

Бытовая электрическая
**ШВЕЙНАЯ
МАШИНА**

- ✓ **Функция «свободный рукав»**
для работы с узкими
элементами изделия
- ✓ **Система автоматической**
намотки нити на шпульку
- ✓ **Устройство для обрезания нитей**
- ✓ **Плавный ход педали**
ножного управления
- ✓ **Складная ручка для переноса**
- ✓ **Встроенный электродвигатель**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



AVEX
Модель HQ 680

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАШИНУ НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ!

ВАЖНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе со швейной машиной необходимо соблюдать все меры предосторожности.

Внимательно изучите все руководство по эксплуатации перед началом работы на швейной машине.

Ваша швейная машина разработана и сконструирована исключительно для домашнего использования.

ГЛАВНАЯ ОПАСНОСТЬ - поражение электрическим током, риск которого должен быть сведен к минимуму. Никогда не оставляйте включенную в сеть машину без присмотра. Всегда выключайте швейную машину из сети после окончания работы или перед обслуживанием (чисткой).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для уменьшения риска возгорания, получения ожогов и поражения электрическим током необходимо выполнить следующее:

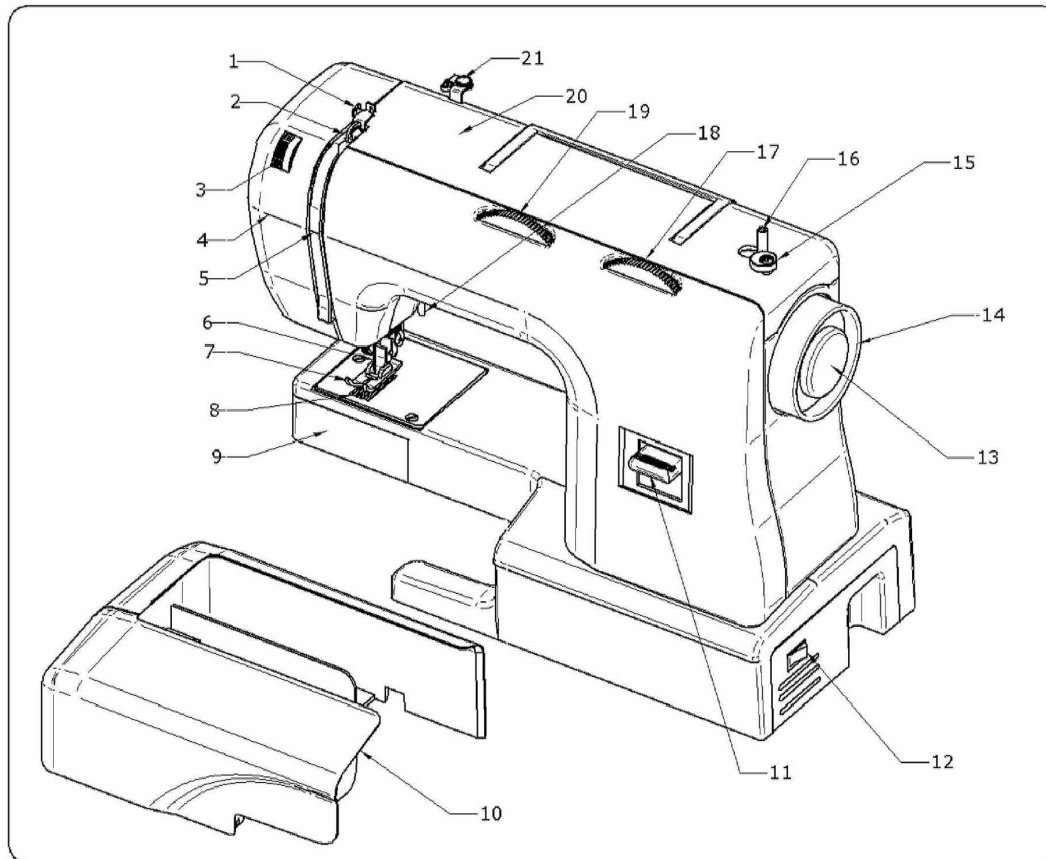
1. Не используйте машину как игрушку. Будьте особенно внимательны, когда дети работают на машине или находятся рядом.
2. Используйте машину строго по назначению в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации.
3. Строго запрещается приступать к работе при обнаружении поврежденного сетевого шнура или штепсельной вилки, если машина не работает нормально, или повреждена при падении, или контактировала с водой. Отнесите машину в ближайший специализированный магазин или в ближайшую мастерскую сервисного обслуживания для осмотра, ремонта электрических или механических повреждений.
4. Строго запрещается использовать машину с закрытыми вентиляционными отверстиями. Вентиляционные отверстия машины должны быть открыты для доступа воздуха, а ножной регулятор скорости не должен засоряться ворсом, пылью, отходами пошивочного материала.
5. Никогда не роняйте машину и не вставляйте в отверстия и открытые полости посторонние предметы.
6. Запрещается использовать машину вне помещений.
7. Запрещается работать в помещении, где используются аэрозоли (спреи) или кислород.
8. Для отключения машины от электрической сети питания установите все ручки управления в положение "off" ("0"), затем вытащите вилку из розетки.
9. Запрещается тянуть вилку из розетки за сетевой шнур, чтобы выключить машину. Для отключения от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за шнур.
10. Во время шитья не прикасайтесь руками к движущимся частям машины. Будьте особенно внимательны вокруг зоны работы иглы.
11. Всегда используйте штатную игольную пластину. Применение другой пластины приводит к поломке иглы.
12. Запрещается использовать гнутые иглы.
13. Во время шитья запрещается тянуть или подталкивать ткань, игла может погнуться и сломаться.
14. При выполнении любых работ и регулировок в районе иглы, таких как: заправка нити в иглу, замена иглы, заправка нити в шпульку, замена лапки и т.д., машина должна быть отключена, т.е. ручки управления должны быть переведены в положение "off" ("0").
15. Всегда отключайте машину от электрической сети при снятии защитных крышек, смазке или при выполнении любых других работ, указанных в инструкции.
16. Перед заменой лампочки всегда выключайте машину. Заменяйте только на лампу мощностью 15 Ватт.

СОДЕРЖАНИЕ

Названия частей машины.....	3
Прижимная лапка и вспомогательные детали.....	4
Подключение к сети.....	4
Ножной регулятор скорости шитья.....	4
Осветительная лампочка.....	5
Таблица подбора нитей и игл.....	5
Замена игл.....	5
Подъем и опускание прижимной лапки.....	6
Регулировка натяжения верхней нити.....	6
Регулировка натяжения нижней нити.....	6
Кнопка заднего хода.....	7
Выбор вида строчки.....	7
Извлечение шпульного колпачка и катушки.....	8
Намотка нити на шпульку.....	8
Заправка верхней нити.....	9
Заправка нижней нити.....	10
Прямая и зигзагообразная строчка.....	10
Трикотажная строчка.....	11
Сборки.....	11
Вышивка.....	11
Обработка отверстия для кнопок.....	12
Пришивание молний.....	12
Окантовка.....	13
Шитье пуговиц.....	13
Потайная строчка.....	14
Шитье свободного рукава.....	14
Уход за машиной.....	16
Условия гарантийных обязательств.....	18
Гарантийный талон.....	19
Устранение неполадок.....	22
Таблица настроек машины.....	23

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Во время работы машины не отвлекайтесь, чтобы не пораниться иглой.
2. При замене иглы, педали, шпульки или какой-нибудь части, машина должна быть выключена путем отключения сетевого шнура от сети.
3. Не кладите никакие предметы на педаль ножного управления, так как это может привести к запуску машины или перегоранию блока управления или двигателя.
4. Максимально допустимая мощность осветительной лампочки - 15 Вт.
5. При первой эксплуатации машины положить под прижимную лапку кусок тряпки и запустить ее на несколько минут без иглы. Стереть все масло, которое может появиться.

