



Приложение
МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ



Додаток
МАШИНИ ПРАЛЬНІ АВТОМАТИЧНІ



Қосымша
АВТОМАТТЫ КІР ЖУФЫШ МАШИНАЛАРЫ



Əlavə
AVTOMATİK ÇƏMAŞİR MƏŞİNHLARI



Anexa
MAŞINI DE SPĂLAT AUTOMATE



Illova
AVTOMATIK KIR YUVISH MASHINALARI



Замима
МОШИНХОИ ЧОМАШӢИ АВТОМАТИ



Тиркеме
КІР ЖУУГУЧ АВТОМАТ МАШИНАЛАР

CMA 50Y88-XXX

CMA 50Y108-XXX

CMA 60C88-XXX

CMA 60C108-XXX



001

005

1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ

RUS

1.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

1.1.1 Органы управления машины обозначены на панели управления в соответствии с рисунком 1. Ручка выбора программы (далее – ручка), индикаторы и кнопки управления указаны на рисунках 2, 3.

1.1.2 Ручка служит для включения/выключения машины и выбора программы стирки в соответствии с рисунком 2. Вокруг ручки нанесены названия программ и символ . Ручка поворачивается в обоих направлениях (по часовой стрелке и против нее) и устанавливается точно на соответствующее деление выбранной программы. При установке ручки на символ происходит выключение машины и отмена выбранной программы.

1.1.3 Кнопки выбора дополнительных функций (см. 1.2). Каждая кнопка имеет индикатор и обозначена символом на панели управления в соответствии с рисунком 3. При выборе дополнительных функций следует нажать на соответствующую кнопку.

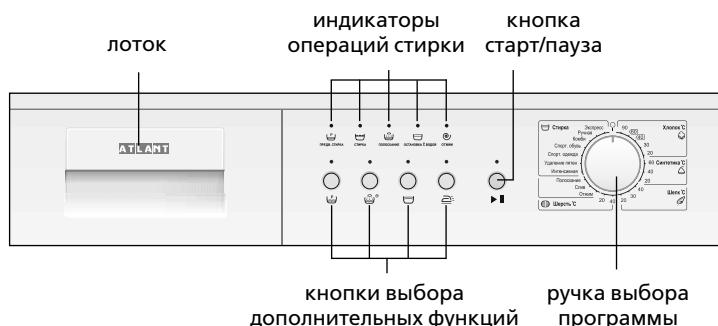


Рисунок 1 – Панель управления



Рисунок 2 – Ручка выбора программы

1.1.4 Кнопка ►|| (старт/пауза) предусмотрена для начала (старта) работы машины по выбранной программе, а также для задания паузы в работе машины без отмены программы стирки. Кнопка имеет индикатор включения.

1.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

1.2.1 Предварительная стирка предусмотрена для изделий из хлопковых тканей сильного загрязнения.

При выборе данной функции изделия дополнительно стираются в воде с моющим средством при температуре 30 °C, что обеспечивает качественное удаление загрязнения при основной стирке.

1.2.2 Дополнительное полоскание предусмотрено для детской одежды, вещей, принадлежащих людям с аллергией на моющие средства, или для стирки в очень мягкой воде, в которой моющее средство выполаскивается недостаточно.

При выборе данной функции в программу стирки добавляется еще одно полоскание.

1.2.3 Остановка с водой в баке используется при стирке изделий из тонких тканей для уменьшения сминания тканей.

При выборе функции исключается цикл слива и окончательного отжима. После окончания стирки необходимо произвести слив воды: ручку выбора установить на символ , выбрать и включить программу «Слив».

1.2.4 Легкое гладженье предусмотрено для уменьшения сминания тканей в процессе стирки и отжима, облегчения последующего гладжения. Использование функции обеспечивает щадящий режим стирки и бережный отжим с минимальным количеством складок после стирки.

индикаторы операций стирки



Рисунок 3 – Индикаторы и кнопки управления

1.3 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ И ВЫБОР ПРОГРАММЫ

1.3.1 При выборе программы в соответствии с таблицей 1 автоматически задаются основные параметры стирки, установленные изготовителем (частота вращения барабана при отжиме, температура стирки, ее длительность и др.).

1.3.2 Для включения машины следует установить ручку в соответствии с рисунком 2 на деление необходимой программы стирки – загорятся индикаторы операций стирки выбранной программы.

Выбор программы производится только до начала стирки. Установка ручки на деление новой программы во время работы машины (без выключения машины) не позволяет изменить ранее выбранную программу.

1.3.3 После выбора программы можно выбрать дополнительные функции в соответствии с 1.4.

1.4 ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

1.4.1 Для выбора дополнительной функции следует нажать соответствующую ей кнопку – загорится индикатор в соответствии с рисунком 3. При повторном нажатии световой индикатор гаснет, функция отменяется.

Выбор дополнительных функций допускается только до начала стирки. При нажатии кнопок во время работы машины раздается тройной звуковой сигнал – дополнительная функция не включается.

ВНИМАНИЕ! Если выбранная функция не совместима с выбранной программой, индикатор не загорается и функция не включается (раздается тройной звуковой сигнал).

1.5 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

1.5.1 Выключение звуковых сигналов работы машины производится одновременным нажатием и удерживанием кнопок и в течение 3 секунд.

Звуковая сигнализация включается при повторном нажатии кнопок и .

