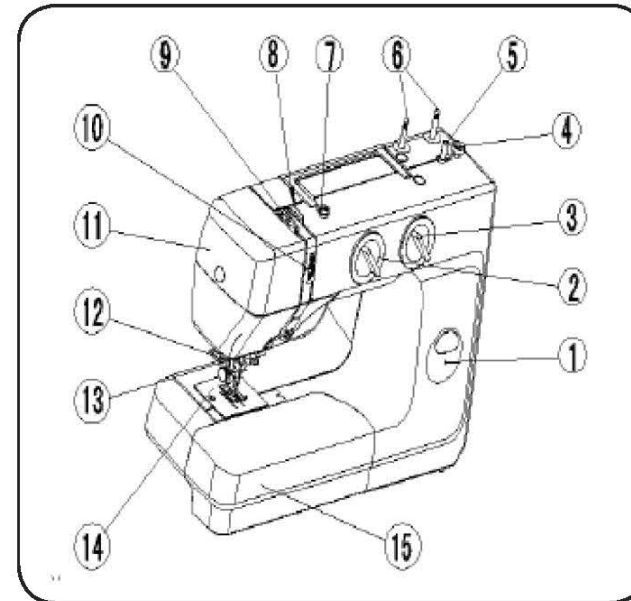
## СОДЕРЖАНИЕ

<b>РАЗДЕЛ 1</b>		<b>РАЗДЕЛ 4.</b>	
<b>ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ</b>		<b>ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТРОЧКИ</b>	
Наименование деталей .....	3	Обметка .....	13
<b>РАЗДЕЛ 2.</b>		Однониточный краеобметочный стежок .....	13
<b>ПОДГОТОВКА К ШИТЬЮ</b>		Стачивание трикотажной ткани .....	14
Подключение машины к электросети .....	4	Тройная строчка .....	14
Ножная педаль .....	4	Пришивание пуговиц .....	14
Подсветка .....	4	Обметывание петель .....	15
Выдвижной столик (бокс для принадлежностей) .....	4	Вшивание застежки-молнии .....	16
Монтаж и демонтаж прижимной лапки .....	5	Потайной подрубочный шов .....	16
Замена иглы .....	5	<b>РАЗДЕЛ 5.</b>	
Таблица комбинации нитей и игл .....	6	<b>ДЕКОРАТИВНЫЕ СТРОЧКИ</b>	
Установка катушечных стержней .....	7	Сборки .....	17
Извлечение или установка шпульного колпачка .....	7	Типы эластичной строчки .....	18
Намотка шпульки .....	8	Декоративные сатиновые типы строчек .....	18
Установка шпульки в шпульный колпачок .....	8	Декоративная строчка для создания оборок и буфов.....	19
Заправка верхней нити .....	9	Строчка-мостик .....	19
Вытягивание нижней нити .....	9	<b>РАЗДЕЛ 6.</b>	
Регулировка натяжения верхней нити .....	10	<b>УХОД ЗА МАШИНОЙ</b>	
Селектор типа строки .....	11	Разборка и сборка шпуледержателя .....	20
Регулятор длины стежка .....	11	Чистка зубчатых реек .....	20
Рычаг реверсивной строчки .....	12	Натяжение ременного привода .....	20
Направляющая строчки .....	12	Смазывание машины .....	21
Опускание зубчатых реек транспортера ткани .....	12	Проблемы и способы их решения .....	22
<b>РАЗДЕЛ 3</b>		Таблица настроек машины.....	23
<b>ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СТРОЧЕК</b>		<b>РАЗДЕЛ 7.</b>	
Выполнение прямой строчки .....	12	<b>ГАРАНТИЯ</b>	
Изменение направления строчки .....	13	Гарантийный талон.....	24
Зигзагообразная строчка.....	13	Отрывной талон.....	25

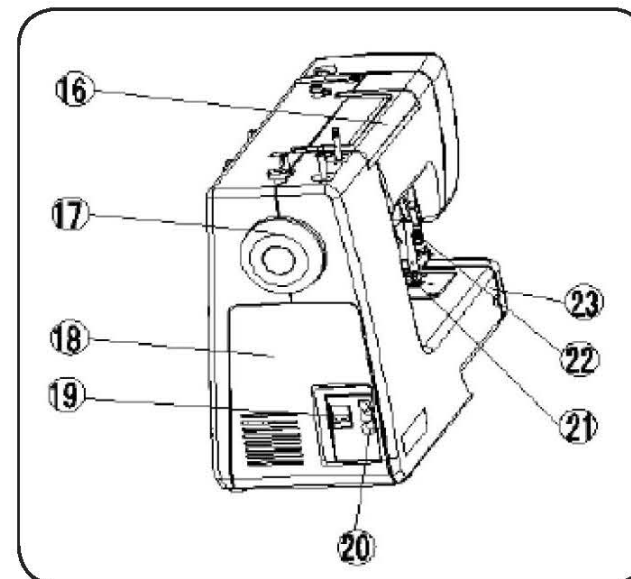
## РАЗДЕЛ I. ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ

### НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

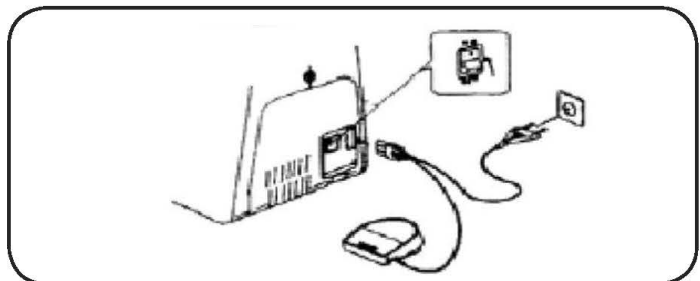
1. Рычаг реверсной строчки
2. Селектор типа строчки
3. Регулятор длины стежка
4. Ограничитель намотки шпульки
5. Шток для намотки шпульки
6. Катушечные стержни
7. Нитенаправитель для намотки шпульки
8. Нитенаправитель
9. Рычаг нитепритягивателя
10. Регулятор натяжения нити
11. Лицевая панель
12. Нитеобрезатель
13. Держатель прижимной лапки
14. Игольная пластинка
15. Передняя крышка



16. Поддерживающая скоба
17. Маховик
18. Крышка ременного отсека
19. Выключатель электропитания
20. Штепсельная розетка
21. Винтигповодителя
22. Рычаг подъема прижимной лапки
23. Режим «свободный рукав»

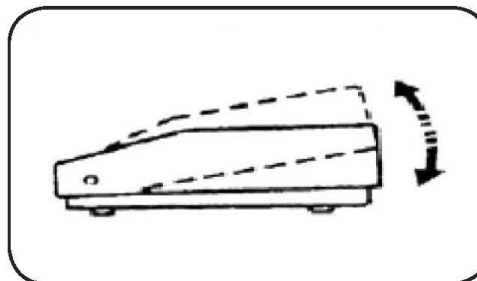


## РАЗДЕЛ II. ПОДГОТОВКА К ШИТЬЮ



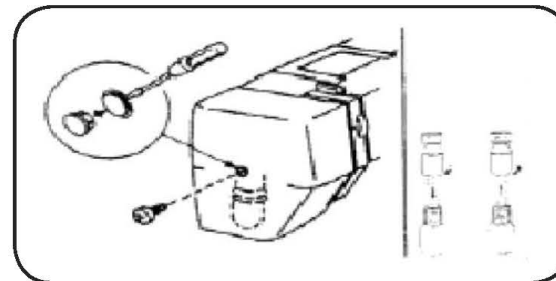
### ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

Перед подключением к электросети убедитесь, что напряжение и частота электросети подходят для машины. Выключатель электропитания должен находиться в положении «off» (выключено). Вставьте штекер шнура питания в соответствующий разъем машины, а вилку шнура питания в розетку. Установите выключатель электропитания в положение on (включено).



### НОЖНАЯ ПЕДАЛЬ

Ножная педаль позволяет регулировать скорость работы. Чем сильнее вы нажимаете на педаль, тем быстрее работает машина.



### ПОДСВЕТКА

Лампа подсветки расположена за передней панелью. Для замены лампы отвинтите болт и снимите переднюю панель. Перед заменой лампы отключите машину от электросети.

- для снятия лампы .....нажать и выкручивать влево.
- для установки лампы ..... нажать и выкручивать вправо.

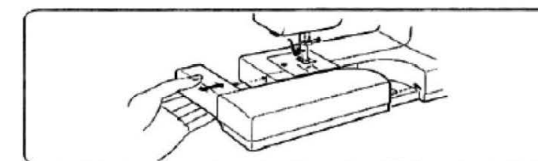
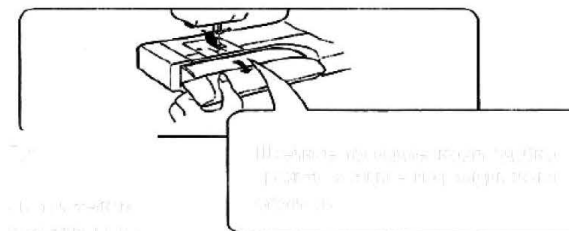
### ВЫДВИЖНОЙ СТОЛИК (БОКС ДЛЯ ШВЕЙНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ)

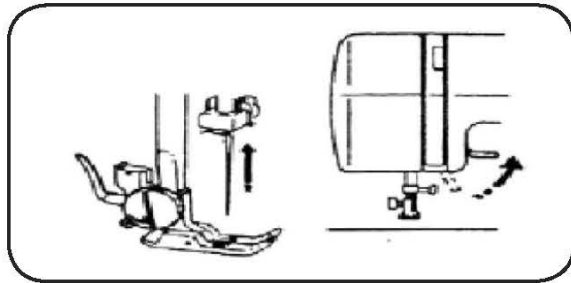
Выдвижной столик обеспечивает дополнительное рабочее пространство, столик можно легко трансформировать для работы в режиме «свободный рукав».

Потяните столик за край по направлению от машины, как показано на рисунке. Надавите на выдвижной столик и пристегните его, сопоставив выступы с отверстиями на машине.

### УСТАНОВКА ВЫДВИЖНОГО СТОЛИКА

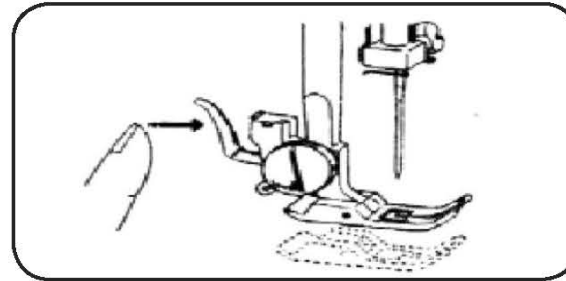
Швейные принадлежности удобно хранить в ящике под выдвижным столиком.



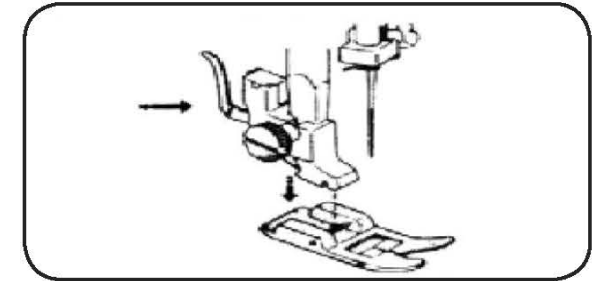


## УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (СНЯТИЕ ЛАПКИ)

Поворачивайте маховик по направлению к себе, чтобы установить иглу в крайнее верхнее положение. Поднимите прижимную лапку.