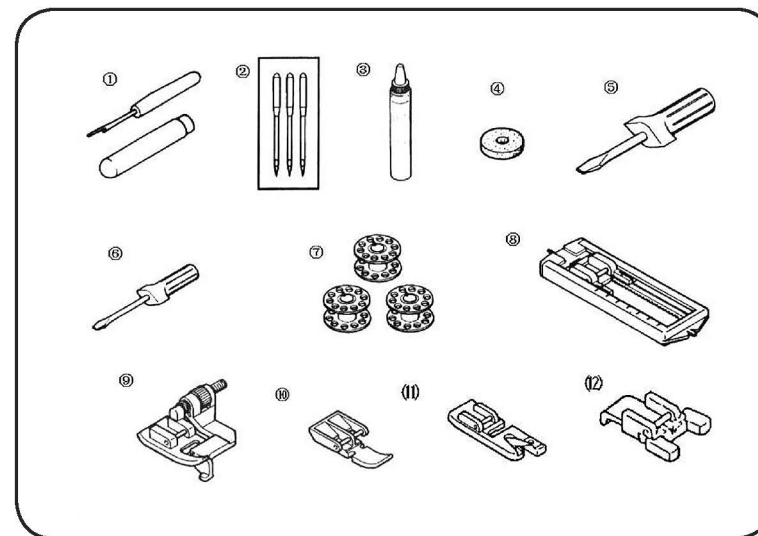


НАЗВАНИЯ ЧАСТЕЙ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

1. Нитенаправитель верхней крышки
2. Рычаг нитеводителя
3. Блок натяжения нити
4. Фронтальная пластинка
5. Диск для нити
6. Нить
7. Ножка
8. Игольная пластина
9. Крышка челнока
10. Раздвижной стол
11. Кнопка реверса
12. Кнопка включения и отключения
13. Ручка муфты
14. Маховое колесо
15. Стопор моталки
16. Стержень моталки
17. Регулятор длины петли
18. Рычаг подъема прижимной лапки
19. Ручка выбора типа строчки
20. Верхняя панель
21. Нитенаправитель намоточного челнока

ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

1. Открыватель петли
2. Иглы
3. Масленка
4. Держатель штифта катушки
5. Отвертка (малая)
6. Отвертка (большая)
7. Катушки
8. Направитель петли
9. Слепая лапка
10. Лапка для вшивания молнии
11. Лапка для подрубки
12. Лапка для вшивания пуговиц



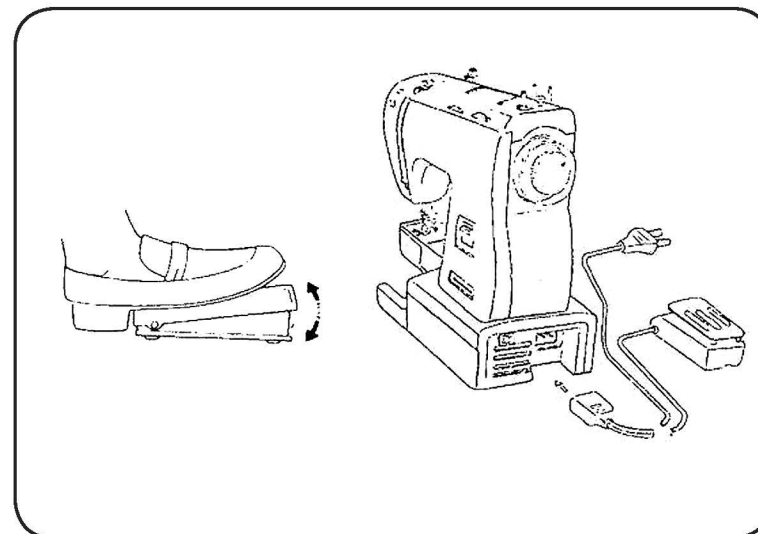
ВКЛЮЧЕНИЕ

Подключите машину к электропитанию.

Внимание: перед подключением убедитесь, что данное напряжение соответствует вашему источнику электропитания.

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ РЕГУЛЯТОРА СКОРОСТИ

Регулятор скорости может изменять скорость швейной машины. Чем сильнее вы нажимаете на педаль регулятора, тем выше скорость швейной машины. При отпускании педали регулятора скорости машина медленно останавливается.



ЛАМПА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Лампа расположена за передней панелью.

Поворачивайте против часовой стрелки – для замены лампы.

Поворачивайте по часовой стрелке – для установки лампы.

Замечание:

- а) перед тем, как заменить лампу, отключите машину от электропитания;
- б) будьте внимательны при замене лампы, иначе вы можете получить ожог;
- в) лампы можно приобрести в магазинах (используйте лампы мощностью 15 Ватт).

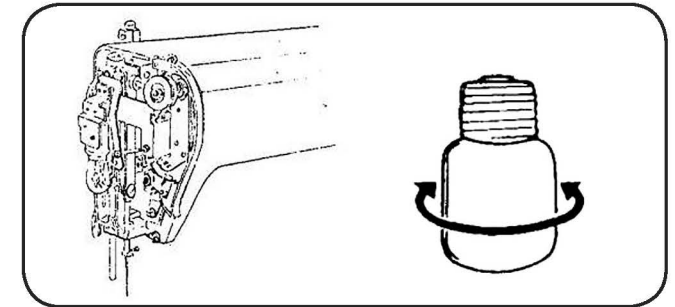
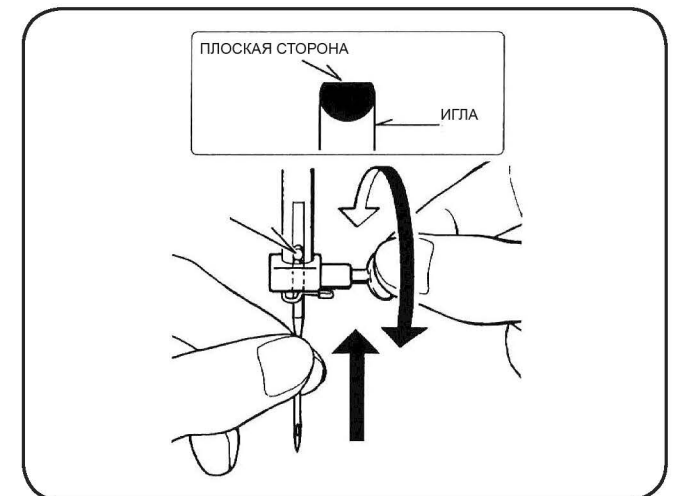


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ НИТЕЙ И ИГОЛОК

	Ткань	Нить	Размер иглы
Легкие	Крепдешин, батист, органза, жоржет, трикотаж	Коттон, шелк, синтетика	9 или 11
Средние	Лен, хлопок, саржа, двухфунтурная ткань, перкаль	50 или 60 хлопок 40-60 шелк 50-60 синтетика	11 или 14
Тяжелые	Деним, твид, габардин, драпировочный и обивочный материал	35-60 хлопок 30-50 шелк 50 синтетика	11 или 16

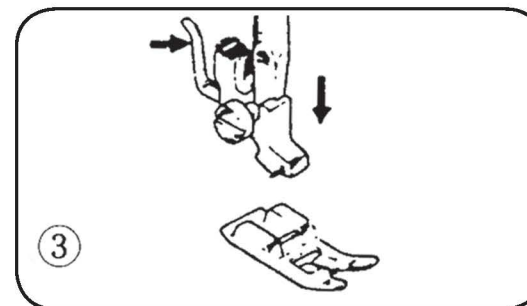
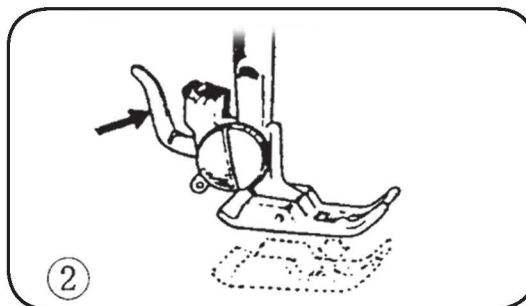
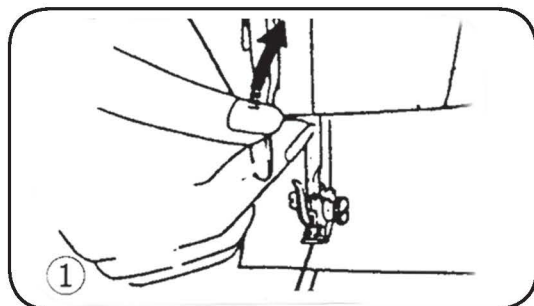
ЗАМЕНА ИГЛЫ

1. Поднимите игольную пластину до упора, поворачивая ручной маховик на себя.
2. Ослабьте фиксатор иглы, прокручивая его в направлении на себя.
3. Потяните вниз и выньте иглу.
4. Вставьте новую иглу в фиксатор иглы плоской стороной от себя.
5. Зафиксируйте его до упора.
6. Затяните винт отверткой.
7. Регулярно проверяйте иглу.
Она должна быть плоской и острой.
Не используйте искривленную или тупую иглу.



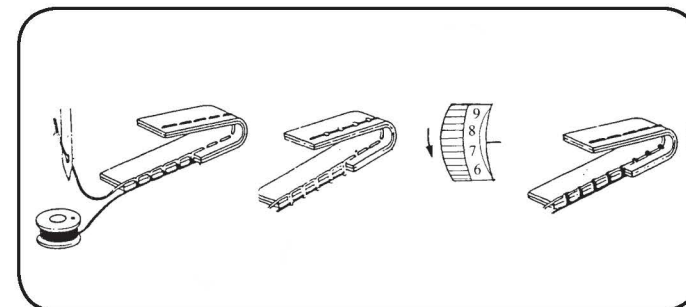
УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

1. Крутите маховое колесо до тех пор, пока игла не поднимется до упора.
2. Поднимите прижимную лапку при помощи рычага. При поднятии рычага, расположенного сзади держателя лапки, прижимная лапка опускается.
3. Расположите лапку так, чтобы канавка на лапке находилась прямо под желобком держателя лапки. Опустите держатель вниз и пристегните лапку.