1.6 ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ И НАЧАЛО СТИРКИ

1.6.1 Для включения программы и начала работы машины следует нажать кнопку – загорится индикатор кнопки, раздается звуковой сигнал, сработает блокировочное устройство дверцы

Таблица 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка			Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки ¹⁾ , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия	
Хлопок ⁴⁾	90		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Белая, прочноокрашенная хлопковая, льняная. Изделия, требующие кипления	Сильное, среднее	
							140	Прочноокрашенная хлопковая, льняная		
							70	Цветная хлопковая, льняная	Среднее, легкое	
	30						65	С нестойкой окраской тонкая хлопковая, льняная		
	20						60			
Синтетика	60		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Прочноокрашенная синтетическая, смешанная	Сильное, среднее	
	40						70	Цветная тонкая синтетическая		
	20						50	Тонкая синтетическая	Легкое	
Шелк	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная), гардины	Среднее, легкое	
	30						60			
	20						65		Легкое	
Шерсть	40		-	2		1	50	Изделия из шерсти, полушерсти (кашемир, мохер и т.д.), пригодные для машинной стирки	Среднее, легкое	
	20						45			
Экспресс-стирка	30		-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Все виды тканей (кроме шерсти), требующие освежения	Легкое	

и стирка начнется. На панели управления будет гореть индикатор выполняемой в данный момент операции стирки.

1.7 ПАУЗА В РАБОТЕ МАШИНЫ

1.7.1 При необходимости приостановить работу машины без отмены программы следует удержать нажатую кнопку в течение 2 с – раздастся звуковой сигнал, индикатор кнопки замигает, стирка останавливается.

Для продолжения стирки следует нажать кнопку . Машина продолжит выполнение программы с начала остановленной операции стирки, время до окончания стирки может увеличиться.

В программах «Шелк», «Шерсть», «Ручная стирка», «Комби-стирка» приостановить работу машины невозможно.

ВНИМАНИЕ! При наличии воды в баке машины или при температуре воды выше 60 °C дверца не открывается.

1.8 ОТМЕНА ПРОГРАММЫ

1.8.1 Для отмены выполняемой программы следует установить ручку на символ – машина выключается. При необходимости следует выбрать другую программу стирки.

ВНИМАНИЕ! Не открывайте дверцу машины, если уровень воды в барабане визуально определяется через стекло дверцы.

1.9 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

1.9.1 После окончания последней операции стирки приблизительно через 2 минуты отключается блокировочное устройство дверцы, раздается тройной звуковой сигнал, гаснет индикатор кнопки и загораются индикаторы операций стирки.

Если машина не отключена от электрической сети, то тройной звуковой сигнал раздается еще пять раз с интервалом в одну минуту.

1.9.2 По завершении стирки следует выключить машину, установив ручку на символ , вынуть вилку шнура питания из розетки и закрыть кран подачи воды.

2 ПРОГРАММЫ СТИРКИ

2.1 В машине предусмотрены основные программы стирки (Хлопок, Синтетика, Шелк, Шерсть) и специальные (Экспресс-стирка, Ручная стирка, Комби-стирка, Спортивная обувь, Спортивная одежда, Удаление пятен, Интенсивная стирка, Полоскание, Слив, Отжим) в соответствии с таблицей 1.

Продолжение таблицы 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка			Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки ¹⁾ , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
Ручная стирка	30		–	2		1	60	Изделия, требующие ручной стирки	Легкое
Комби-стирка	40		–	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Тонкая хлопковая, синтетическая, смешанная (возможна стирка без сортировки по видам ткани). Изделия перед первым использованием	Среднее
Спортивная обувь	30		–	2		2 пары	60	Хлопковая, смешанная	Легкое
Спортивная одежда	30		–	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Хлопковая, синтетическая, смешанная	Среднее
Удаление пятен	40		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Хлопковая, синтетическая	Легкое
Интенсивная стирка	60		–	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Хлопковая, льняная	Сильное
Полоскание	–	 	–	–		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Все виды тканей	–
Отжим	–	–	–	–	–	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		–
Слив	–	–	–	–	–	–	3		–

¹⁾ Значение определено в лабораторных условиях и может изменяться (увеличиваться или уменьшаться) в процессе работы машины в зависимости от температуры и давления воды в водопроводной сети, массы загружаемого белья, вида тканей изделий, изменения величины напряжения в электрической сети и т.д.

²⁾ Для моделей СМА 50Y88-XXX, СМА 50Y108-XXX.

³⁾ Для моделей СМА 60C88-XXX, СМА 60C108-XXX.

⁴⁾ Программы «Хлопок» при 60 °C и «Хлопок» при 40 °C являются стандартными программами стирки изделий из хлопковых тканей для определения эксплуатационных характеристик машины в соответствии с СТБ EN 60456-2013. Данные программы предназначены для стирки хлопкового белья средней степени загрязнения и являются наиболее эффективными программами с точки зрения потребления электроэнергии и расхода воды. Фактическая температура воды при стирке может отличаться от заявленной для данных программ.

1.8 ВІДМІНА ПРОГРАМИ

1.8.1 Для відміни програми, яка виконується, слід ручку встановити на символ – машина вимикається. При потребі слід вибрати іншу програму прання.

УВАГА! Не відкривайте дверцята машини, якщо рівень води в барабані візуально визначається через скло дверцят.