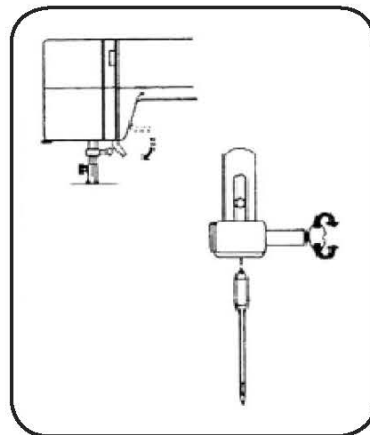
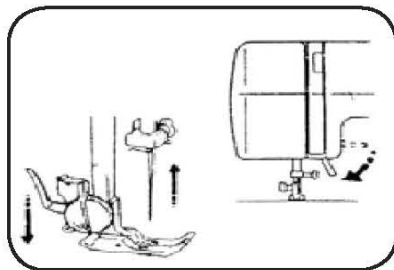


Нажмите на рычаг, расположенный позади держателя прижимной лапки. Прижимная лапка снята.



## УСТАНОВКА ЛАПКИ

Поместите прижимную лапку таким образом, чтобы ее крепежный болт находился как раз под пазом держателя лапки. Опустите держатель, чтобы лапка зафиксировалась и захлопнулась.



## ЗАМЕНА ИГЛЫ

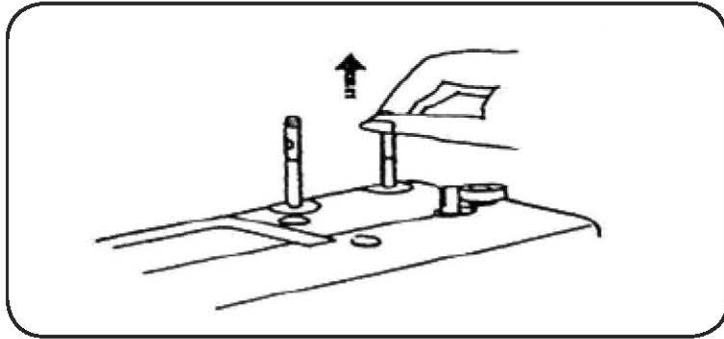
Установите игловодитель в крайнее верхнее положение, поворачивая маховик на себя. Опустите прижимную лапку.

Освободите крепежный винт на игловодителе: вращая его против часовой стрелки. Вытащите иглу. Вставьте новую иглу в иглодержатель, сориентировав ее плоской стороной от себя. Вставляя иглу в иглодержатель, толкните ее вверх до упора и крепко затяните крепежный винт игловодителя отверткой. При стачивании трикотажного полотна, тонких шелковых и похожих на шелк тканей постоянно появляются затяжки и спустившееся петли, причиной появления которых всегда являются неисправные иглы.

## ТАБЛИЦА КОМБИНАЦИИ НИТЕЙ И ИГЛ

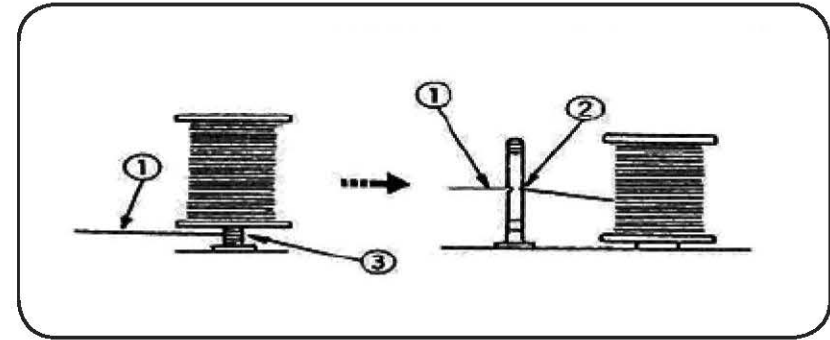
Используйте стандартные иглы. Размер иглы должен соответствовать размеру нити, в свою очередь они должны подходить к ткани. Для нормальной строчки используются верхняя и нижняя нить одного размера и типа. Никогда не используйте погнутые или тупые иглы.

ВИД ТКАНИ	ТКАНЬ	РАЗМЕР НИТИ	РАЗМЕР ИГЛЫ
легкие ткани	крепдешин, вуаль, батист, жоржет, органза, трикотаж	тонкая шелковая  тонкая хлопчатобумажная  тонкая синтетическая, трикотаж  тонкая нить хлопок + полиэстер	9 или 11
ткани среднего веса	лен, хлопок,  пике, серж,  двойное плетение, перкаль.	50 шелковая.  50 - 30 хлопчатобумажная.  50 - 60 синтетическая.  хлопок + полиэстер	11 или 14
тяжелые ткани	джинсовая ткань, твид,  габардин, пальтовая ткань;  драпировочная и обивочная ткань.	50 шелковая  40 - 50 хлопчатобумажная  40 - 50 синтетическая  хлопок + полиэстер	14 или 16

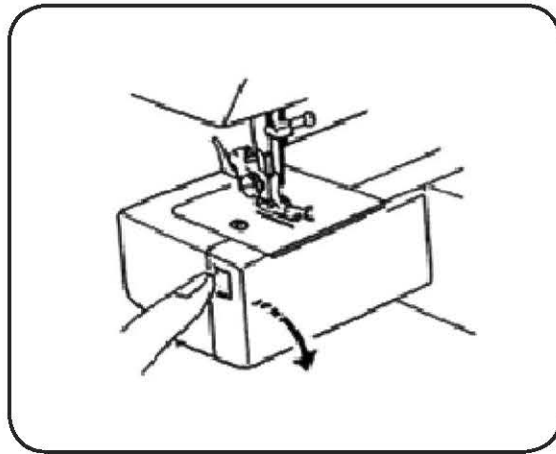


### УСТАНОВКА КАТУШЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Катушечные стержни используются для крепления катушки ниток.  
Установите катушечный стержень в отверстие и зафиксируйте его.

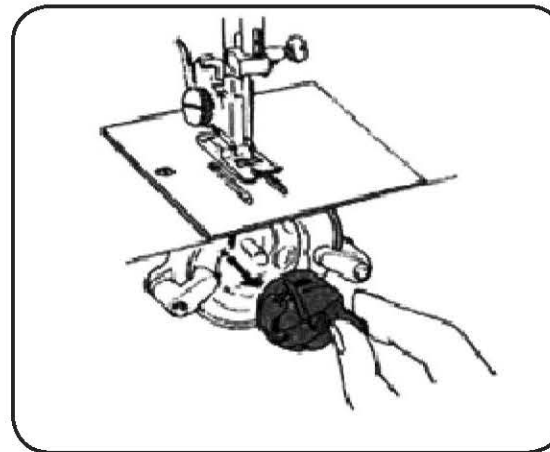


1 верхняя нить

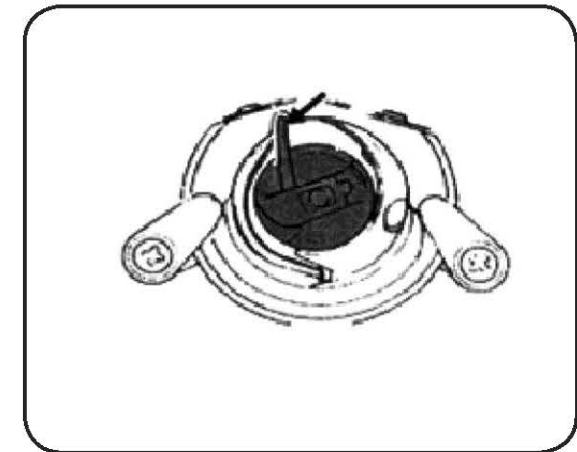


### ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЛИ УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

Откройте крышку челночного отсека.



Поднимите иглу, поворачивая маховик на себя.  
Придерживая шарнирный замок, извлеките шпульный колпачок.

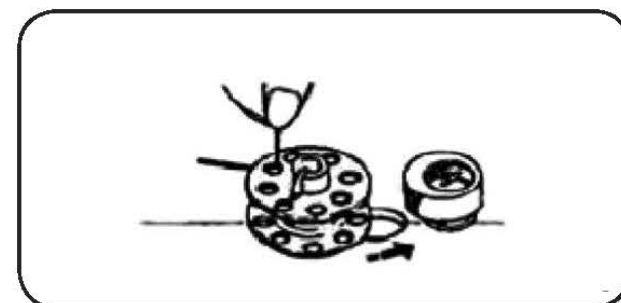
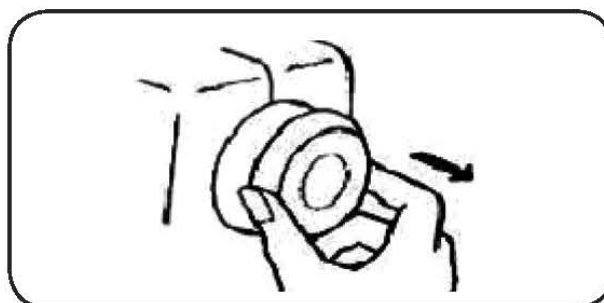
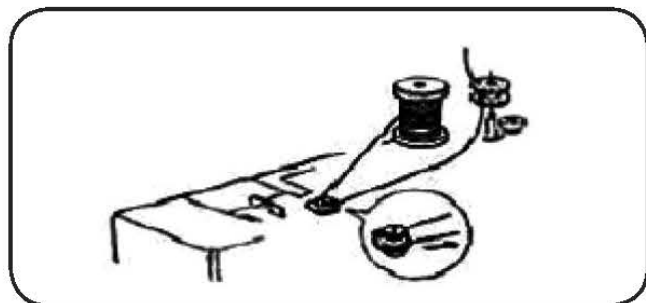


При заправке шпульного колпачка в челночный отсек, установите палец в паз шпуледержателя.