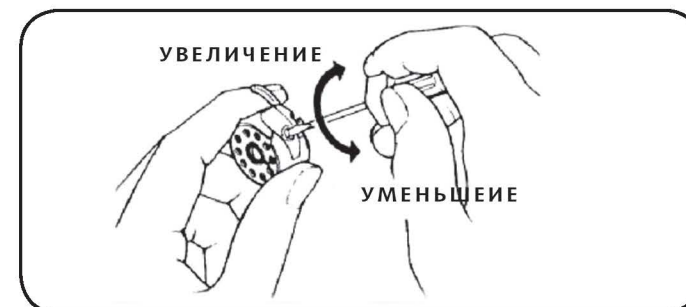
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ НИТИ

1. Нить на игле и нить на челноке должны сходиться в центре двух слоев ткани.
2. Если нить на игле слишком ослаблена, сделайте ее потуже, установив более высокий показатель.
3. Если нить на игле слишком натянута, ослабьте ее, установив более низкий показатель.



РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИЖНЕЙ НИТИ

1. Если натяжение верхней нити не помогло, то необходимо отрегулировать натяжение нижней нити. Для усиления натяжения поверните отвертку по часовой стрелке. Для ослабления натяжение – против часовой стрелки.



2. Потяните за нить шпульного колпачка на 3-4 см.
3. Для лучшей строчки зигзагом необходимо немного ослабить натяжение верхней нити. Игольная нить должна быть слегка видна на оборотной (нижней) стороне материала.

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПЕТЛИ

1. Цифры, указанные на панели управления длины петли близки к настоящим. Единица измерения - мм.
2. Ручная настройка длины петли для определенной ткани также возможна. На рисунке показана длина петли 2 мм.
3. Установите показатель длины петли на SS.

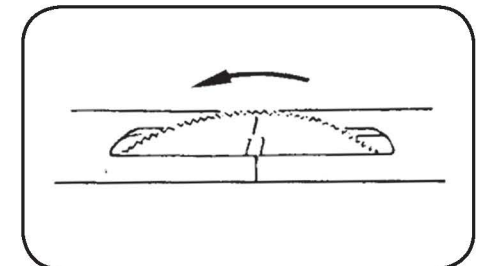
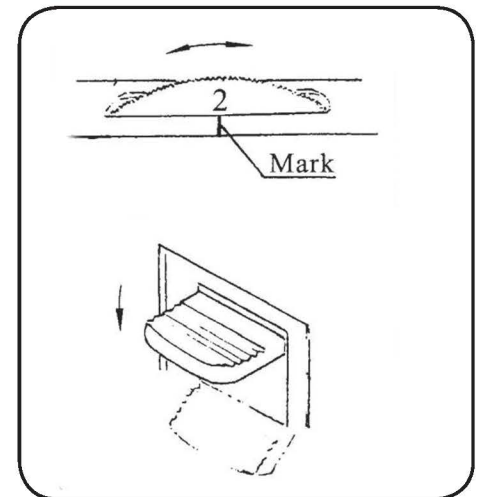
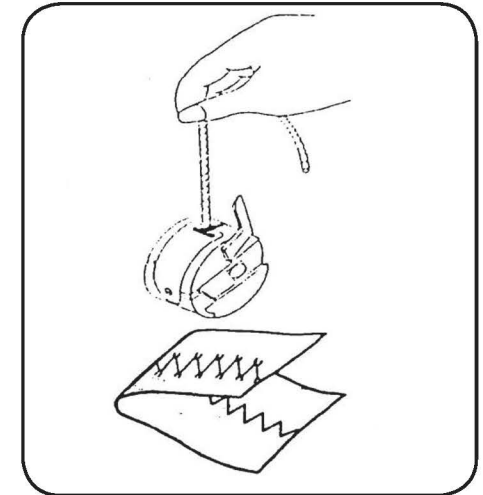
КНОПКА ДЛЯ ОБРАТНОГО ХОДА

Нажмите кнопку, и машинка начнет строчить в обратную сторону. Ткань будет постепенно двигаться назад.

ВЫБОР ТИПА ШВА

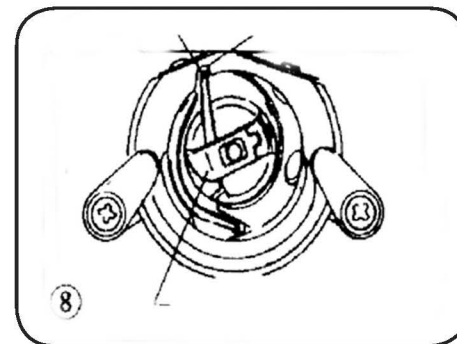
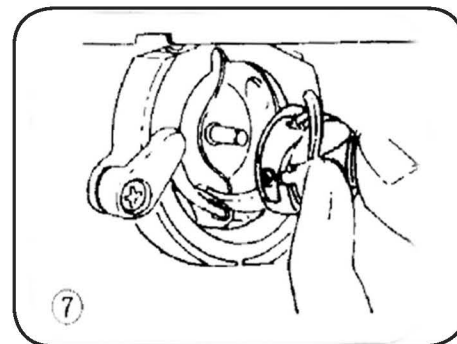
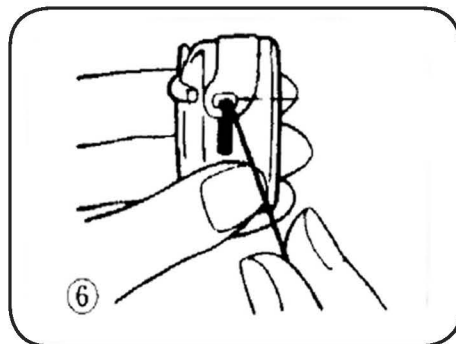
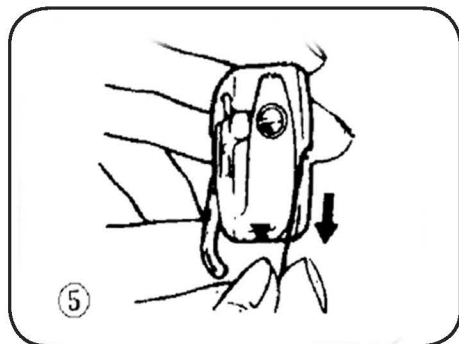
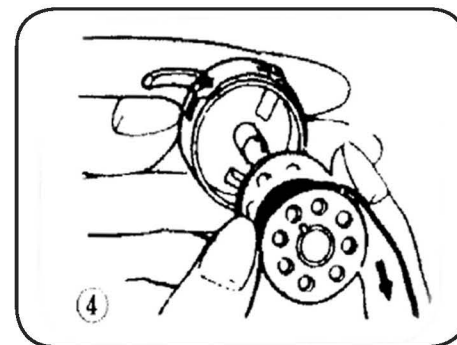
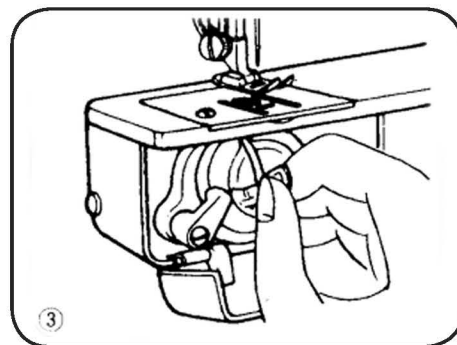
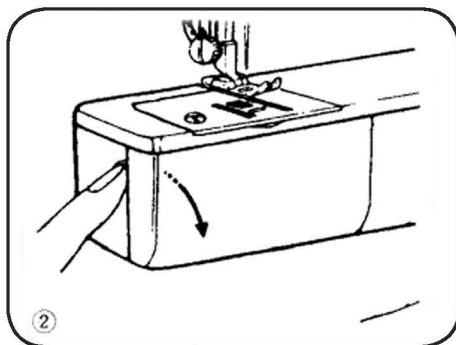
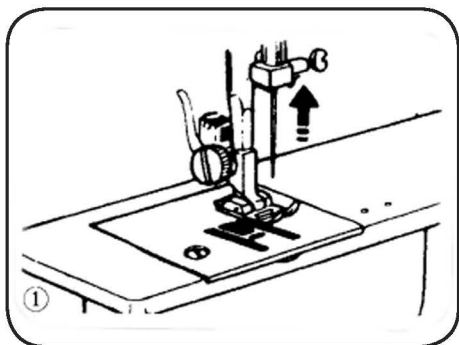
При выборе типа шва поднимите иглу и прижимную лапку. При помощи переключателя выберите тип шва, и указатель покажет выбранный тип.

1. Если показатель установлен на отметке SS, то возможны 5 видов длинных швов, такие как: 11, 12, 13, 14 и 15.
2. Если показатель установлен на отметке «0 4», то возможны 10 видов длинных швов.