1.9 ВИМИКАННЯ МАШИНИ

1.9.1 Після закінчення останньої операції прання приблизно через 2 хвилини вимикається блокувальний пристрій дверцят, лунає потрійний звуковий сигнал, гасне індикатор кнопки і загоряються індикатори операції прання.

Якщо машина не відключена від електричної мережі, то потрійний звуковий сигнал пролунає ще п'ять разів з інтервалом в одну хвилину.

1.9.2 Після закінчення прання слід вимкнути машину, установивши ручку на символ , вийняти вилку шнура живлення з розетки і закрити кран подачі води.

2 ПРОГРАМИ ПРАННЯ

2.1 В машині передбачені основні програми прання (Бавовна, Синтетика, Шовк, Вовна) і спеціальні (Експрес-прання, Ручне прання, Комбі-прання, Спортивне взуття, Спортивний одяг, Видалення плям, Інтенсивне прання, Полоскання, Злив, Віджим) у відповідності з таблицею 1.

Таблиця 1

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка		Максимальне завантаження, кг	Тривалість прання ¹⁾ , хв.	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу	
Бавовна ⁴⁾	90		1	2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Біла, міцно забарвлена бавовняна, лляна. Вироби, що потребують кип'ятіння	Сильне, середнє	
	<60					140	Міцно забарвлена бавовняна, лляна	Сильне, середнє	
	<40					70	Кольорова бавовняна, лляна	Середнє, легке	
	30					65	З нестійким забарвленням тонка бавовняна, лляна		
	20					60			
Синтетика	60		-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Міцно забарвлена синтетична, змішана	Сильне, середнє	
	40					70	Кольорова тонка синтетична		
	20					50	Тонка синтетична	Легке	
Шовк	40		-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Вироби з тонких тканин (шовк, синтетика, змішана), гардини	Середнє, легке	
	30					60			
	20					65		Легке	
Вовна	40		-	2	1	50	Вироби з вовни, напіввовни (кашемір, мохер і т.д.), придатні для машинного прання	Середнє, легке	
	20					45			
Експрес-прання	30		-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Всі види тканин (крім вовни), що потребують освіженння	
Ручне прання	30		-	2		1	60	Вироби, що потребують ручного прання	
Комбі-прання	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Тонка бавовняна, синтетична, змішана (можливе прання без сортування за видами тканин). Вироби перед першим використанням	
Спортивне взуття	30		-	2		2 пари	60	Бавовняна, змішана	
Спортивний одяг	30		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Бавовняна синтетична, змішана	
Видалення плям	40		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Бавовняна синтетична	
Інтенсивне прання	60		-	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Бавовняна лляна	
Полоскання	-		-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Всі види тканин	
Віджим	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		
Злив	-	-	-	-	-	6,0 ³⁾	3	-	

¹⁾ Значення визначене в лабораторних умовах і може змінюватися (збільшуватися або зменшуватися) в процесі роботи машини в залежності від температури і тиску води у водопровідній мережі, маси завантаженої білизни, виду тканин виробів, зміни величини напруги в електричній мережі т.д.

²⁾ Для моделей СМА 50Y88-XXX, СМА 50Y108-XXX.

³⁾ Для моделей СМА 60C88-XXX, СМА 60C108-XXX.

⁴⁾ Програми «Бавовна» за 60 °C та «Бавовна» за 40 °C є стандартними програмами прання виробів із бавовняних тканин для визначення експлуатаційних характеристик машини відповідно до СТБ EN 60456-2013. Ці програми призначенні для прання бавовняної білизни середнього ступеню забруднення та є найбільш ефективними програмами з точки зору споживання електроенергії та витрати води. Фактична температура води при пранні може відрізнятися від заявленої для цих програм.

3 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ І КОМПЛЕКТАЦІЯ

3.1 Найменування технічних характеристик і комплектуючих виробу указані в таблицях 2 і 3 відповідно.

3.2 В табличці виробу указані технічні характеристики російською мовою. Найменування характеристик, що указані на рисунку 4, необхідно зіставити із значеннями характеристик на табличці виробу.

Таблиця 2 – Технічні характеристики

№	НАЙМЕНУВАННЯ		Модель
1.1	Габаритні розміри, мм	висота ¹	
		ширина	
		глибина за корпусом	
		глибина	
1.2	Маса нетто, кг, не більш за		
1.3	Номінальна споживана потужність, Вт		
1.4	Номінальне завантаження, кг		
1.5	Клас енергетичної ефективності ²		
1.6	Річне споживання електроенергії ³ , кВт·год, не більш за		
1.7	Середнє значення споживання електроенергії для стандартної програми прання близько з бавовни ³ , кВт·год, не більш за	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)	
1.8	Середнє значення споживаної потужності ³ , Вт, не більш за	у вимкненому стані у ввімкненому стані	
1.9	Річна витрата води ³ , л, не більш за		
1.10	Клас ефективності відтискання ²		
1.11	Максимальна частота обертання барабану під час відтискання ³ , об/хв.		
1.12	Середнє значення вмісту залишкової вологи ³ , %, не більш за		
1.13	Середній час виконання стандартної програми прання близько з бавовни ³ , хв.	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)	
1.14	Коригований рівень звукової потужності, дБА, не більш за	під час прання під час відтискання	
1.15	Вміст золота, г		
1.16	Вміст срібла, г		

¹Змінюється в межах допуску в залежності від встановленої висоти регульованих опор.