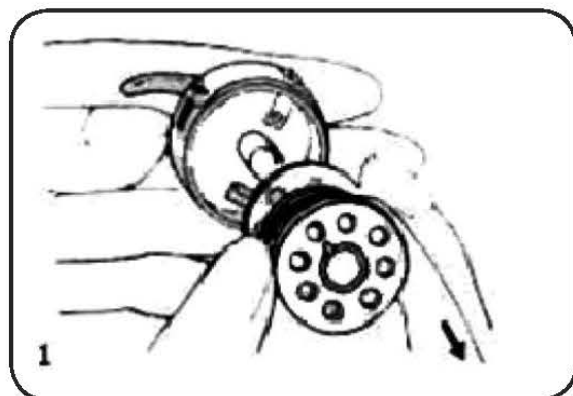


## НАМОТКА ШПУЛЬКИ

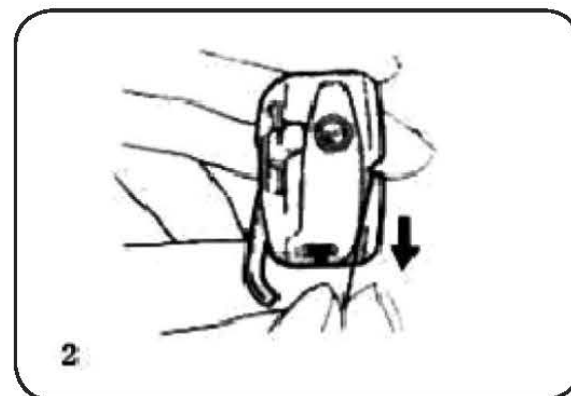
Вытяните нить из катушки. Пропустите нить вокруг нитенаправителя штока для намотки шпульки. Пропустите конец нити через одно из отверстий в шпульке по направлению от внутренней стороны к внешней. Установите шпульку на шток толкните его вправо. Придерживая маховик левой рукой, поверните ручку маховика правой рукой против часовой стрелки. Придерживая свободный конец нити: нажмите на ножную педаль. Через несколько оборотов остановите машину отрежьте нить рядом с отверстием в шпульке. Нажмите на педаль повторно. Когда шпулька будет полностью намотана, она остановится автоматически. Откиньте шток влево и верните его в исходное положение. Перережьте нить. Поверните ручку маховика по часовой стрелке.



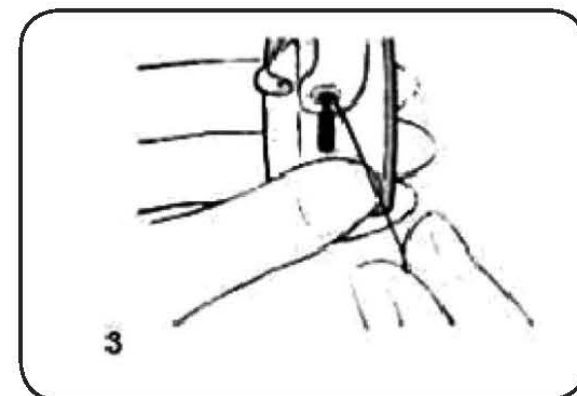
## УСТАНОВКА ШПУЛЬКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК



1. Поместите шпульку в шпульный колпачок. Конец нити должен располагаться в направлении, указанном стрелкой.

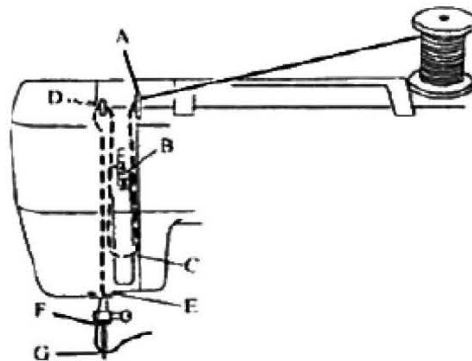
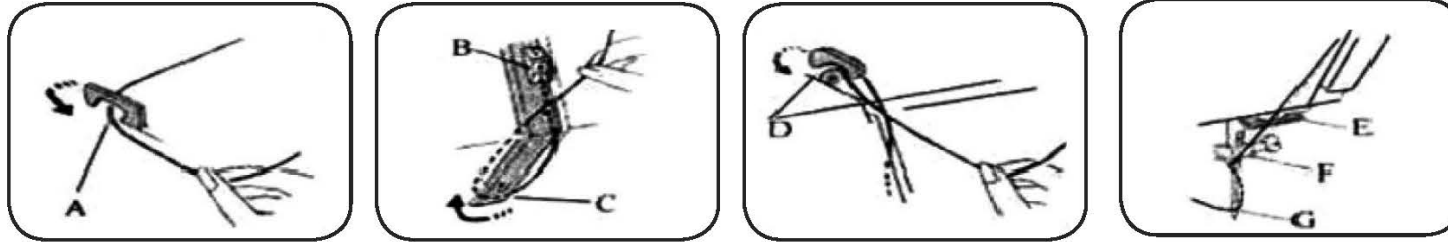


2. Пропустите нить через паз в шпульном колпачке.



3. Протяните нить под пружиной натяжения.

\* Вытяните около 10 см (4 дюйма) нити.

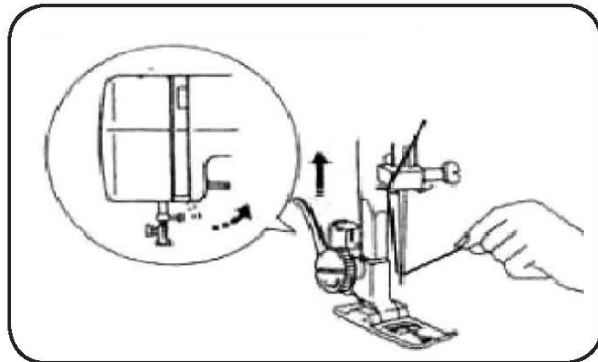


### ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ

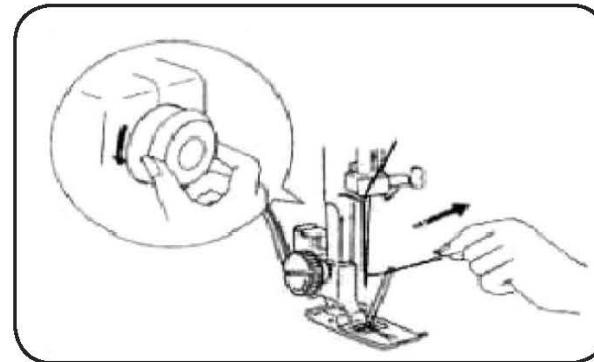
Поворачивая маховик на себя, нажмите на рычаг и поднимите прижимную лапку. Разместите шпульку на шпульном колпачке, как показано на рисунке. Нить должна быть вытянута из-за шпульки. А. Обеими руками пропустите нить через направляющую. В. Придерживая нить рядом со шпулькой. С. Направьте нить вниз через направляющие натяжения и вокруг обоймы оттяжной пружины. D. Пропустите нить вверх и через подъемный рычаг справа налево. E. Затем пропустите нить вниз и через нижний нитенаправитель. F. Тяните нить вниз через нитенаправитель игольницы. G. Проденьте нить в игольное ушко по направлению спереди назад.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для того, чтобы легче продеть нить в игольное ушко, обрежьте конец нити острыми ножницами.

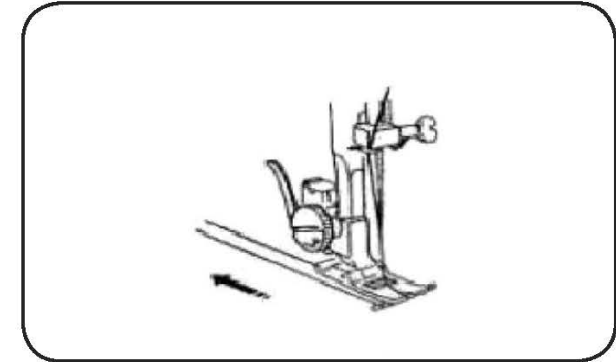
### ВЫТЯГИВАНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ



Поднимите прижимную лапку и слегка придерживайте верхнюю нить левой рукой.

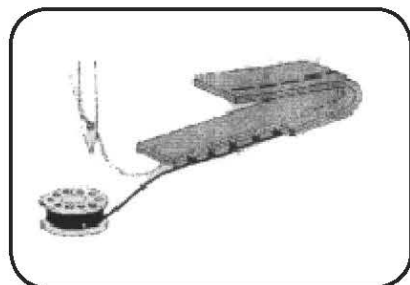


Медленно поворачивайте маховик по направлению к себе. Продолжайте поворачивать маховик, пока подъемный рычаг не окажется в крайнем верхнем положении. Слегка потяните за верхнюю нить, пока не покажется петля нижней нити.

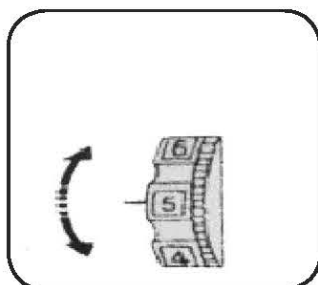


Оставьте концы верхней и нижней нитей - примерно 15 см и заведите их за прижимную лапку.

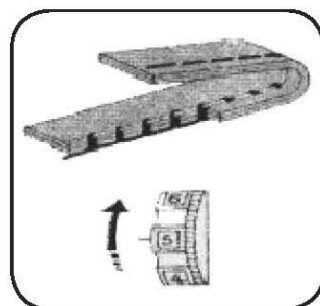
## РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ НИТИ



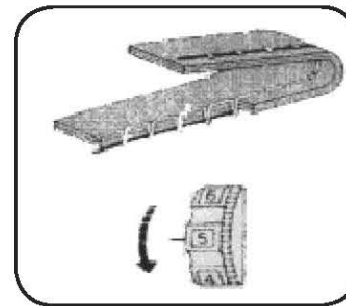
Верхняя и нижняя нити должны переплетаться в центре двух слоев ткани в форме прямых стежков.



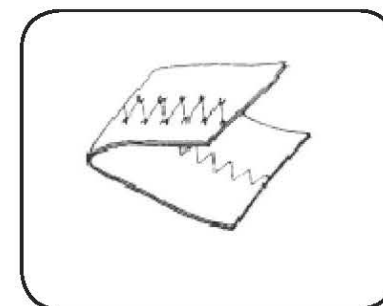
Задайте желаемое значение натяжения нити - расположите установочную отметку напротив соответствующей цифры.



При выборе цифры меньшего порядка, натяжение верхней нити уменьшается.

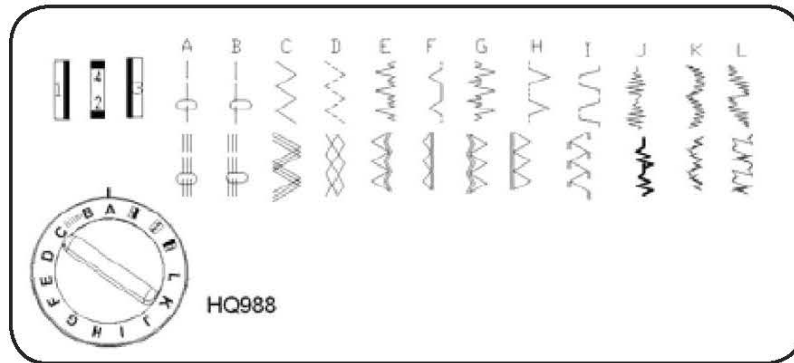


При выборе цифры большего порядка, натяжение верхней нити увеличивается.



## НАТЯЖЕНИЕ НИТИ ДЛЯ ЗИГЗАГОБРАЗНОГО ШВА

Чтобы зигзагообразные стежки получились лучше: натяжение верхней нити должно быть немного меньше натяжения верхней нити при прямой строчке. Верхняя нить должна слегка выступать с изнаночной стороны ткани.