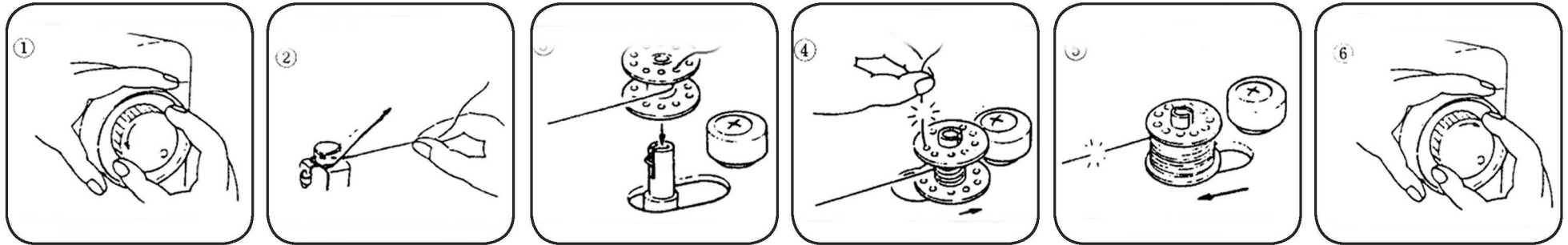
ИЗВЛЕЧЕНИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА И КАТУШКИ

1. Отделите раздвижной стол от машины. Поднимите иглу до упора, медленно прокручивая маховое колесо на себя.
2. Откройте крышку шпульного колпачка.
3. Откройте задвижку и выньте шпульный колпачок из машинки.
4. Удерживайте катушку большим и указательным пальцами правой руки и вытяните примерно 10 см нити.
5. Вденьте нить в щель шпульного колпачка.
6. Затем натяните нить на пружину растяжения и вденьте нить в ушко шпульного колпачка.
7. Крутите маховое колесо на себя, приподнимаю иглу до упора. Откройте задвижку шпульного колпачка. Вставьте колпачок на место до упора.
8. Убедитесь, что примерно 15 см нити выступает из шпульного колпачка.



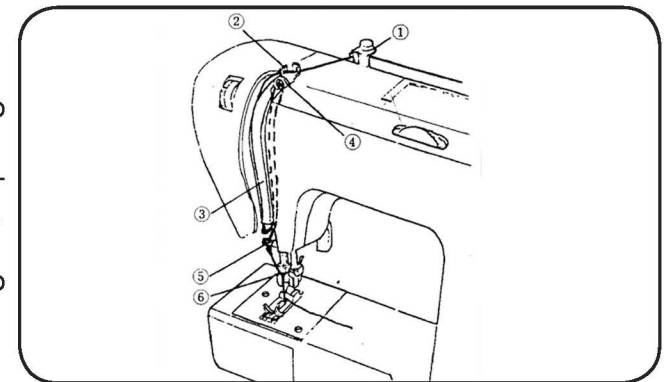
НАМОТКА КАТУШКИ

1. Ослабьте маховое колесо, поворачивая ручку муфты на себя.
2. Протяните нить от большой катушки сквозь нитепротягиватель, как показано на рисунке.
3. Вденьте конец нити в отверстие малой катушки.
4. Поверните штырек вращателя катушки в крайнее левое положение, если он находится в другом положении. Наденьте катушку на штырек вращателя так, чтобы конец нити оказался сверху. Поверните штырек вращателя катушки в правое положение до характерного звука. Держите конец нити.
5. Включите машину. Когда катушка полностью наматывается, она перестанет вращаться. Поверните штырек влево, чтобы снять катушку и обрезать нить.
6. Натяните маховое колесо.



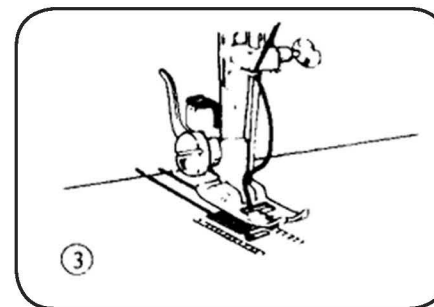
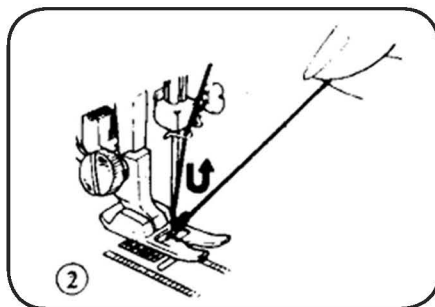
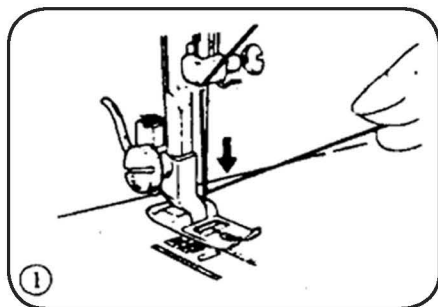
ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ

1. Поднимите иглу в крайнее верхнее положение. Нажмите на ручку нитевдевателя до конца. Крючок выходит сзади через игольное ушко.
2. Поверните нитевдеватель за ручку по стрелке. Вставьте крючок в ушко иглы. Внимательно следя за кончиком иглы, заведите нить в направляющую и протяните ее под крючок.
3. Поверните нитевдеватель за ручку по стрелке, пропустив петлю в иглу.
4. Медленно отпустите ручку, удерживая конец нити рукой. Петля нити проходит в ушко иглы.



ЗАПРАВКА НИЖНЕЙ НИТИ

1. Поднимите прижимную лапку, слегка удерживая пальцами игольную нить.
2. Нажмите на кнопку фиксации остановки иглы для подъема иглы в крайнее верхнее положение. Вытяните шпульную нить вверх, потянув за игольную нить.
3. Протяните обе нити на 15 см за прижимную лапку.



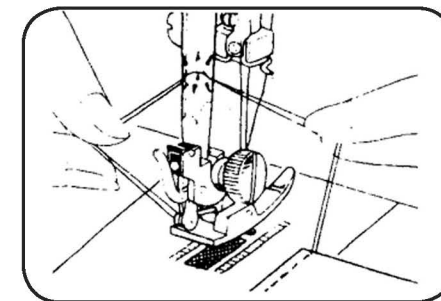
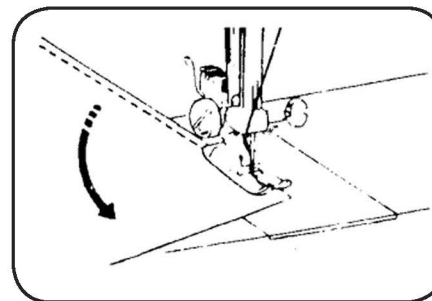
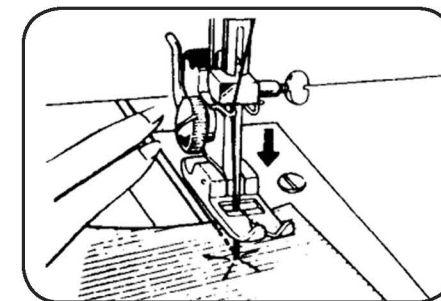
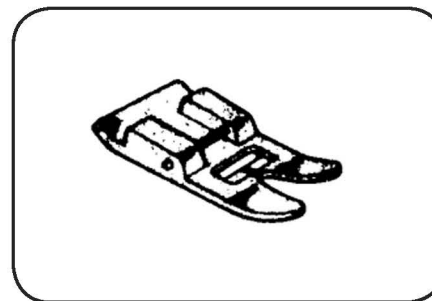
ПРЯМЫЕ И ЗИГЗАГОВЫЕ СТРОЧКИ

Прижимная лапка/лапка для зигзага

Выбор типа шва: 1 или 2 для прямого-3, для зигзага 10

Выбор длины шва: 0.3-4

1. Крутите маховое колесо на себя, пока игла не поднимется до упора. Поднимите прижимную лапку.
2. Держа в левой руке нить, крутите маховое колесо на себя, чтобы игла попала на ткань.
3. Прострочите несколько задних швов, нажатием кнопки реверса.
4. Остановите машинку и крутите маховое колесо так, чтобы игла оказалась на ткани. Поднимите прижимную лапку.
5. Поверните ткань вокруг иглы, чтобы изменить направление шва.
6. Опустите прижимную лапку и продолжайте строчить.
7. Чтобы достать ткань из-под прижимной лапки, поднимите ее и потяните ткань в направлении от себя.
8. Отрежьте лишние нити.
9. Необходимо, чтобы из ушки иглы выступала нить на 15 см.



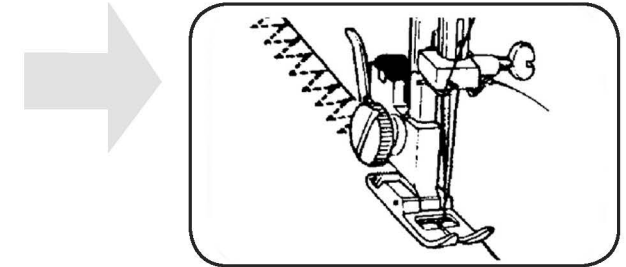
ТРИКОТАЖНАЯ СТРОЧКА

Прижимная лапка/лапка для зигзага

Выбор типа строчки: 8

Выбор длины строчки: 0.3-0.4

1. Расположите материал таким образом, чтобы его край слегка заходил внутрь под правую сторону прижимной лапки.
2. Передвигайте материал так, чтобы правые концы стежков попадали на его край.



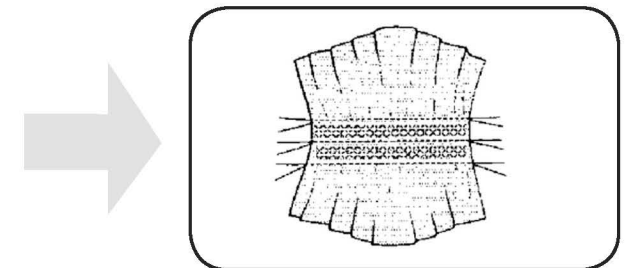
СБОРКИ

Прижимная лапка/лапка для зигзага

Выбор вида строчки: 13

Выбор длины строчки: SS

1. Сделайте прямые складки на ткани.
2. Просточите строго по линии складок по узкой полоске ткани. Вы получите узор, напоминающий ряд ромбов.