² Класи енергетичної ефективності та ефективності відтискання визначені відповідно до TR 1061/2010/EU.

³ Експлуатаційні характеристики визначені відповідно до СТБ EN 60456-2013.

Примітка – Визначення технічних характеристик здійснюється в спеціально обладнаних лабораторіях за певних методик.

Таблиця 3 – Комплектуючі

№	НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість, шт.
2.1	Шланг наливний (в комплекті з фільтром і шайбою) або з захисною системою (в залежності від моделі)	Параметри, що відповідають найменуванням вказані в гарантійній карті
2.2	Кронштейн	
2.3	Заглушка	
2.4	Ковпачок (з міткою MAX)	

ATLANT	Клас енергетичної ефективності Діапазон номінальних напруг :
Позначення моделі і виконання виробу	Номінальна спожита потужність: Допустиме завантаження: Тиск в мережі водопостачання: Зроблено в Республіці Білорусі ЗАТ «АТЛАНТ», пр. Переможців, 61, м. Мінськ
Нормативний документ	
Кліматичний клас виробу	
Знаки відповідності	

Рисунок 4 – Таблиця

1 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫң ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫГЫ

1.1 БАСҚАРУ ҚҰРАЛДАРЫ

1.1.1 Кір жуғыш машинаның басқару құралдары 1 суретінде көрсетілген. Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы (ары – тұтқаша) және машинаны басқару түймешітері 2, 3 суреттерде көрсетілген.

1.1.2 Тұтқаша машинаны қосып, өшіру және жуу бағдарламасын таңдау үшін қолданылады. (2) Тұтқашаның айналасына бағдарламалардың аты және (O) таңбасы белгіленген. Тұтқаша екі жаққа да (сағат тілінің бағытына сәйкес және керсінше) бұралады, және таңдалған бағдарламага сәйкес дәл қойылады. Тұтқашаны (O) таңбасына қойған жағдайда кір жуғыш машина өшіріледі.

1.1.3 Қосымша функцияны таңдайтын батырмалар қосымша қызыметті таңдау үшін қолданылады (қара. 1.2).

Әр батырма сәйкес атымен және таңбалармен белгіленген. Олар 3 суретте көрсетілгендей басқарма панелінде орналасқан. Қосымша функция таңдалған жағдайда оған сәйкес батырманы басыңыз керек.

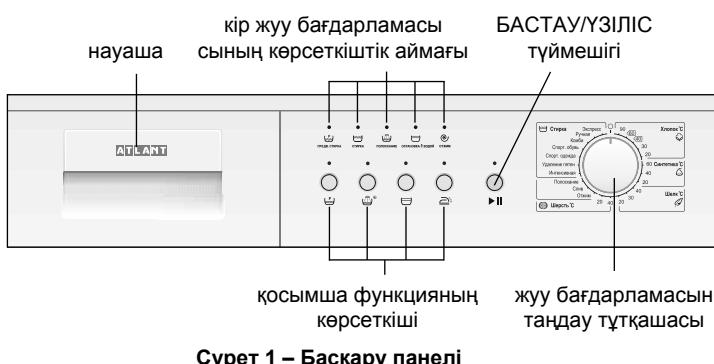
1.1.4 Таңдалған жуу бағдарламасы бойынша жұмысты бастау үшін (БАСТАУ/ҮЗІЛІС түймешігі) ► II батырманы басу керек. Батырманы басқан кезде көрсеткіш жанады да, дыбыстық сигнал естіледі. Есіктің бұғаты қосылып, кір жуу басталады.

1.2 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫң ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛАРЫ

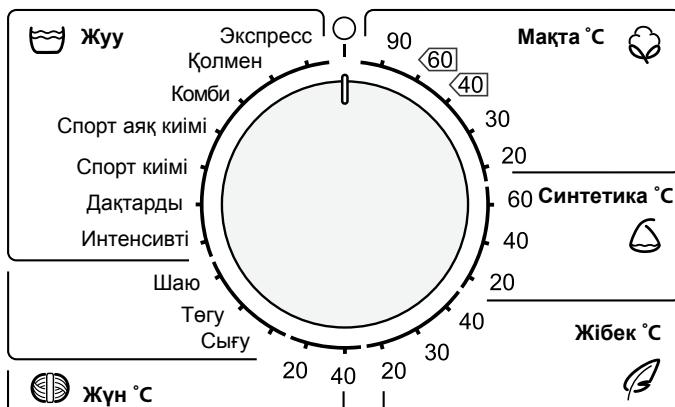
1.2.1 Алдын-ала жуу (W) қатты кірленген мақта – матадан жасалған кездемелер үшін қарастырылған. Аталмыш функцияны таңдалған жағдайда бұйым тағы бір 30° температурасындағы суда жуылады. Бұл негізгі жуумен бірге кірді сапалы түрде жоюға себепші болады.

1.2.2 Қосымша шаю (S) балалар киімін, жуғыш үнтақ, заттарға аллергиясы бар жандардың киімдерін жууға немесе жуғыш заттары әлсін шайылатын өте жұмсақ суда жуу үшін қолданылады. Аталып өткен функция таңдалған уақытта жуу бағдарламасына тағы да бір шаю операциясы жүктеледі.