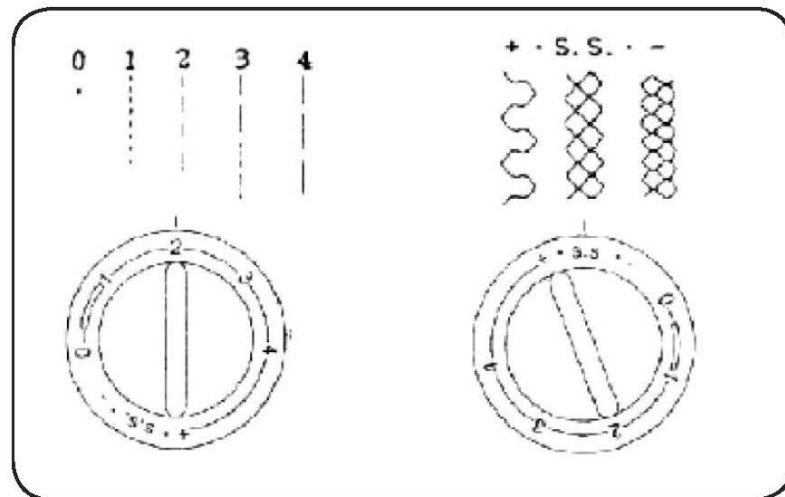


### СЕЛЕКТОР ТИПА СТРОЧКИ

Поднимите иглу над тканью и выберите желаемый тип строчки. Для этого поворачивайте ручку селектора и расположите установочную отметку напротив символа, обозначающего желаемый тип строчки.

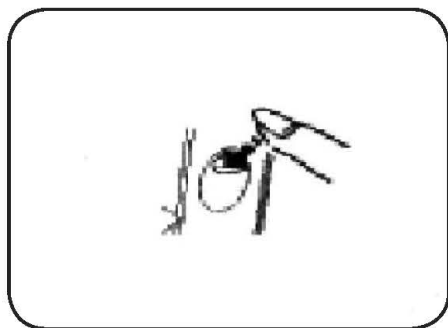
### ВЫБОР ТИПА ЭЛАСТИЧНОЙ СТРОЧКИ

При стачивании ткани стрейч, установите регулятор длины стежка на «S.S.» В случае неправильного выполнения эластичной строчки регулировку в зависимости от типа ткани можно произвести следующим образом. Если стежки стягивают ткань, поверните регулятор в сторону «+». Если стежки растянуты, поверните регулятор в сторону «-».

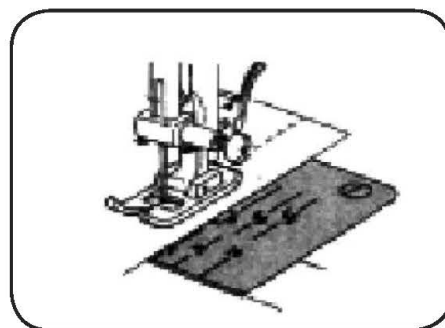


### РЕГУЛЯТОР ДЛИНЫ СТЕЖКА

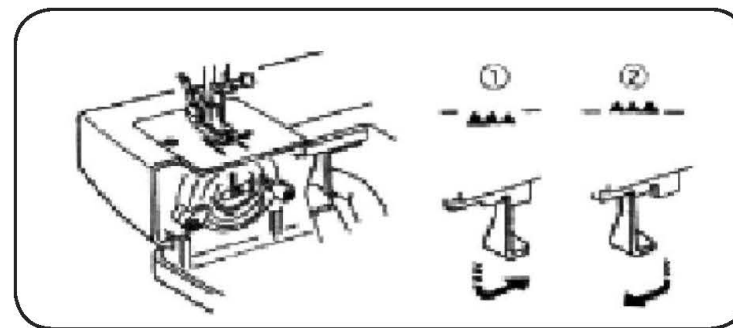
Чем большего порядка цифра, тем длиннее стежок. Можно выбрать подходящую длину стежка для большинства типов тканей.



**РЫЧАГ РЕВЕРСИВНОЙ СТРОЧКИ**  
Пока Вы нажимаете на этот рычаг, машина подает ткань в обратном направлении.

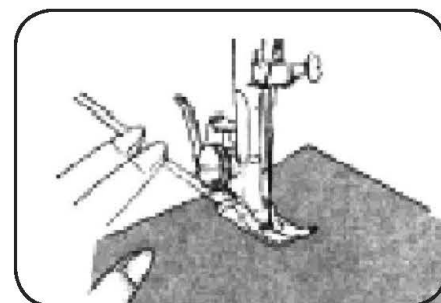
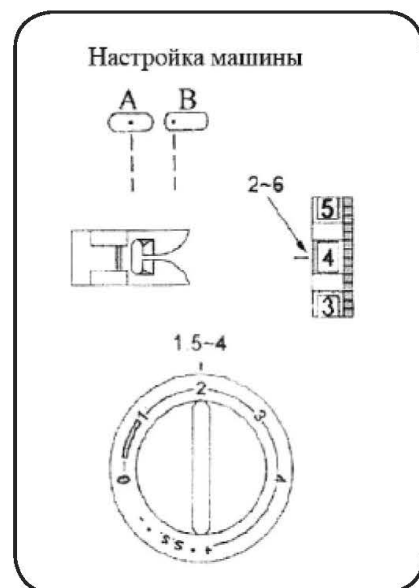


**НАПРАВЛЯЮЩАЯ СТРОЧКИ**  
Числа на игольной пластинке показывают расстояние между центром иглы и линией. Числа в первом ряду приведены в миллиметрах. Числа во втором ряду приведены в дюймах.

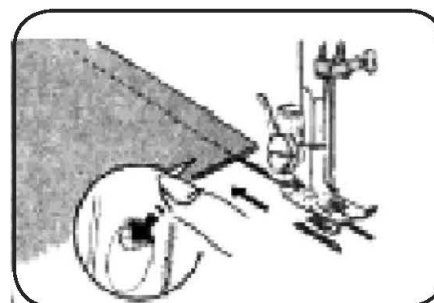


**ОПУСКАНИЕ ЗУБЧАТЫХ РЕЕК ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ**  
Для опускания зубчатых реек нажмите рычаг вниз и переместите его в направлении, указанном стрелкой. Для подъема зубчатых реек нажмите рычаг вниз и переместите его в направлении, указанном стрелкой. « При нормальной строчке зубчатые рейки должны быть всегда подняты.

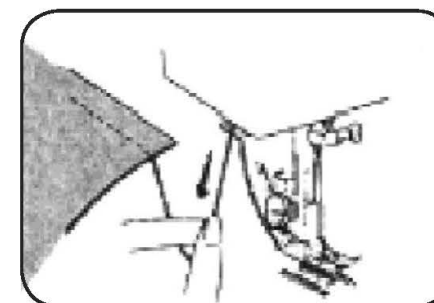
### РАЗДЕЛ III. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СТРОЧЕК



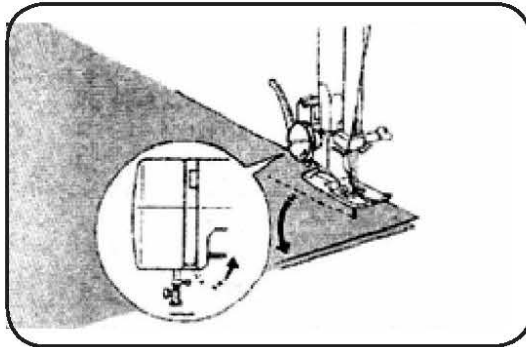
**ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЯМОЙ СТРОЧКИ.** Поднимите прижимную лапку и расположите ткань на игольной пластинке. Опустите иглу в ткань. Опустите прижимную лапку и обведите нить назад. Нажмите на ножную педаль. Аккуратно подавайте ткань вдоль линии транспортера.



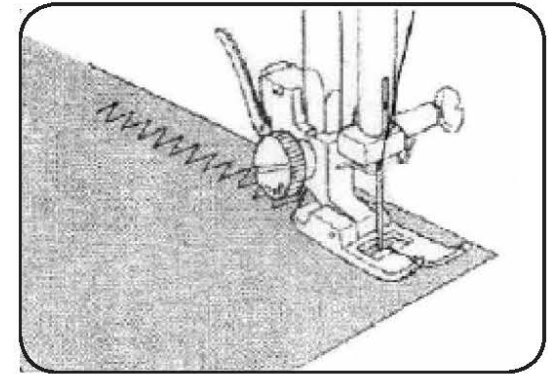
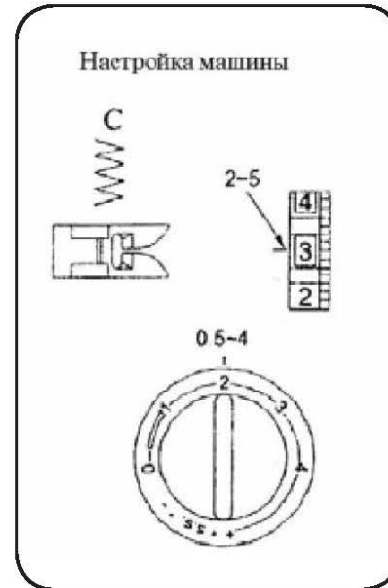
Для закрепления концов шва нажмите кнопку реверсивной строчки и выполните несколько реверсивных стежков. Поднимите прижимную лапку и извлеките ткань из-под нее.



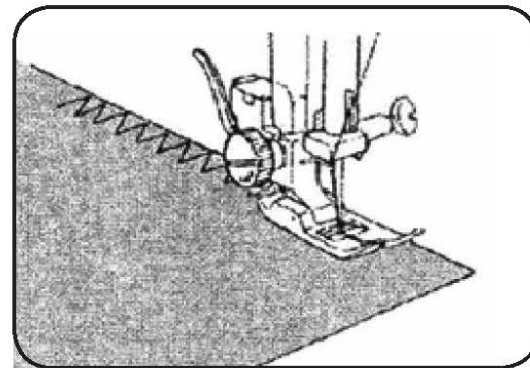
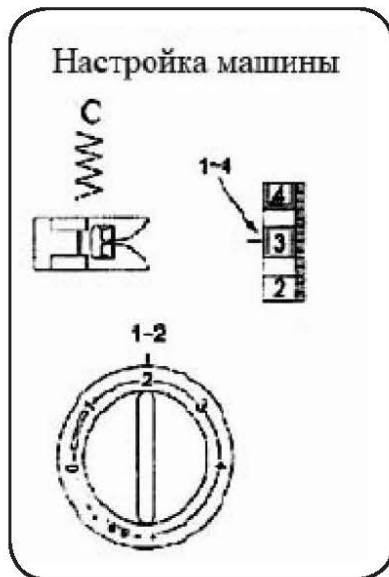
Обрежьте нити длиной, достаточной для выполнения следующей строчки.



Остановите машину и поверните маховик на себя, чтобы игла вошла в ткань. Поднимите прижимную лапку. Поверните ткань вокруг иглы в желаемом направлении строчки. Опустите прижимную лапку и продолжите строчку.