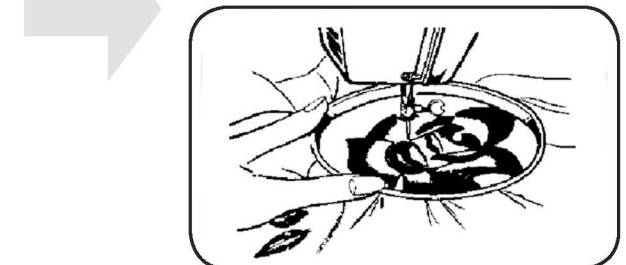
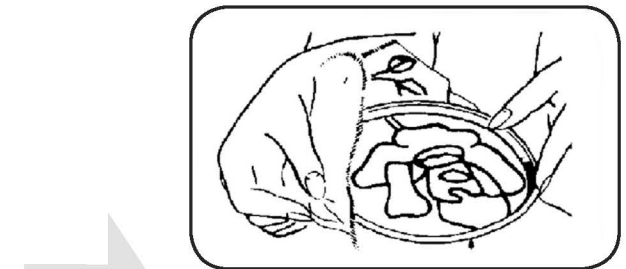
АППЛИКАЦИИ

Прижимная лапка/лапка для зигзага

Выбор вида строчки: 1

Выбор длины строчки: #

1. Вставьте ткань с рисунком в пальцы. Установите длину строчки #. Опустите прижимную лапку. Крепко держите в руках пальцы с рисунком.
2. Во время строчки двигайте пальцы медленно и осторожно, чтобы ваши пальцы не касались иглы. Установите слабое натяжение нити, для того чтобы шпулька не протягивалась к правой стороне ткани. Рекомендуется обвести желаемый рисунок на правой стороне ткани портным мелом или карандашом.



ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ КНОПОК

Прижимная лапка/лапка для обработки отверстий для пуговиц

Выбор вида шва: «А», «В», «С»

Выбор длины шва: 0.3-1

1. Подготовка к шитью:

1.1 Выберите длину отверстий.

1.2 Начертите центральную линию мелом.

Перед шитьем протестируйте на другом отрезке ткани такой же фактуры.

2. Очередность действий:

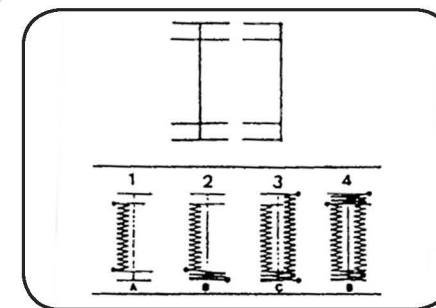
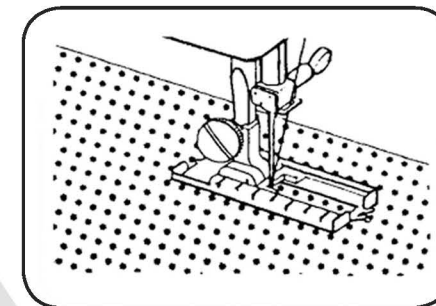
2.1 Разместите ткань под прижимную лапку.

2.2 Выберите тип шва «А». При приближении к отметке мелом остановите строчку.

2.3 Крутите маховое колесо так, чтобы игла не касалась ткани, установите тип шва «В». После закрепления обоих концов шва 5 или 6 раз, остановите строчку, когда нить окажется на правой стороне.

2.4 Крутите маховое колесо так, чтобы игла не касалась ткани. Установите тип шва «С». Остановите строчку, когда нить окажется на правой стороне.

2.5 Крутите маховое колесо так, чтобы игла не касалась ткани, установите тип шва «В». После закрепления обоих концов шва 5 или 6 раз, остановите строчку, когда нить окажется на левой стороне.



ПРИШИВАНИЕ МОЛНИЙ

Прижимная лапка/лапка для молний

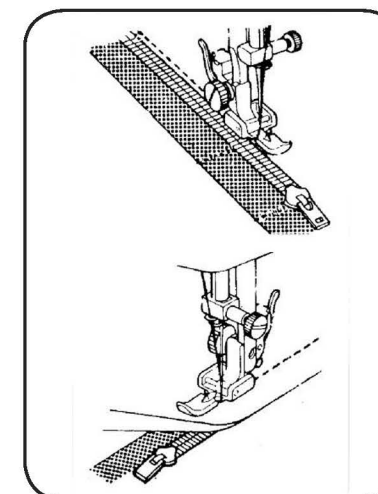
Выбор вида строчки: 1

Выбор длины строчки: 1-4

1. Молнию приколите булавками или приметайте к ткани и положите под прижимную лапку. Концы ниток направьте назад и опустите прижимную лапку.

2. Сначала пришейте левую сторону молнии, направляя край прижимной лапки вдоль зубцов молнии. При этом сшивается ткань изделия и тканевая основа молнии.

3. Затем поверните ткань и прошейте таким же образом другую сторону молнии.



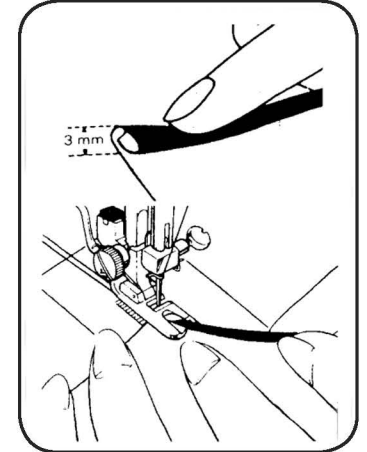
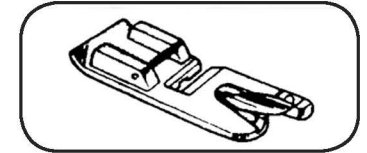
ОКАНТОВКА

Прижимная лапка/прижимная лапка с рубильником

Выбор типа шва: 1

Регулятор длины петли: 1-4

1. Подогните край ткани на 3 мм и поместите под прижимную лапку.
2. Во время строчки, придерживайте край ткани, чтобы она попадала под левую часть прижимной лапки с рубильником.
3. Убедитесь, что ткань не попала под правый край прижимной лапки. Ткань должна быть так подведена, чтобы она легко попадала под прижимную лапку.



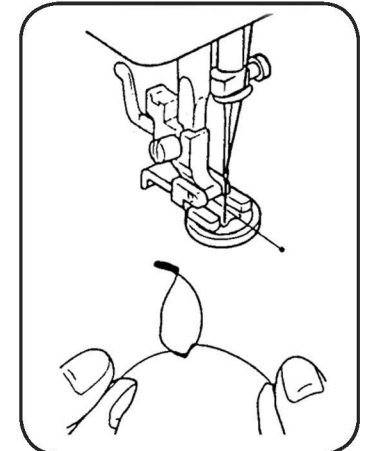
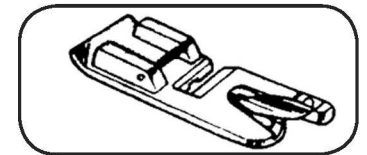
ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ

Прижимная лапка/лапка для пуговиц

Выбор типа шва: 3-7

Регулятор длины петли: 0

1. Поверните маховое колесо и проверьте, входит ли игла в каждое отверстие пуговицы. При необходимости измените ширину зигзага.
2. Опустите прижимную лапку, чтобы удерживать пуговицу на месте.
3. Сверху на лапку положите булавку, чтобы сформировать ножку. Поверните на себя маховое колесо и проверьте, проходит ли игла сквозь оба отверстия в пуговице. Нажмите на педаль, прошейте 10 стежков и обрежьте нити, оставив хвостики длиной 20 см. По окончании пришивания пуговицы потяните за шпульную нить и подхватите игольную, выведите их на изнанку и завяжите вместе. Обрежьте остатки нитей.
4. Потяните за конец игольной нити и выведите шпульную нить между пуговицей и тканью. Замотайте нити несколько раз в противоположном направлении вокруг ножки и завяжите их вместе. Закончив пришивать пуговицы, поднимите транспортер подачи ткани.



ПОТАЙНАЯ СТРОЧКА

Прижимная лапка/лапка для потайной строчки

Выбор вида шва: 9

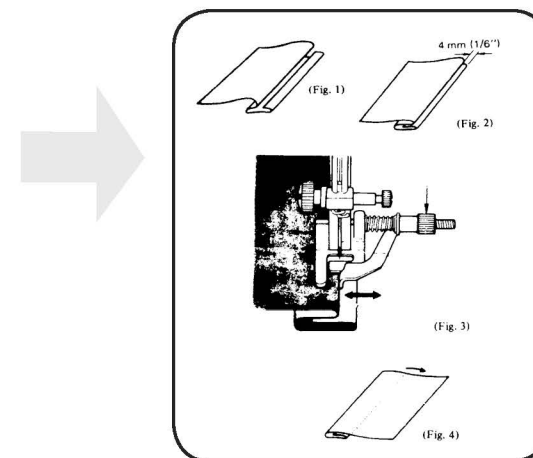
Выбор длины петли: 103

1. Используйте подходящую по цвету ткани нить. При работе с тяжелыми тканями, края которых могут распускаться, сначала обработайте край.