1.2.3 Суы бар бакты тоқтату (D) жұқа маталарда илену болмау үшін қолданылады. Бұл функция таңдалған жағдайда соңғы сұғу мен төгу циклі алынып тасталынады. Жуу ақталған соң, кір су міндettі түрде төгілуі тиіс: таңдау тұтқашасын жіктеуге (O) орналастырыңыз, «Төгу» бағдарламасын таңдаңыз.



Сурет 1 – Басқару панели



Сурет 2 – Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы

1.2.4 Женіл түрде жуу (D) және төгу жуу барысында маталардың иленуін азайту және алдағы жууды женілдеттіру үшін қолданылады. Бұл функцияны қолдану кірді жуудан кейінгі «Төгу» кезінде қыртыстың аз болуын қамтамасыз етеді.

1.3 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ

1.3.1 Жуу бағдарламаларын таңдау тұтқашасын ақырын бұрау арқылы жүргізіледі – дисплейде екінші кестеге сәйкес берілген бағдарлама бойынша көрсетіледі және негізгі параметріне сәйкестендіріледі (жуу температурасының жоғарғы көрсеткіші және сұғы кезінде барабанның айналу жиелігі, кір жуу ұзақтығы кезінде судың, электр қуатының шығыны).

1.3.2 Кір жуғыш машинаны қосу үшін, 2 суретке сәйкес, тұтқашаны керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне қою керек алдын-ала таңдалған бағдарламаның жуу операциясы көрсеткіштеге жанады.

Бағдарламаны таңдау кір жууға дейін іске асады. Тұтқашаны кір жуғыш машинаның жұмыс барысында (машинаны өшірмей) керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне өзгерту, алдында қойылған бағдарламаны алып тастамайды, өзгертпейді.

1.3.3 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз 1.4.

1.4 ҚОСЫМША ФУНКЦИЯНЫ ТАНДАУ

1.4.1 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз. 3 суретке сәйкес көрсеткіш жанады. Батырманы қайталап басқан кезде, көрсеткіш сөніп, функция жұмысы тоқтатылады.

Қосымша функцияны таңдау тек жууға дейін жүзеге асуы тиіс. Кір жуғыш машинаның жұмыс барысында батырмалар басылып кеткен жағдайда, дыбыстық ұш сигнал естіледі: бұл қосымша функцияның қосылмайтындығын билдіреді.

ЕСКЕРТУ! Тұтқашаны ақырын бұрап, керек қосымша функция индикаторын таңдап, тұтқашаны басса – таңдалған функция шығады.

Қосымша функция тек кір жууын басында іске асады. Жұмыс барысында батырма басылған жағдайда ол жаспады.

1.5 ДЫБЫСТЫҚ СИГНАЛ БЕРУ ҚОСУ-АЖЫРАТУ

1.5.1 Дыбысты сигналдардың қосу машина жұмыстары бір уақытта басумен және түймешігі шегелердің ұстап қалуымен жүзеге асады (D) және (D) ішінде үшеудің секундылардың.

Түймешігі шегелердің қайта басуы жаңында дыбысты сигнал беру қосылады (D) және (D).

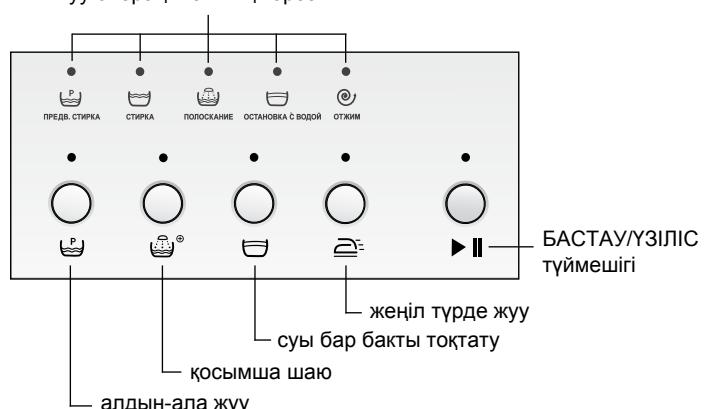
1.6 БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ ЖӘНЕ КІР ЖУУДЫ БАСТАУ

1.6.1 Кір жууды машинамен бастау үшін алдымен таңдалған бағдарлама арқылы батырманы ► II басу керек, батырмадағы индикатор жанады, дыбыс сигналы естіледі, есіктің бұғаты құрылғысы іске қосылады да, жуу басталады. Орындалатын басқару панельдеріне индикатор жанады кір жуу операциясы дәл қазір.

1.7 МАШИНАНЫҢ ЖҰМЫСЫНЫҢ ҮЗІЛІСІ

1.7.1 Бағдарламаны жоюсыз машина жұмысын тоқтату қажет болған жағдайда, ► II басылып тұрған кнопкани 2 с бойы ұстап тұру қажет –

жуу операциясының көрсеткіші



Сурет 3

дыбыс сигналы беріледі, ► || кнопкасының индикаторы жыптылықтайды, жуу тоқтатылады.

Жууды жалғастыру үшін ► || кнопкасын басу керек. Машина бағдарламаны орындауды жуудың тоқтатылған операциясының басынан жалғастырады, уақыт жуу аяқталғанша артуы мүмкін.