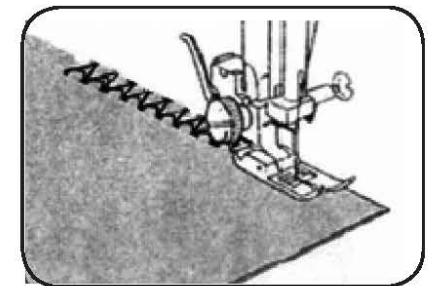
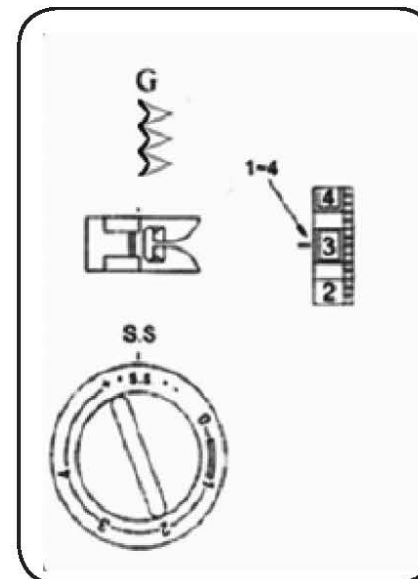


#### РАЗДЕЛ 4.



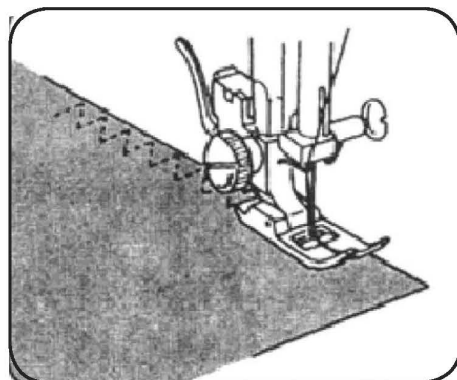
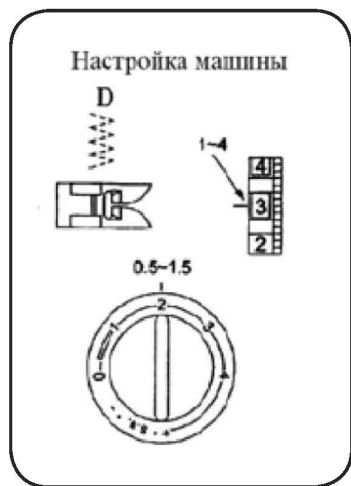
#### ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТРОЧКИ ОБМЕТКА

Этот тип строчки используется для обтачивания края ткани с целью предотвращения его износа.

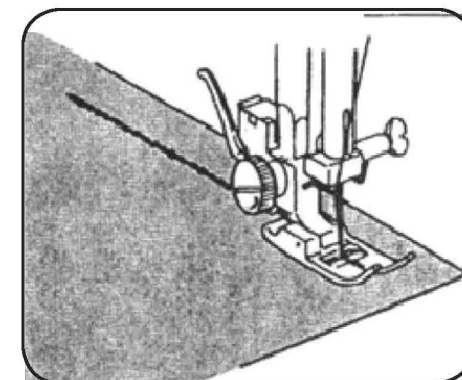
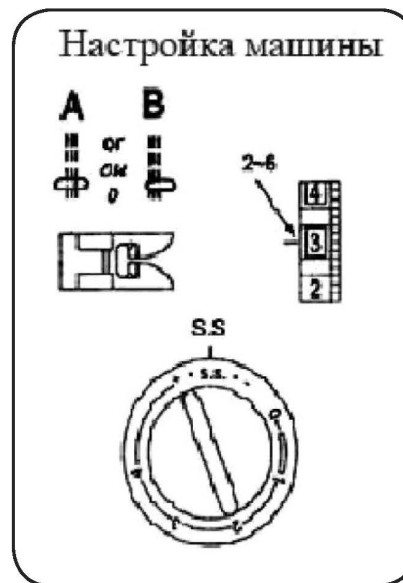


#### ОДНОНИТОЧНЫЙ ЛЕГКО-РАСПУСКАЮЩИЙСЯ КРАЕОБМЁТЧНЫЙ СТЕЖОК

Этот тип строчки наиболее эффективен, стежки выполняются от самого края ткани справа.



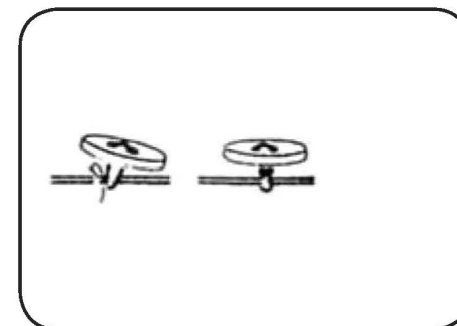
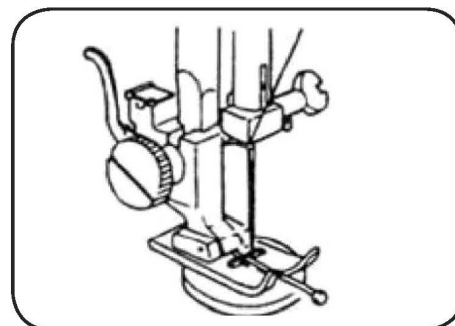
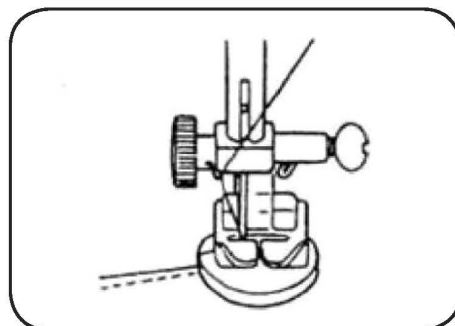
Стежок должен быть  
равномерным по длине и ширине.  
Если этого не получается, попробуйте изменить  
настройки машины.



Проверяйте настройку  
ширины стежка. Если она не  
удовлетворяет вас, попробуйте  
изменить настройки машины.



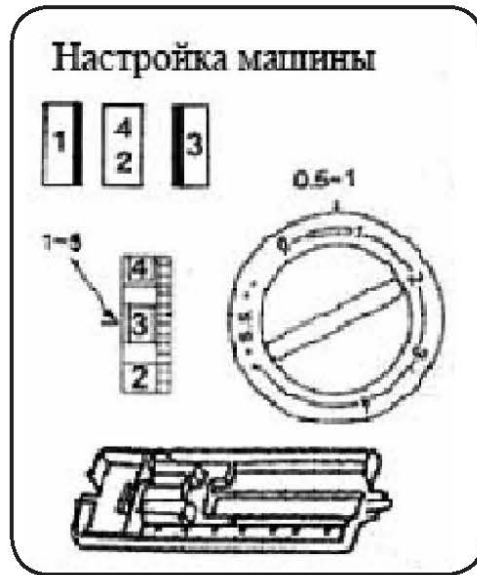
По окончании работы установите рычаг зубчатой рейки в исходное положение.



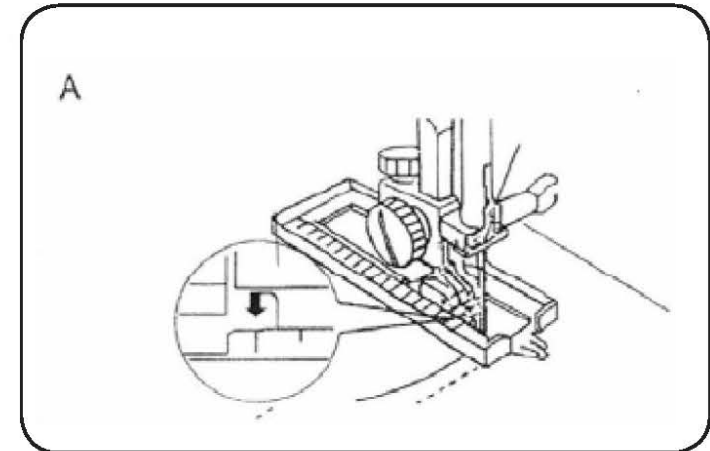
### ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ

Сверху на прижимную лапку можно положить булавку, чтобы получился эффект веретена (пуговица не прилежала к ткани). Установите селектор типа строчки на «В». Совместите оба отверстия пуговицы с пазом прижимной лапки, а левое отверстие пуговицы поместите как раз под иглой. Опустите прижимную лапку и поверните селектор типа строчки до тех пор, пока правое отверстие пуговицы не будет находиться под иглой. Прострочите примерно 5 стежков и поднимите иглу. Повторно установите селектор типа строчки на «В» и выполните еще около 5 стежков для закрепления нити. Для усиления эффекта веретена при обрезании нити оставьте конец длиной около 20 см (8 дюймов). Верхнюю нить протащите сквозь отверстие пуговицы вниз и намотайте нить на «веретено». Вытяните конец нити на изнаночную сторону и завяжите узлом.

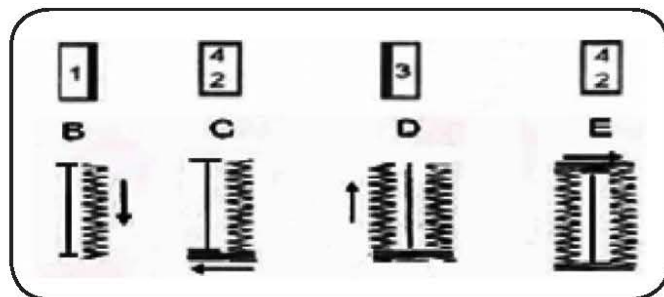
## ОБМЕТЫВАНИЕ ПЕТЕЛЬ



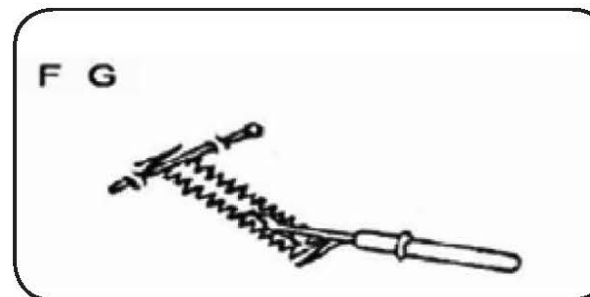
Перед обметыванием петель на настоящем изделии несколько раз потренируйтесь на куске ткани. При работе с материалом стрейч используйте подкладочную ткань.



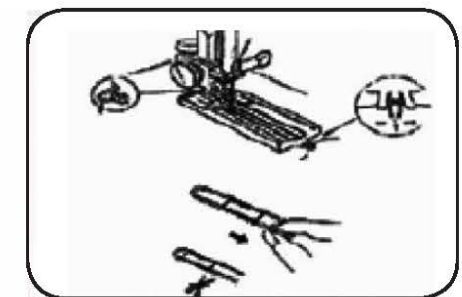
А. Выберите Вп1. Заведите обе нити слева под прижимную лапку. Разместите изделие под прижимной лапкой.