2. Заложите складку, отверните ее назад и приколите. Заложите складку над тканью, как показано на рисунке.

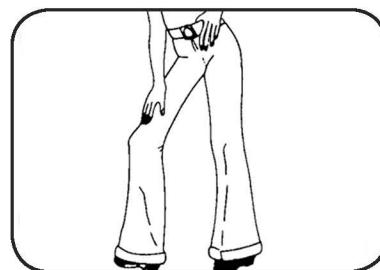
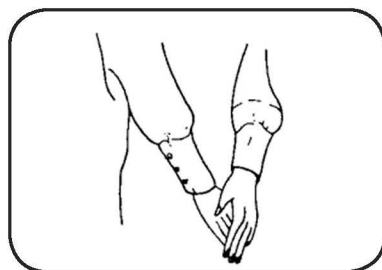
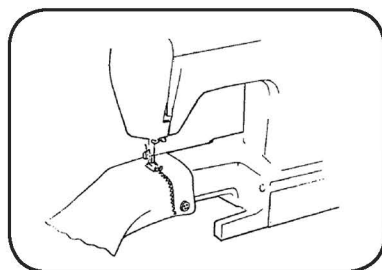
Разместите ткань так, чтобы игла только прихватывала ткань с левой стороны. Опустите прижимную лапку.

3. Ослабьте винт и сопоставьте направитель на лапке со складкой ткани. Игла должна только слегка прихватывать складку. Работайте не спеша, направляя ткань вдоль направителя на лапке. Если игла уйдет далеко влево, стежки будут видны на лицевой стороне ткани.



СТРОЧКА СВОБОДНОГО РУКАВА

Снимите раздвижной столик, и ваша машинка превратится в машинку для шитья свободного рукава. Просто вденьте изделие в свободный рукав машинки, как показано на рисунке.

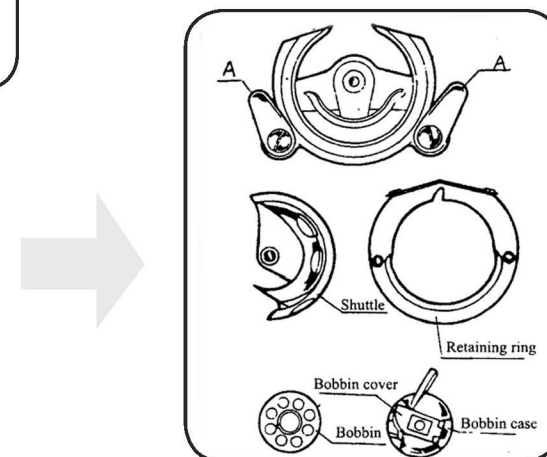


УХОД ЗА МАШИНОК

1. Чистка двигателя материала (гребенки):

1.1 Выключите машинку из розетки.

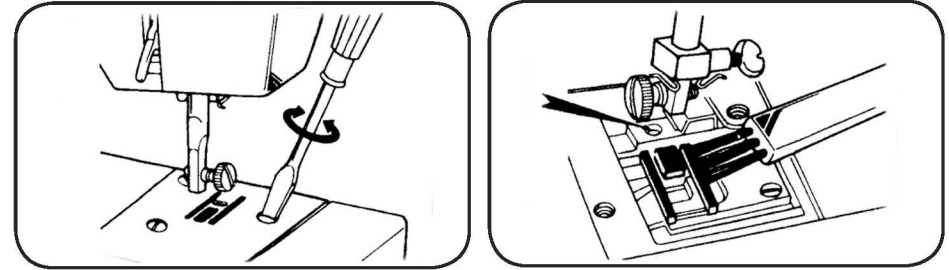
1.2 Поднимите иглу до упора.



- 1.3 Выньте шпульку.
- 1.4 Щеткой прочистите внутреннюю сторону гребенки.
- 1.5 Протрите смазанной маслом тряпкой.
- 1.6 Повернув рычаги обратно на место, закройте стопорное кольцо. Установите на прежнее место шпульный колпачок и шпульку.

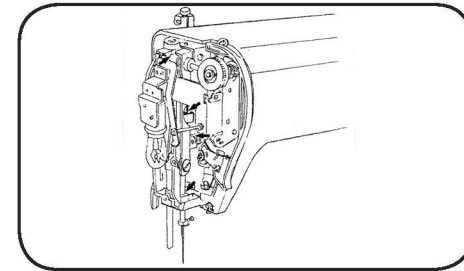
2. Очистка шпуледержателя:

- 2.1 Отключите машину от сети, снимите иглу и прижимную лапку.
- 2.2 При помощи отвертки удалите винт игольной пластины.
- 2.3 Снимите игольную пластину и вытащите шпульку.
- 2.4 Щеточкой вычистите мусор и пыль.
- 2.5 Щеточкой от пыли прочистите транспортер ткани и челночный механизм.
- 2.6 Установите на прежнее место игольную пластину.

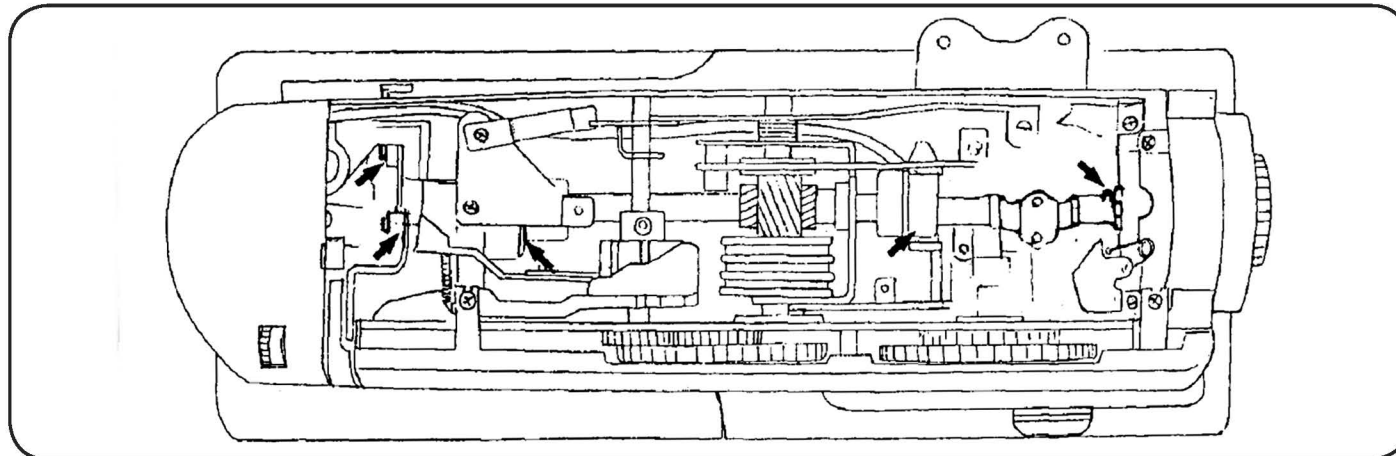


Детали, которые необходимо смазать маслом, указаны на рисунке стрелкой. Перед смазкой они должны быть чистыми. Используйте только 1 или 2 капли масла хорошего качества. Если машинка долгое время не была в работе и плохо строчит, смажьте указанные детали маслом и прострочите на ней.

Замечание: попробуйте прострочить сначала на ненужной ткани, иначе остатки масла могут испортить вашу вещь.



УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК



ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Рвется верхняя нить	<ol style="list-style-type: none"> 1. Верхняя нить неверно заправлена 2. Погнута или затуплена игла 3. Нить слишком тонкая для данного материала 	<p>Смотри стр.12 для правильной заправки нити Смотри стр. 6 для правильной установки Смотри стр. 6 для замены иглы и нити</p>
Рвется нижняя нить	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нижняя нить неверно заправлена 2. Засорился шпульный колпачок 	<p>Смотри стр. 10 для правильной заправки нити Смотри стр.18 для ухода за машиной</p>
Пропускаются стежки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла затуплена или погнута 2. Неверно установлена игла 3. Игольная нить неверно заправлена 	<p>Смотри стр. 6 для замены иглы Смотри стр.6 для правильной заправки нити Смотри стр.6 для замены иглы и нити</p>
Ломается игла	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вы тянете ткань во время строчки 2. Игла слишком тонкая для обрабатываемой ткани 3. Прижимная лапка неправильно установлена 4. Нить неправильно заправлена 	<p>Двигайте ткань во время строчки очень медленно Смотри стр. 6 для замены иглы и нити</p> <p>Установите правильно прижимную лапку Смотри стр. 6 для правильной заправки нити</p>
Транспортер ткани плохо работает	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильно выбран размер иглы 2. Засорились детали 	<p>Смотри стр. 8 для правильного подбора иглы Смотри стр. 18 для ухода за машинкой</p>
Ткань подается неравномерно	<ol style="list-style-type: none"> 1. Верхняя нить неправильно заправлена 2. Нижняя нить неправильно заправлена 3. Натяжение нити слишком сильное 	<p>Смотри стр. 11 для правильной заправки нити Смотри стр. 10 для правильной заправки нити Смотри стр. 6 для замены иглы Смотри стр. 7-8 для регулирования напряжения нити</p>
Волнистая строчка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игольная нить неверно заправлена 2. Нижняя нить неверно заправлена 3. Натяжение игольной нити слишком велико 	<p>Смотри стр. 11 для правильной заправки нити Смотри стр. 10 для правильной заправки нити Смотри стр. 7-8 для регулирования напряжения нити</p>
Машина работает шумно	<ol style="list-style-type: none"> 1. В зубчатой рейке накопилась грязь 	<p>Смотри стр. 18 для ухода за машинкой</p>