«Жұн», «Қолмен Жуу», «Жібек», «Комби-жуу» бағдарламаларында машина жұмысын тоқтату мүмкін емес.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Машина багында су болған жағдайда немесе су 60 °C температурада есік ашылмайды.

1.8 БАҒДАРЛАМАНЫ БОЛДЫРМАУ (ТОҚТАТУ)

1.8.1 Іске асып жатқан бағдарламаны тоқтату үшін тұтқашаны ○ бағырмасын басыңыз. Кіржуғыш машина жұмысын тоқтатады, бағдарлама болдырылмайды. Қажет болғанда керекті бағдарламаны таңдаңыз.

ЕСКЕРТУ! Егер кіржуғыш машинаның есігінде су баршылықты болса есігін ашпаңыз!

Кесте 1

Бағдарламалар атауы	Кір жуудың температурасы, °C	Қосымша функцияларды қолдану мүмкіндігі	Тартпаның бөлімдерін қолдану мүмкіндігі	Ең жоғарғы жүктеме, кг	Кір жуудың ұзақтығы ¹⁾ , мин	Мата бұйымдарының түрлері	Бұйымның кірленген деңгейі
Мақта ⁴⁾	90		1 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Ақ, тәзімді боялған мақта-мата, зығыр. Бұйымның, қайнатудың талап ететіндер	Жоғары, орташа
	<60				140	Тәзімді боялған мақта-мата, зығыр	Жоғары, орташа
	<40				70	Түрлі-түсті мақта-мата, зығыр	Орташа, тәмен
	30				65	Тәзімсіз боялған жұқа мақта-мата, зығыр	
	20				60		
Синтетика	60		2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Тәзімді боялған синтетика, араласқан	Жоғары, орташа
	40				70	Түрлі-түсті мақта-мата, синтетика, араласқан	
	20				50	Түрлі-түсті жұқа синтетика	Тәмен
Жібек	40		2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Жұқа жібек, араласқан	Орташа, тәмен
	30				60		
	20				65		Тәмен
Жұн	40	-	2	1	50	Жұн	Орташа, тәмен
	20				45		
Экспресс-жуу	30		- 2 -	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Мақта-мата, зығыр, синтетика, араласқан	Тәмен
Қолмен жуу	30		- 2	1	60	Мақта-мата, синтетика, араласқан	Тәмен
Комби-жуу	40		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Жұқа жібек, синтетика, араласқан	Орташа
Спорт аяқ киімі	30		- 2	2 пары	60	Мақта-мата, синтетика, араласқан	Тәмен
Спорт киімі	30		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Мақта-мата, синтетика, араласқан	Орташа
Дақтарды	40		1 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Мақта-мата, синтетика	Тәмен
Интенсивті жуу	60		- 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Мақта-мата	Жоғары
Шаю	-		- -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Барлық маталардың түрлері	-
Сығу	-	-	- - -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		-
Төгү	-	-	- - -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	3		-

¹⁾ Бұл кестеде көрсетілген тұтыну мөлшерлері тек жалпылама ұсыныс ретінде ғана берілген, себебі бұл мәндер кірдің мөлшері мен түріне, құйылатын судың температурасы мен бөлме температурасына байланысты өзгеруі мүмкін.

²⁾ СМА 50Y88-XXX, СМА 50Y108-XXX модельдеріне арналған.

³⁾ СМА 60C88-XXX, СМА 60C108-XXX модельдеріне арналған.

⁴⁾ 60 °C кезіндегі «Мақта» және 40 °C кезіндегі «Мақта» бағдарламалары СТБ EN 60456-2013 сәйкес машинаның пайдалану сипаттамаларын анықтауға арналған мақта матадан жасалған бұйымдарды жуудың стандартты бағдарламалары болып табылады. Аталған бағдарламалар орташа дәрежеде кірлеңен мақта мата киімдерін жууга арналған және электр қуатын тұтыну мен су шығыны тұргысынан алғанда аса тиімді бағдарламалар болып табылады. Жуу кезіндегі судың нақты температурасы атаптап бағдарламалар үшін мәлімделгенен ерекшеленуі де мүмкін.

1.9 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ӨШІРУ

1.9.1 Жуудың соңғы операциясын аяқтаған соң шамамен 2 инуттан кейін есіктің блокадалау құрылғысы сөніп, дыбыстық сигнал дыбысы беріледі. ► || батырмасының индикаторы сөніп және жуу операциясы индикаторы жанады.

Егер де машина электр желісінен ажыратылмаған болса, онда дыбыстық сигнал бір минут интервалымен тағы бес рет дыбыс береді.

1.9.2 Кір жуу аяқталған соң, кіржуғыш машинаны өшіруге тиіс. Тұтқашаны ○ таңбасына қойып, баудың ашасын электр ток көзінен ажыратып және су құбыр кранның жабыныз.

2 ЖУЫП-ШАЮДЫҢ БАҒДАРЛАМАЛАРЫ

2.1 Машинада жуудың негізгі бағдарламалары қарастырылған (Мақта, Синтетика, Жібек, Жұн) және арнайы (Экспресс-жуу, Қолмен жуу, Комби-жуу, Спорт аяқ киімі, Спорт киімі, Дақтарды жою, Интенсивті жуу, Шаю, Сығу, Төгү) кесте 1.