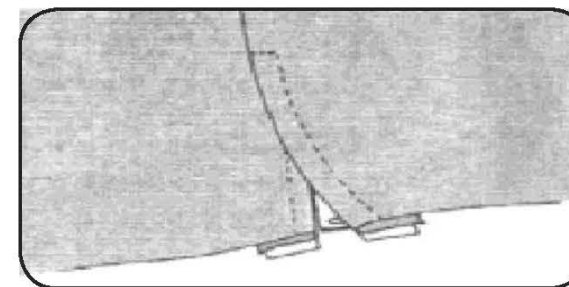
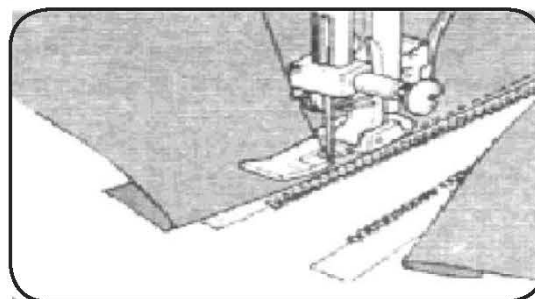
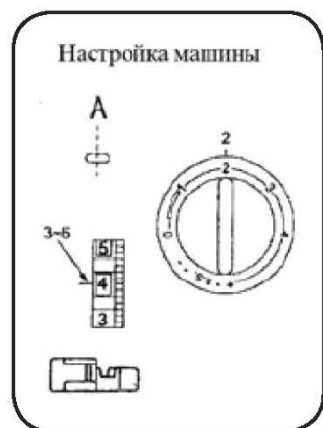
В. Опустите иглу в ткань в месте начала строчки. Затем опустите лапку для обметывания петель. Прострочите необходимую длину левой стороны петли и остановите машину. С. Поворачивая маховик, поднимите иглу в крайнее верхнее положение, затем выберите Вп1 2,4. D. Поднимите иглу в крайнее верхнее положение и выберите Вп3, прострочите правую сторону петли той же длины, что и левая сторона. Остановите машину. E. Поднимите иглу и выберите Вп2.4, затем прострочите 5 стежков короткой фигурной строчки.



Ф. Поднимите прижимную лапку и вытяните ткань из-под лапки. Обрежьте верхнюю и нижнюю нити, оставив концы длиной примерно 10 см. Вытяните верхнюю нить на изнаночную сторону ткани, потянув за нижнюю нить. Завяжите нити узлом. G. Поместите английскую булавку на стык швов и прорежьте петлю распаривателем.

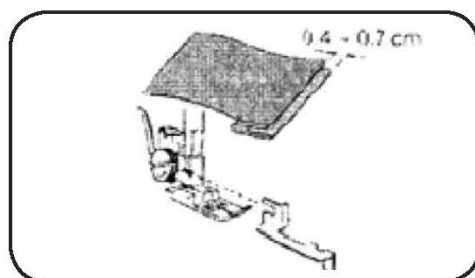
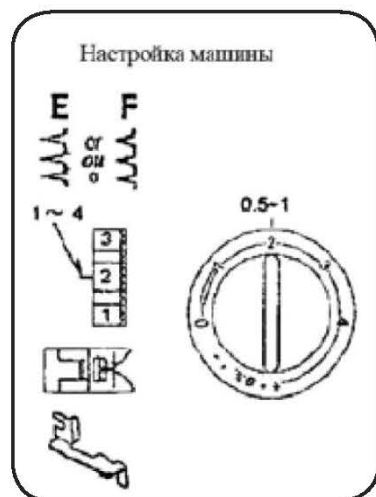






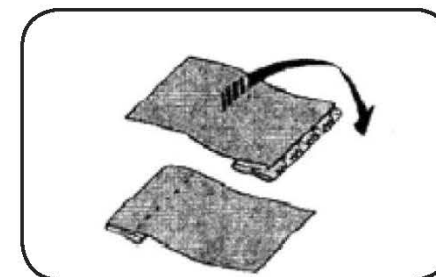
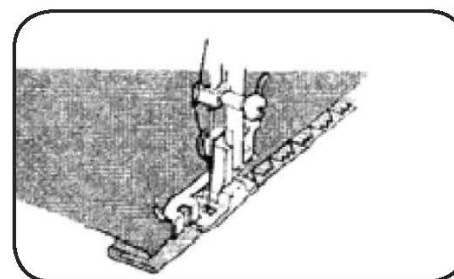
### ВШИВАНИЕ ЗАСТЕЖКИ-МОЛНИИ

Скрепите булавкой или приметите ниткой молнию к ткани и поместите ее под прижимную лапку. Заведите нити за прижимную лапку опустите. Для строчки левой стороны молнии направьте край молнии вдоль зубчиков. Стачайте изделие и молнию. Переверните ткань и стачайте правую сторону молнии также: как и левую.



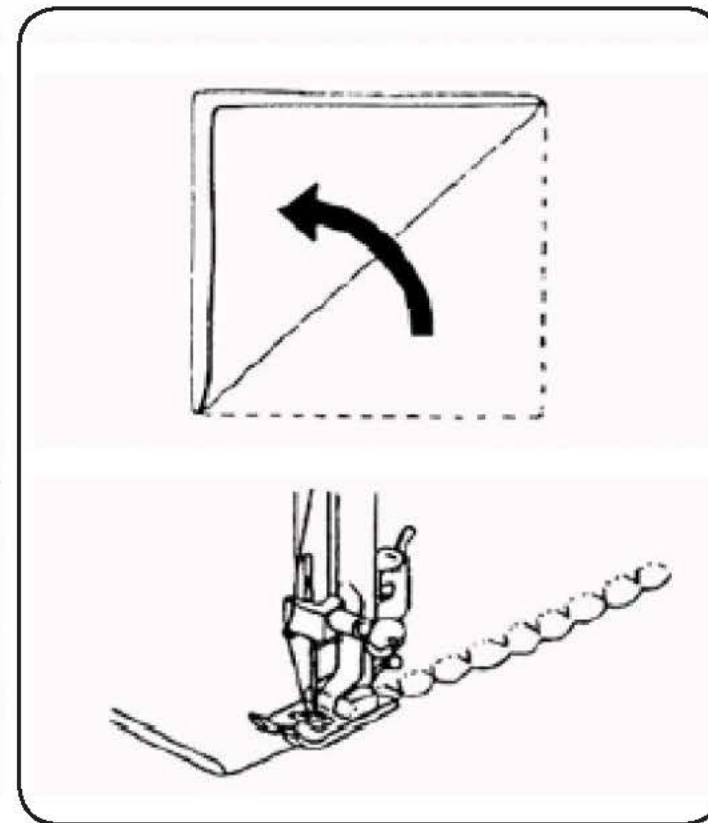
### ПОТАЙНОЙ ПОДРУБОЧНЫЙ ШОВ

Сложите ткань, как показано на рисунке. Опустите прижимную лапку, затем открутите винт крепления лапки и поместите приспособление для подгибания края между винтом и стержнем прижимной лапки. Затяните винт и убедитесь, что перегородка подгибочного приспособления расположена в между пальцев прижимной лапки в центре.



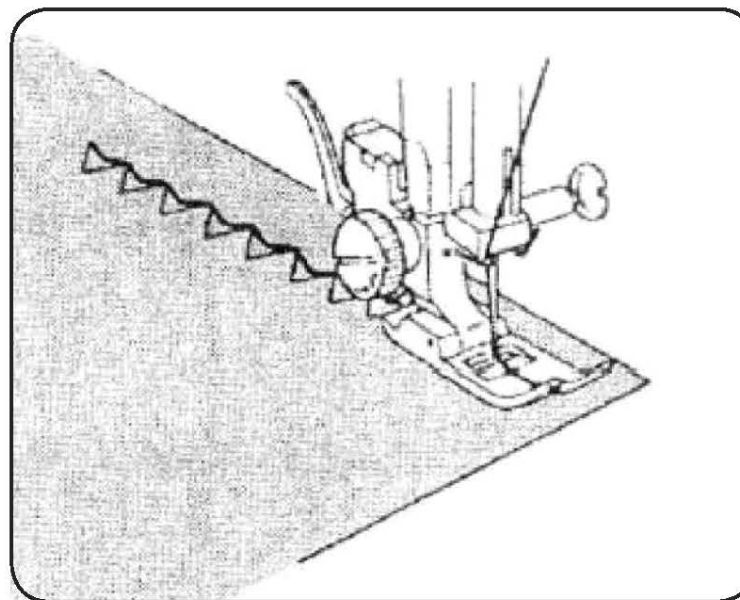
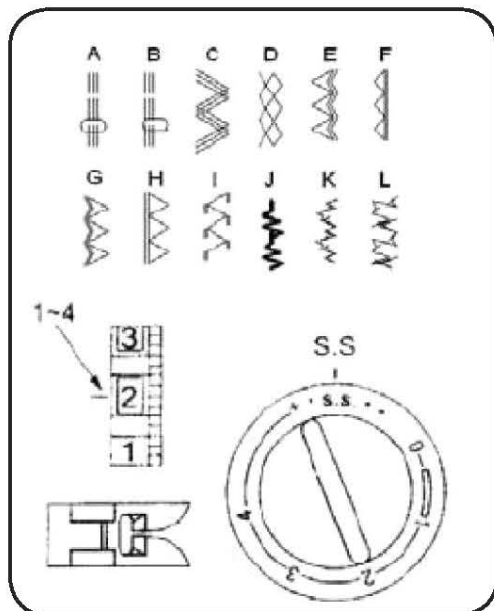
Расправьте ткань правой стороной на лицевую сторону.

## РАЗДЕЛ 5. ДЕКОРАТИВНАЯ СТРОЧКА



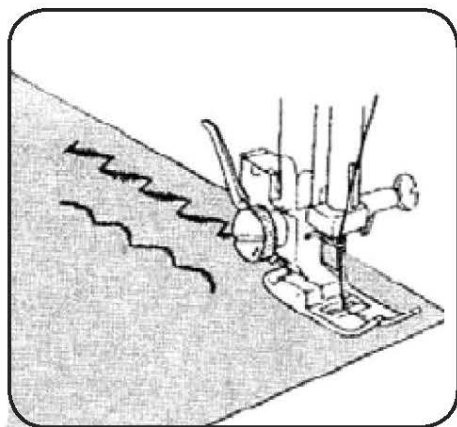
### СБОРКИ

Поместите подогнутый край под паз прижимной лапки. Игла должна входить в ткань попеременно то с краю, то справа от края, образуя сборку.



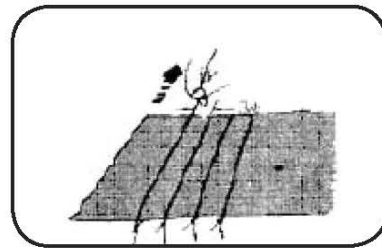
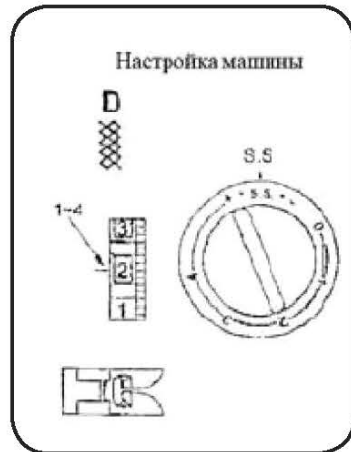
### ТИПЫ ЭЛАСТИЧНОЙ СТРОЧКИ

В случае неправильного выполнения эластичной строчки регулировку в зависимости от типа ткани можно произвести следующим образом. Если стежки стягивают ткань, поверните регулятор в сторону «+». Если стежки растянуты, поверните регулятор в сторону «-».

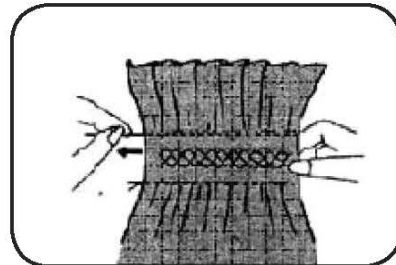


### ТИПЫ ДЕКОРАТИВНОЙ САТИНОВОЙ СТРОЧКИ

Прострочите несколько стежков и отрегулируйте натяжение верхней нити, так чтобы верхняя нить проступала с изнаночной стороны ткани. Для достижения лучшего результата проверьте строчку на том же типе ткани что и обрабатываемое изделие.