ТАБЛИЦА НАСТРОЕК МАШИНКИ

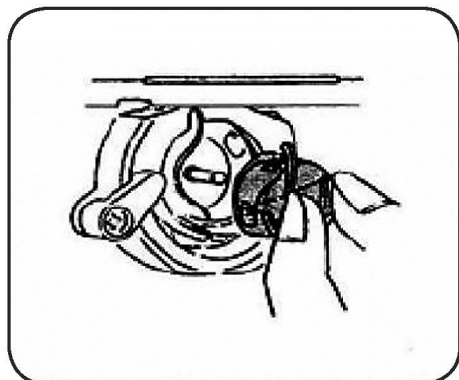


1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●		□	0.5-1	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●	Посередине Прямо	▲	1-4	МИН.	ⓑ
●	●	●	Справа	▲		МАКС.	
●	●	●		в	1-4	МИН-МАКС	ⓐ
●	●	●		с		СРЕД-МАКС	
●	●	●		д	1-4	СРЕД-МАКС	ⓑ
●	●	●		е			
●	●	●		з	1-4	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		и			
●	●	●		й	0.5-1	СРЕД-МАКС	ⓑ
●	●	●		к			

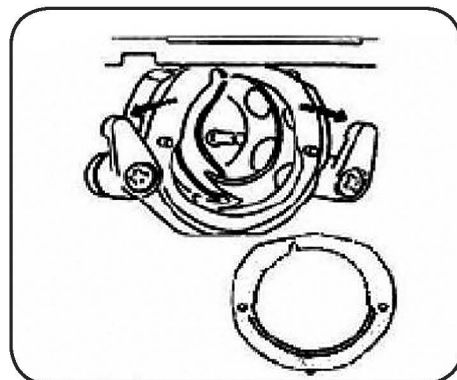
1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●	Вывание могеля	▲	1-4	МИН.	ⓐ
●	●	●	Посередине Прямо	▲	S1	МИН.	ⓑ
●	●	●	Справа	▲		МАКС.	
●	●	●		в	S1	МИН-МАКС	ⓐ
●	●	●		с			
●	●	●		д	S1	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		е			
●	●	●		з	S1	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		и			
●	●	●		й	S1	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		к			

1	2	3	СТРОЧКА	①	②	③	④
●	●	●	Шпала	▲	0	МИН.	ⓐ
●	●	●	Посередине Прямо	▲	S2	МИН.	ⓑ
●	●	●	Справа	▲		МАКС.	
●	●	●		в	S2	МИН-МАКС	ⓐ
●	●	●		с			
●	●	●		д	S2	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		е			
●	●	●		з	S2	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		и			
●	●	●		й	S2	СРЕД-МАКС	ⓐ
●	●	●		к			

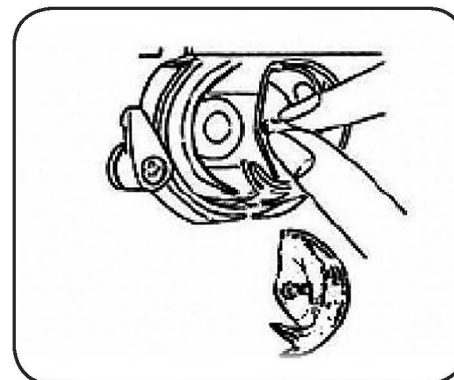
УХОД ЗА МАШИНОЙ



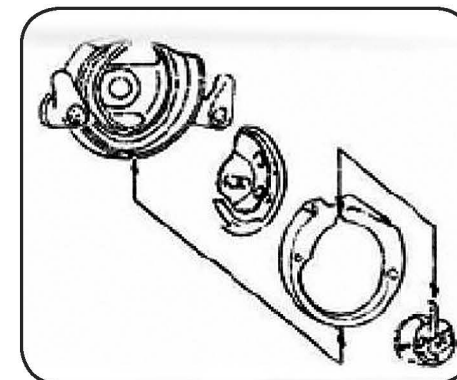
РАЗБОРКА ШПУЛЕДЕРЖАТЕЛЯ
Поднимите иглу в крайнее верхнее положение и откройте крышку челночного отсека. Откройте шарнирный замок шпульного колпачка и извлеките шпульный колпачок.



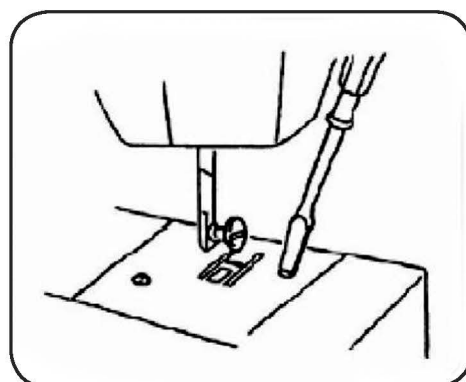
Откройте винты крепления шпуледержателя и извлеките кольцо шпуледержателя.



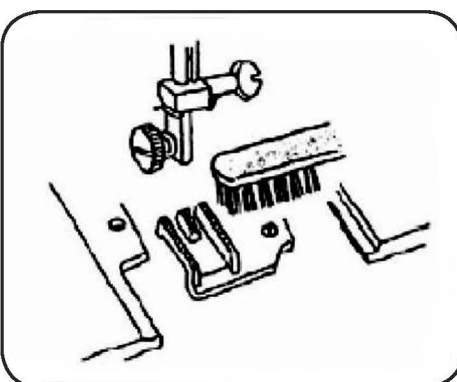
Извлеките шпуледержатель. Прочистите челнок щеткой и мягкой сухой тканью.



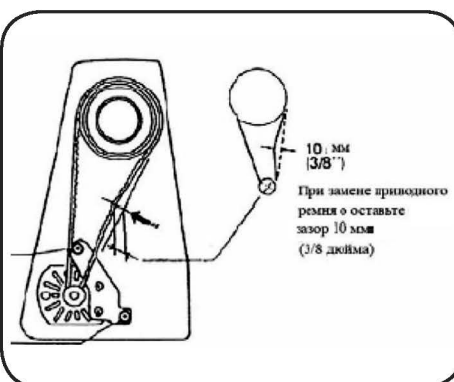
СБОРКА ШПУЛЕДЕРЖАТЕЛЯ
Придерживая шпуледержатель за центральной стержень, осторожно вставьте его в челнок до полного прилегания к приводу челнока. Установите кольцо шпуледержателя на место. Убедитесь, что центральной стержень входит в паз. Зафиксируйте кольцо винтами. Вставьте шпульный колпачок.



ЧИСТКА ЗУБЧАТЫХ РЕЕК
Снимите иглу и прижимную лапку. Снимите винты игольной пластины и демонтируйте игольную пластину.



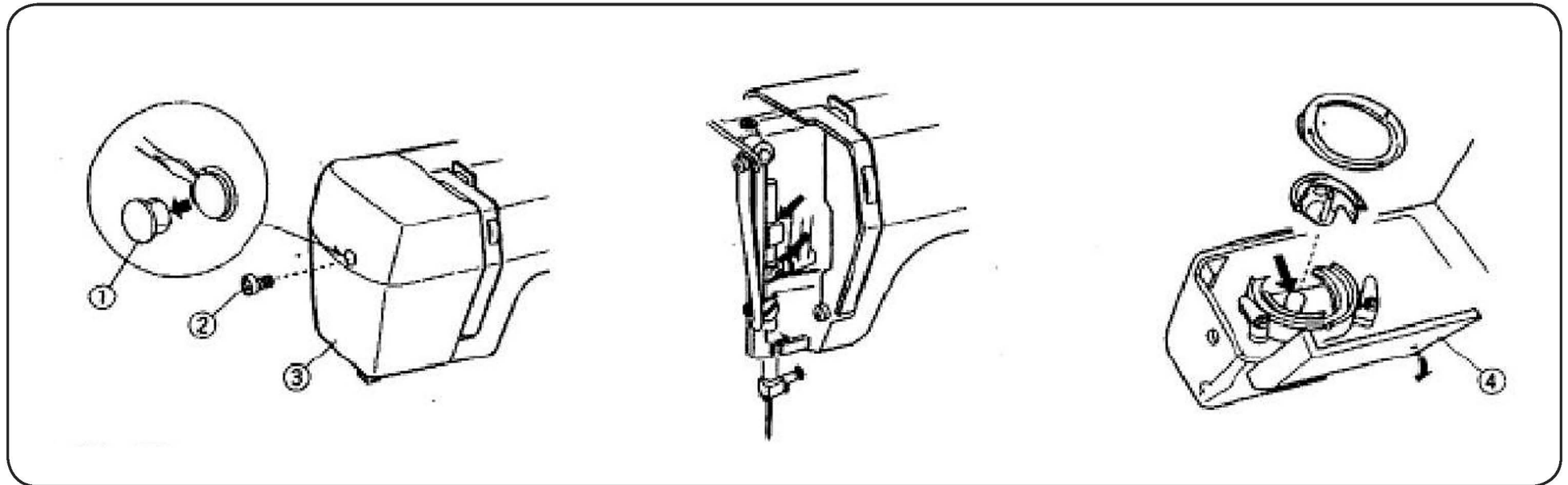
Вычистите пыль и хлопковый пух, застрявшие на зубчиках реек, при помощи кисточки.