3 ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ

ЖӘНЕ ҚҰРАМДАУ

3.1 Техникалық мінездемелердің атаулары және жинақтайдын бұйымдары 2 және 3 суреттерінде көрсетілген.

3.2 Бұйым кестесі орыс тіліндегі техникалық мінездемесінде көрсетілген. Бұйым табличкасын мінездемелердің мағыналармен салыстыру қажет (сурет 4).

Кесте 2 – Техникалық сиппатама

№	АТАУЫ		Моделі
1.1	Габаритті өлшемдері, мм	білктігі ¹ ені корпус бойынша тереңдігі тереңдігі	
1.2	Таза салмағы, кг, артық емес		
1.3	Қажет ететін атаулы қуат, Вт		
1.4	Атаулы жүктеуі, кг		
1.5	Энергетикалық тиімділік класы ²		
1.6	Электр энергиясын жылдық жұмсауы ³ , кВт•сағ, артық емес		
1.7	Мақтадан жасалған іш киімдерді жуудың стандартты бағдарламасы үшін электр энергиясын жұмсаудың орташа мәні ³ , кВт•сағ, артық емес	60 °C (толық тиеву) 60 °C (1/2 тиеву) 40 °C (1/2 тиеву)	
1.8	Жұмсалатын қуаттың орташа мәні ³ , Вт, артық емес	сөндірлген күйде қосулы күйде	
1.9	Судың жылдық шығыны ³ , л, артық емес		
1.10	Сығу тиімділігінің класы ²		
1.11	Сығу кезінде барабан айналуының максималды жиілігі ³ , айн/мин		
1.12	Қалған ылғал мөлшерінің орташа мәні ³ , %, артық емес		
1.13	Мақтадан жасалған іш киімдерді жуудың стандартты бағдарламасын орындаудың орташа уақыты ³ , мин	60 °C (толық тиеву) 60 °C (1/2 тиеву) 40 °C (1/2 тиеву)	
1.14	Дыбыс қуатының түзетілген деңгейі, дБА, артық емес	жүу кезінде сығу кезінде	
1.15	Алтын мөлшері, г		
1.16	Күміс мөлшері, г		

Параметрлер, кепілдемелік картада көрсетілген атыларға лайықтылар

Кесте 3 – Жинақтайдындар

№	АТАУЫ	Мөлшер
2.1	Құю шлангі (сүзгі мен тығырықпен жинақта) немесе қорғаныс жүйесімен (ұлғасында төүелді)	
2.2	Кронштейн	
2.3	Тығын	
2.4	Қалпақша (MAX белгісімен)	Параметрлер, кепілдемелік картада көрсетілген атыларға лайықтылар

ATLANT	Энергетикалық нәтижелілік сыйныбы Номинал құштенулердің диапозоны: Номинал тұтынылуышы қуаттылық: Жұктің максимум салмағы: Құйылатын судың қысымы: Өндіруші: Беларусь Республикасы "АТЛАНТ" ЖАҚ, Победителей дан., 61, Минск қ.
--------	--

Сурет 4 – Кесте

1 MAŞININ İŞİNİN TƏSVİRİ

1.1 İDARƏETMƏ ORQANLARI

1.1.1 Maşını idarəetmə orqanları şəkil 1-də göstərilib.

Programı seçmə dəstəyi (bundan sonra – dəstək) ve idarəetmə düymələrinin adları şəkil 2 və 3-də göstərilib.

1.1.2 Dəstək maşının yandırılmasına söndürülməsinə və şəkil 2-yə uyğun olaraq yuma programının seçilməsinə xidmət edir. Dəstəyin ətrafında programların adları və simvolu göstərilib. Dəstək hər iki istiqamətdə çevirilir (saat əqrəbi və onun əksi istiqamətində) və seçilmiş programın müvafiq bölgüsü üzərinə qoyulur. Dəstək simvolu üzərinə qoyulduğda maşın sönür.

1.1.3 Əlavə funksiyaların seçilməsi düymələri (bax 1.2)

Hər bir düymə indikatora malikdir və şəkil 3-ə uyğun olaraq idarəetmə panelində simvollar işarələnib. Əlavə funksiyaların seçilməsi zaman müvafiq düyməni basmaq lazımdır.

1.1.4 ► || düyməsi (START/PAUZA) maşının seçilmiş program üzrə işe başlaması (start), eləcə də yuma programını ləğv etmədən maşının işinə fasilə vermək üçün nəzərdə tutulub. Düymə yandırma indikatoruna malikdir.

1.2 ƏLAVƏ FUNKSIYALAR

1.2.1 İlkin yuma çox çırqlanmış pambıq parçadan olan məmulatlar üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman məmulatlar əlavə olaraq yuyucu vasitə ilə 30 °C temperaturda yuyulur ki, bu da əsas yuma zamanı çirkin keyfiyyəti təmizlənməsini təmin edir.