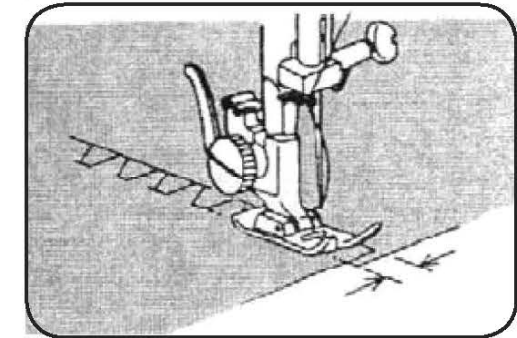
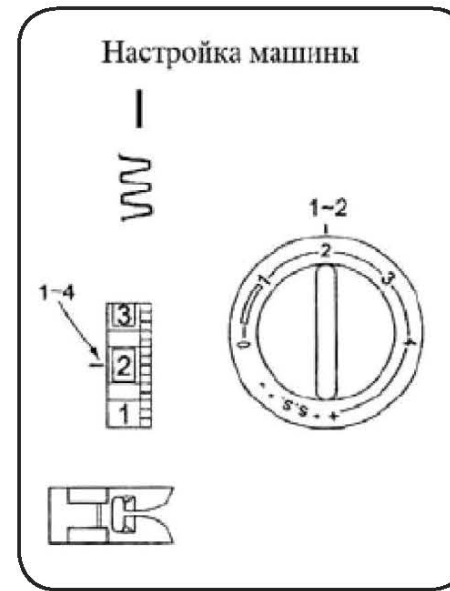
изнаночная сторона ткани



## ДЕКОРАТИВНАЯ СТРОЧКА ДЛЯ СОЗДАНИЯ СБОРОК И БУФОВ

Выполните прямые строчки на расстоянии 3/3 дюйма от места, где должны располагаться сборки. При этом выберите длину стежка 4. Завяжите нити узлом на одном конце строчки, потяните за нижнюю нить и расправьте складки равномерно. Завяжите узел на другом конце строчки. Выполните декоративный шов между сборочными швами. Распорите сборочные швы.

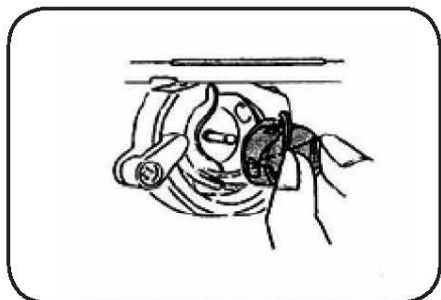
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Для облегчения работы ослабьте натяжение верхней нити



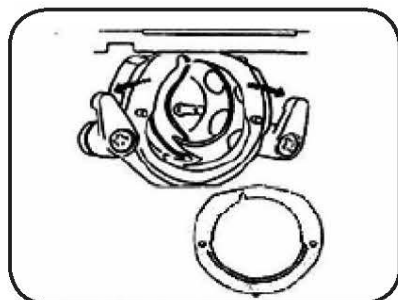
## СТРОЧКА-МОСТИК

Используйте этот тип строчки для стачивания тяжелых тканей. При использовании этой строчки необработанные края изделия стачиваются внахлест.

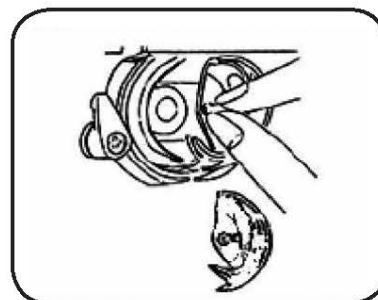
## РАЗДЕЛ 6. УХОД ЗА МАШИНОЙ



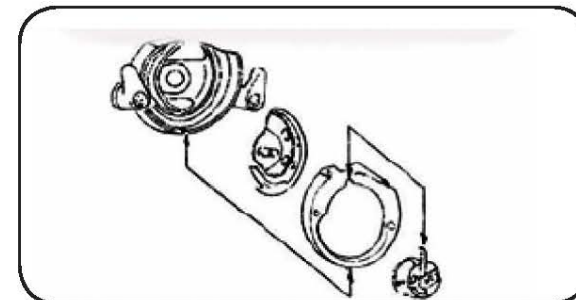
Разборка и сборка шпуледержателя. Разборка шпуледержателя: Поднимите иглу в крайнее верхнее положение и откройте крышку челночного отсека. Откройте шарнирный замок шпульного колпачка и извлеките шпульный колпачок.



Откройте винты крепления шпуледержателя и извлеките кольцо шпуледержателя.

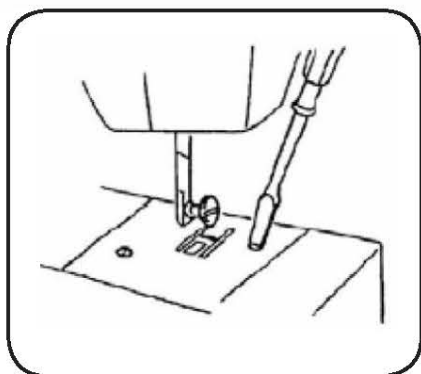


Извлеките шпуледержатель. Прочистите челнок щеткой и мягкой сухой тканью.



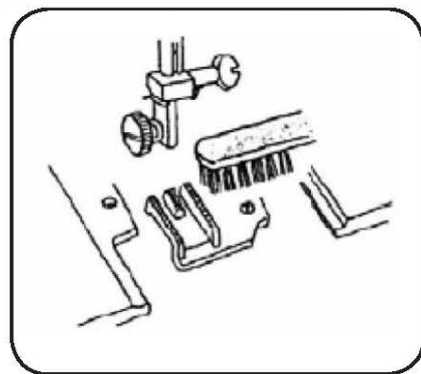
### СБОРКА ШПУЛЕДЕРЖАТЕЛЯ:

Придерживая шпуледержатель за центральной стержень, осторожно вставьте его в челнок до полного прилегания к приводу челнока. Установите кольцо шпуледержателя на место. Убедитесь, что центральной стержень входит в паз. Зафиксируйте кольцо винтами. Вставьте шпульный колпачок.



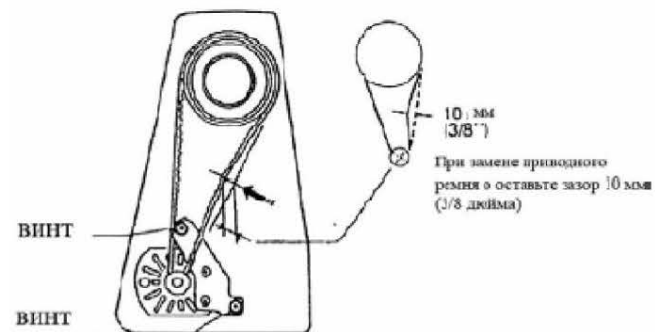
### ЧИСТКА ЗУБЧАТЫХ РЕЕК

Снимите иглу и прижимную лапку. Снимите винты игольной пластины и демонтируйте игольную пластину.

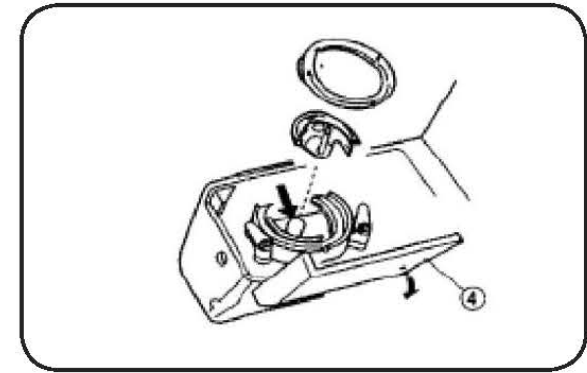
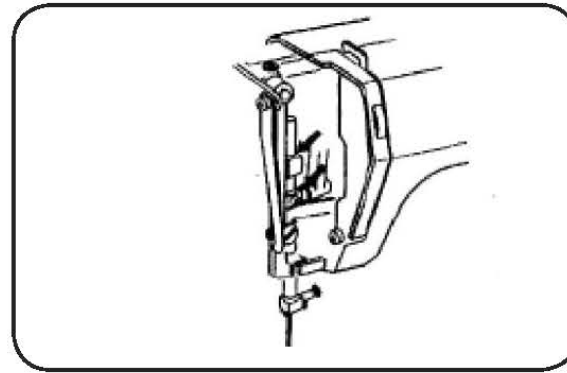
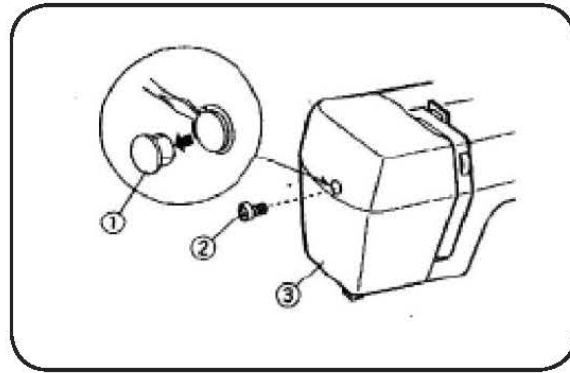


Вычистите пыль и хлопковый пух, застрявшие на зубчиках реек, при помощи кисточки.

Установите игольную пластину.



Для регулирования натяжения ремня, снимите крышку ременного отсека и ослабьте винты крепления на 1 оборот отвертки. Это позволит приводу перемещаться вверх и вниз. После регулирования натяжения ремня тщательно затяните винты. **ВНИМАНИЕ:** Не натягивайте ремень слишком туго.



1. Колпачок
2. Винт
3. Панель
4. Крышка с фиксатором-крючком

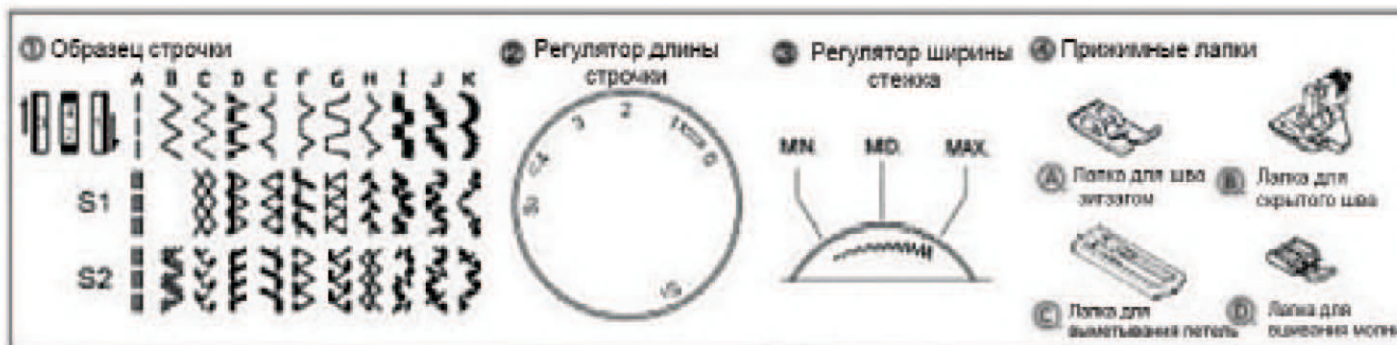
## СМАЗЫВАНИЕ МАШИНЫ

Смажьте позиции, отмеченные на рисунке стрелками, несколькими каплями качественного масла для швейных машин. Машины, которые эксплуатируются постоянно, необходимо смазывать маслом 2-3 раза в год. Если машина некоторое время не эксплуатировалась и после этого скрипит во время работы, ее необходимо смазать в указанных выше позициях несколькими каплями керосина, а затем дать машине поработать на высокой скорости в течение минуты. Перед смазкой необходимо протереть все места, предназначенные для смазки.