Для регулирования натяжения ремня снимите крышку ременного отсека и ослабьте винты крепления на 1 оборот отвертки. Это позволит приводу перемещаться вверх и вниз. После регулирования натяжения ремня тщательно затяните винты. **ВНИМАНИЕ!** Не натягивайте ремень слишком туго.

СМАЗЫВАНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Смажьте позиции, отмеченные на рисунке стрелками, несколькими каплями качественного масла для швейных машин. Машины, которые эксплуатируются постоянно, необходимо смазывать маслом 2-3 раза в год. Если машина некоторое время не эксплуатировалась и после этого скрипит во время работы, ее необходимо смазать в указанных выше позициях несколькими каплями керосина, а затем дать машине поработать на высокой скорости в течение минуты. Перед смазкой необходимо протереть все места, предназначенные для смазки.



1. Колпачок
2. Винт
3. Панель
4. Крышка с фиксатором-крючком

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дорогой покупатель!

Компания-производитель выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым стандартам.

Компания-производитель устанавливает официальный срок службы на изделия предназначенные для использования в быту, - 5 лет при условии соблюдения правил эксплуатации. Учитывая высокое качество, надежность и степень безопасности продукции AVEX, фактический срок эксплуатации может значительно превышать официальный.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас внимательно изучить Инструкцию по эксплуатации изделия, условия гарантийных обязательств, проверить правильность заполнения гарантийного талона. Гарантийный талон действителен только при наличии правильно и четко указанных: модели, серийного номера изделия, даты продажи, четких печатей фирмы-продавца, подписи покупателя. Серийный номер и модель изделия должны соответствовать указанным в гарантийном талоне. При нарушении этих условий, а также в случае, когда данные указанные в гарантийном талоне изменены, стерты или переписаны, талон признается недействительным.

Данным гарантийным талоном AVEX подтверждает принятие на себя обязательств по удовлетворению требований потребителей, установленных действующим законодательством о защите прав потребителей, в случае обнаружения недостатков изделия.

Однако оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании изделия в случае несоблюдения изложенных ниже условий. Все условия гарантийных обязательств действуют в рамках законодательства о защите прав потребителей и регулируются законодательством страны, на территории которой они предоставлены.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

1. Изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 12 месяцев с даты продажи, но не более 3х лет с даты производства (при отсутствии нижеперечисленных Условий).
2. Гарантийные обязательства не распространяются на перечисленные ниже принадлежности изделия:
 - а) пульты дистанционного управления, аккумуляторные батареи, элементы питания (батарейки), внешние блоки питания и зарядные устройства;
 - б) соединительные кабели, антенны и переходники для них;
 - в) чехлы, ремни, шнуры для переноски, монтажные приспособления, инструмент, документация, прилагаемая к изделию;
 - г) фильтры.
3. Изготовитель не несет гарантийные обязательства в следующих случаях:
 - а) если изделие, предназначенное для личных (бытовых, семейных) нужд, использовалось для осуществления предпринимательской деятельности, а также в иных целях, не соответствующих его прямому назначению;
 - б) в случае нарушения правил и условий эксплуатации, установки изделия, изложенных в Инструкции по эксплуатации;
 - в) если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;
 - г) если дефект вызван изменением конструкции или схемы изделия, не предусмотренным Изготовителем;
 - д) если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;
 - е) если обнаружены повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых.
4. Гарантийные обязательства не распространяются на следующие недостатки изделия:
 - а) механические повреждения, возникшие после передачи товара потребителю;
 - б) повреждения, вызванные несоответствием стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов;
 - в) повреждения, вызванные несоответствием стандартных и (или) некачественных расходных материалов, принадлежностей, запасных частей, элементов питания.
5. Настройка и установка (оборка, подключение и т.п.) изделия, описанные в документации, прилагаемой к нему, могут быть выполнены специалистами большинства УСЦ соответствующего профиля и фирм-продавцов (на платной основе). Также Вы можете воспользоваться услугами других специалистов, имеющих сертификат соответствия на проведение подобных работ. При этом лицо (организация) установившее изделие, несет ответственность за правильность и качество установки. Просим Вас обратить внимание на значимость правильной установки изделия как для его надежной работы, так и для получения гарантийного обслуживания. Требуется от специалистов по установке внести все необходимые сведения об установке Вашего изделия в гарантийный талон.
6. Компания-производитель снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный продукцией AVEX людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации, установки изделия, умышленных или неосторожных действий потребителя или третьих лиц.

AVEX ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "А" № _____

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать
фирмы-продавца*

Заполняется фирмой-продавцом



AVEX ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "Б" № _____

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать
фирмы-продавца*

Заполняется фирмой-продавцом



AVEX ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "В" № _____

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать
фирмы-продавца*

Заполняется фирмой-продавцом



AVEX ОТРЫВНОЙ ТАЛОН "Г" № _____

Изделие	
Модель	
Сервисный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	



*Печать
фирмы-продавца*

Заполняется фирмой-продавцом

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

Заполняется сервисным центром

*Печать
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

Заполняется сервисным центром

*Печать
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

Заполняется сервисным центром

*Печать
сервисного центра*

Дата приёма	
Дата выдачи	
Номер заказ-наряда	
Проявление дефекта	
Мастер	

Заполняется сервисным центром

*Печать
сервисного центра*

AVEX ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН СЕРИЯ AX

№ _____

Внимание! Пожалуйста, приобретите от продавца полностью заполнить гарантийный талон и отрывные талоны, правила заполнения приведены на обратной стороне талона.

Заполняется фирмой-продавцом

Изделие	
Модель	
Серийный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	
Адрес фирмы-продавца	

Талон фирмы-продавца

Исправное изделие в полном комплекте, с Инструкцией по эксплуатации получил; с условиями гарантии, списком сервисных центров ознакомлен и согласен:

Подпись покупателя:

Сведения об установке изделия
Фирма-установщик
Номер сертификата
Дата установки
Мастер

Заполняется установщиками

<i>Печать фирмы-продавца</i>

<i>Печать фирмы-продавца</i>

Заполняется сервисным центром

<i>Дата приёма</i>
<i>Дата выдачи</i>
<i>Особые отметки</i>

A *Печать
Сервисного центра*

<i>Дата приёма</i>
<i>Дата выдачи</i>
<i>Особые отметки</i>

B *Печать
Сервисного центра*

<i>Дата приёма</i>
<i>Дата выдачи</i>
<i>Особые отметки</i>

B *Печать
Сервисного центра*

<i>Дата приёма</i>
<i>Дата выдачи</i>
<i>Особые отметки</i>
<i>Печать Сервисного центра</i>

Г

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ «AVEX»

Телефон единой сервисной службы: **8-800-700-12-25** (звонок по России бесплатный)

AVEX@DIORIT.RU WWW.AVEX-BT.RU

Manufacturer:

ZHEJIANG HENGQIANG SEWING MACHINE GROUP CO.,LTD.

NO.228 XIANMUXILU, HUZHEN, JINYUN, ZHEJIANG, CHINA.

TEL: 0086-578-3152903 FAX: 0086-578-3152905

acme@chinaacme.com.cn

Производитель:

Чжэцзян Хэнчан Сьюинг Машин Груп Ко, Лтд

№ 228 Сеньмусилу, Хучжен, Цзиньюнь, Чжэцзян, Китай

Тел: 0086-578-3152903 Факс: 0086-578-3152905

acme@chinaacme.com.cn

Импортер в РФ: ООО «Интер-Трейд»

347800, Россия, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, ул. Ворошилова, 152

e-mail: avex@diorit.ru



www.avex-bt.ru

AVEX



www.avex-bt.ru

Manufacturer:

**ZHEJIANG HENGQIANG SEWING MACHINE GROUP CO.,LTD.
NO.228 XIANMUXILU, HUZHEN, JINYUN, ZHEJIANG, CHINA.
TEL: 0086-578-3152903 FAX: 0086-578-3152905
acme@chinaacme.com.cn**

Производитель:

**Чжэцзян Хэнчан Сьюинг Машин Груп Ко, Лтд
№ 228 Сеньмусилу, Хучжен, Цзиньюнь, Чжэцзян, Китай
Тел: 0086-578-3152903 Факс: 0086-578-3152905
acme@chinaacme.com.cn**

Импортер в РФ: ООО «Интер-Трейд»

**347800, Россия, Ростовская область,
г. Каменск-Шахтинский, ул. Ворошилова, 152
e-mail: avex@diorit.ru**

*Эксклюзивный
представитель AVEX
ООО «Интер-Трейд»*

*www.avex-bt.ru
avex@diorit.ru*