## ПРОБЛЕМЫ И СПОСОБЫ ИХ РЕШЕНИЯ

Пропущенные стежки	Верхняя нить заправлена неправильно. Заправить нить повторно. Натяжение верхней нити слишком сильное. Отрегулировать.
Ткань застревает	Неправильно заправлена нижняя нить. Заправить нить повторно. Нити неправильно заведены за лапку. Исправить.
Поломка иглы	Игла неправильно установлена. Установить повторно. Игла погнута или тупая. Заменить. Выбрана игла неправильного размера. Заменить.
Обрыв верхней нити	Трикотажные или синтетические ткани. Использовать иглу с голубым наконечником. Протолкните ткань: аккуратно направляя ее.
Обрыв нижней нити	Повреждено отверстие в игольной пластинке. Заменить.
Ткань собирается в складки	Переустановить прижимную лапку. Натяжение обеих нитей слишком сильное. Отрегулировать.

### ТАБЛИЦА НАСТРОЕК МАШИНЫ



1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●	Шов	A	0.5-1	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●	Посередине Прямо	A	1-4	МИН.	Ⓟ
●	●	●	Справа	A		МАКС.	
●	●	●		B	1-4	МИН-МАКС	Ⓟ
●	●	●		C		СРЕД-МАКС	
●	●	●		D	1-4	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		E			
●	●	●		F	1-4	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		G			
●	●	●		H	1-4	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		I			
●	●	●		J	0.5-1	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		K			

1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●	Выметание молнии	A	1-4	МИН.	Ⓟ
●	●	●	Посередине Прямо	A	31	МИН.	Ⓟ
●	●	●	Справа	A		МАКС.	
●	●	●		B	31	МИН-МАКС	Ⓟ
●	●	●		C			
●	●	●		D	31	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		E			
●	●	●		F	31	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		G			
●	●	●		H	31	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		I			
●	●	●		J	31	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		K			

1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●	Шов	A	0	МИН.	Ⓟ
●	●	●	Посередине Прямо	A	32	МИН.	Ⓟ
●	●	●	Справа	A		МАКС.	
●	●	●		B	32	МИН-МАКС	Ⓟ
●	●	●		C			
●	●	●		D	32	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		E			
●	●	●		F	32	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		G			
●	●	●		H	32	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		I			
●	●	●		J	32	СРЕД-МАКС	Ⓟ
●	●	●		K			



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### Дорогой покупатель!

Компания-производитель выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым стандартам.

Компания-производитель устанавливает официальный срок службы на изделия предназначенные для использования в быту, - 5 лет при условии соблюдения правил эксплуатации. Учитывая высокое качество, надежность и степень безопасности продукции AVEX, фактический срок эксплуатации может значительно превышать официальный.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас внимательно изучить Инструкцию по эксплуатации изделия, условия гарантийных обязательств, проверить правильность заполнения гарантийного талона. Гарантийный талон действителен только при наличии правильно и четко указанных: модели, серийного номера изделия, даты продажи, четких печатей фирмы-продавца, подписи покупателя. Серийный номер и модель изделия должны соответствовать указанным в гарантийном талоне. При нарушении этих условий, а также в случае, когда данные указанные в гарантийном талоне изменены, стерты или переписаны, талон признается недействительным.

Данным гарантийным талоном AVEX подтверждает принятие на себя обязательств по удовлетворению требований потребителей, установленных действующим законодательством о защите прав потребителей, в случае обнаружения недостатков изделия.

Однако оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании изделия в случае несоблюдения изложенных ниже условий. Все условия гарантийных обязательств действуют в рамках законодательства о защите прав потребителей и регулируются законодательством страны, на территории которой они предоставлены.

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

1. Изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 12 месяцев с даты продажи, но не более 3х лет с даты производства (при отсутствии нижеперечисленных Условий)
2. Гарантийные обязательства не распространяются на перечисленные ниже принадлежности изделия:
  - а) пульты дистанционного управления, аккумуляторные батареи, элементы питания (батарейки), внешние блоки питания и зарядные устройства;
  - б) соединительные кабели, антенны и переходники для них;
  - в) чехлы, ремни, шнуры для переноски, монтажные приспособления, инструмент, документация, прилагаемая к изделию;
  - г) фильтры.
3. Изготовитель не несет гарантийные обязательства в следующих случаях:
  - а) если изделие, предназначенное для личных (бытовых, семейных) нужд, использовалось для осуществления предпринимательской деятельности, а также в иных целях, не соответствующих его прямому назначению;
  - б) в случае нарушения правил и условий эксплуатации, установки изделия, изложенных в Инструкции по эксплуатации;
  - в) если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;
  - г) если дефект вызван изменением конструкции или схемы изделия, не предусмотренным Изготовителем;
  - д) если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;
  - е) если обнаружены повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых.
4. Гарантийные обязательства не распространяются на следующие недостатки изделия:
  - а) механические повреждения, возникшие после передачи товара потребителю;
  - б) повреждения, вызванные несоответствием стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов;
  - в) повреждения, вызванные несоответствием стандартных и (или) некачественных расходных материалов, принадлежностей, запасных частей, элементов питания.
5. Настройка и установка (сборка, подключение и т.п.) изделия, описанные в документации, прилагаемой к нему, могут быть выполнены специалистами большинства УСЦ соответствующего профиля и фирм-продавцов (на платной основе). Также Вы можете воспользоваться услугами других специалистов, имеющих сертификат соответствия на проведение подобных работ. При этом лицо (организация) установившее изделие, несет ответственность за правильность и качество установки. Просим Вас обратить внимание на значимость правильной установки изделия как для его надежной работы, так и для получения гарантийного обслуживания. Требуется от специалистов по установке внести все необходимые сведения об установке Вашего изделия в гарантийный талон.
6. Компания-производитель снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный продукцией AVEX людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации, установки изделия, умышленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

**AVEX** ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "А" № \_\_\_\_\_

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать  
фирмы-продавца*

*Заполняется фирмой-продавцом*



**AVEX** ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "Б" № \_\_\_\_\_

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать  
фирмы-продавца*

*Заполняется фирмой-продавцом*



**AVEX** ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "В" № \_\_\_\_\_

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать  
фирмы-продавца*

*Заполняется фирмой-продавцом*



**AVEX** ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "Г" № \_\_\_\_\_

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать  
фирмы-продавца*

*Заполняется фирмой-продавцом*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

*Заполняется сервисным центром*

*Печать  
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

*Заполняется сервисным центром*

*Печать  
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

*Заполняется сервисным центром*

*Печать  
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

*Заполняется сервисным центром*

*Печать  
сервисного центра*

**AVEX** ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН СЕРИЯ AX

№ \_\_\_\_\_

**Внимание!** Пожалуйста, приобретите от продавца полностью заполненный гарантийный талон и отрывные талоны, правила заполнения приведены на обратной стороне талона.

*Заполняется фирмой-продавцом*

<b>Изделие</b>	
<b>Модель</b>	
<b>Серийный номер</b>	
<b>Дата продажи</b>	
<b>Фирма-продавец</b>	
<b>Адрес фирмы-продавца</b>	

<b>Талон фирмы-продавца</b>

**Исправное изделие в полном комплекте, с Инструкцией по эксплуатации получил; с условиями гарантии, списком сервисных центров ознакомлен и согласен:**

**Подпись покупателя:**

<b>Сведения об установке изделия</b>
<b>Фирма-установщик</b>
<b>Номер сертификата</b>
<b>Дата установки</b>
<b>Мастер</b>

*Заполняется установщиками*

<i>Печать фирмы-продавца</i>
----------------------------------

<i>Печать фирмы-продавца</i>
----------------------------------

*Заполняется сервисным центром*

Дата приёма
Дата выдачи
Особые отметки

**A** *Печать  
Сервисного центра*

Дата приёма
Дата выдачи
Особые отметки

**B** *Печать  
Сервисного центра*

Дата приёма
Дата выдачи
Особые отметки

**B** *Печать  
Сервисного центра*

Дата приёма
Дата выдачи
Особые отметки

**Г** *Печать  
Сервисного центра*

**СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ «AVEX»**

Телефон единой сервисной службы: **8-800-700-12-25** (звонок по России бесплатный)

**AVEX@DIORIT.RU WWW.AVEX-BT.RU**

Manufacturer:

ZHEJIANG HENGQIANG SEWING MACHINE GROUP CO.,LTD.

NO.228 XIANMUXILU, HUZHEN, JINYUN, ZHEJIANG, CHINA.

TEL: 0086-578-3152903 FAX: 0086-578-3152905

acme@chinaacme.com.cn

Производитель:

Чжэцзян Хэнчан Сьюинг Машин Груп Ко, Лтд

№ 228 Сеньмусилу, Хучжен, Цзиньюнь, Чжэцзян, Китай

Тел: 0086-578-3152903 Факс: 0086-578-3152905

acme@chinaacme.com.cn

Импортер в РФ: ООО «Интер-Трейд»

347800, Россия, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, ул. Ворошилова, 152

e-mail: [avex@diorit.ru](mailto:avex@diorit.ru)



[www.avex-bt.ru](http://www.avex-bt.ru)



[www.avex-bt.ru](http://www.avex-bt.ru)

**Manufacturer:**

**ZHEJIANG HENGQIANG SEWING MACHINE GROUP CO.,LTD.  
NO.228 XIANMUXILU, HUZHEN, JINYUN, ZHEJIANG, CHINA.  
TEL: 0086-578-3152903 FAX: 0086-578-3152905  
[acme@chinaacme.com.cn](mailto:acme@chinaacme.com.cn)**

**Производитель:**

**Чжэцзян Хэнчан Сьюинг Машин Груп Ко, Лтд  
№ 228 Сеньмусилу, Хучжен, Цзиньюнь, Чжэцзян, Китай  
Тел: 0086-578-3152903 Факс: 0086-578-3152905  
[acme@chinaacme.com.cn](mailto:acme@chinaacme.com.cn)**

**Импортер в РФ: ООО «Интер-Трейд»**

**347800, Россия, Ростовская область,  
г. Каменск-Шахтинский, ул. Ворошилова, 152  
e-mail: [avex@diorit.ru](mailto:avex@diorit.ru)**

**Эксклюзивный  
представитель AVEX  
ООО «Интер-Трейд»**

**[www.avex-bt.ru](http://www.avex-bt.ru)  
[avex@diorit.ru](mailto:avex@diorit.ru)**