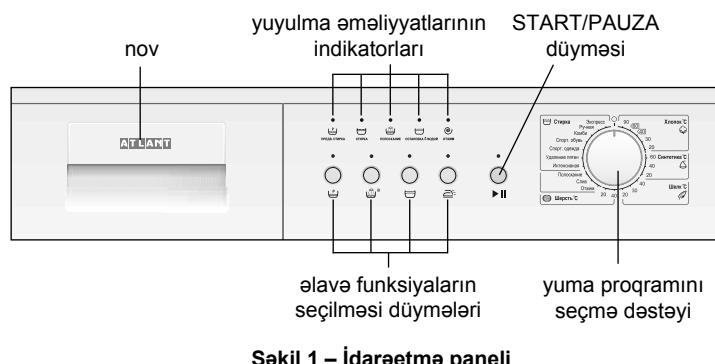
1.2.2 Əlavə yaxalama uşaq paltraları, yuyucu vasitələrə allergiyası olan insanların eşyaları və ya yuyucu vasitənin kifayət qədər yaxalanmadığı çox yumşaq suda yumaq üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman yuma programına daha bir yaxalama əlavə edilir.

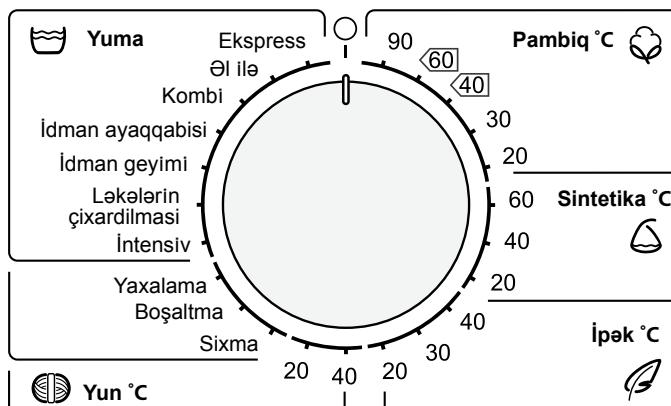
1.2.3 Çəndə su ilə dayandırılma – parçaların ezilməsini azaltmaq üçün nazik parçalardan hazırlanmış məmulatların yuyulması üçün istifadə olunur.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman boşaltma və yekun sıxma silsiləsi istisna olunur. Yuma prosesi başa çatdıqdan sonra suyu boşaltmaq zəruridir: dəstək simvolu üzərinə qoyulmalıdır, «Boşaltma» programı seçilməli və işe salınmalıdır.

1.2.4 Yüngül ütüləmə yuma və sıxma prosesində parçaların ezilməsinin azaldılması, sonradan ütüləmənin asanlaşdırılması



Şəkil 1 – İdarəetmə paneli



Şəkil 2 – Yuma programını seçmə dəstəyi

Üçün nəzərdə tutulub. Funksiyadan istifadə qoruyucu yuma rejimini və yumadan sonra minimal miqdarda qatla ehtiyatla sıxmanın təmin edir.

1.3 MAŞININ YANDIRILMASI VƏ PROGRAMIN SEÇİLMƏSİ

1.3.1 Cədvəl 1-ə uyğun olaraq programın seçilməsi zamanı istehsalçının təyin etdiyi əsas yuma parametrləri avtomatik olaraq verilir (sıxma zamanı barabanın fırınlanma tezliyi, yuyulma temperaturu, onun müddəti və s.).

1.3.2 Maşını yandırmaq üçün dəstəyi şəkil 2-yə uyğun olaraq lazımi yuma programı bölgüsü üzərinə qoymaq lazımdır – seçilmiş programın yuma əməliyyatlarının indikatorları yanacaq. Düyməni təkrar basıldıqda işıq indikatoru sönür, funksiya ləğv olunur.

Program yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl seçilir. Maşın işleyən zaman (maşın söndürülmədən) dəstəyin yeni program bölgüsü üzərinə qoyulması daha əvvəl seçilmiş programı dəyişməyə imkan vermir.

1.3.3 Program seçildikdən sonra 1.4-ə uyğun olaraq əlavə funksiyaları seçmək mümkündür.

1.4 ƏLAVƏ FUNKSIYANIN SEÇİLMƏSİ

1.4.1 Əlavə funksiyani seçmək üçün ona uyğun olan düyməni basmaq lazımdır – şəkil 3-ə uyğun olaraq indikator yanacaq. Düyməni təkrar basıldıqda işıq indikatoru sönür, funksiya ləğv olunur.

Əlavə funksiyaların seçilməsi yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl mümkündür. Maşın işleyən zaman düymələr basıldıqda üçqat səsli siqnal eşidilir – əlavə funksiya işe düşmür.

DİQQƏT! Əgər seçilmiş funksiya seçilmiş programla uyğun deyilsə, indikator yanmir və funksiya işe düşmür (üçqat səsli siqnal eşidilir).

1.5 SƏS SİGNALİZASIYASININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

1.5.1 Maşının işinə səs siqnallarının söndürülməsi və düymələrinin 3 saniye ərzində eyni vaxtda basılması və saxlanılması ilə həyata keçirilir.

Səs siqnalizasiyası və düymələri təkrar basıldıqda işe düşür.

1.6 PROGRAMIN İŞƏ SALINMASI VƏ YUMANIN BAŞLANMASI

1.6.1 Programın işə düşməsi və maşının işə başlaması üçün ► || düyməsini basmaq lazımdır – düymənin indikatoru yanacaq, səsli siqnal eşidiləcək, qapının blokirovka qurğusu işe düşəcək və yuma prosesi başlayacaq. İdarəetmə panelində həmin an yerinə yetirilən yuma əməliyyatı indikatoru yanacaq.

1.7 MAŞININ İŞİNDƏ FASİLƏ

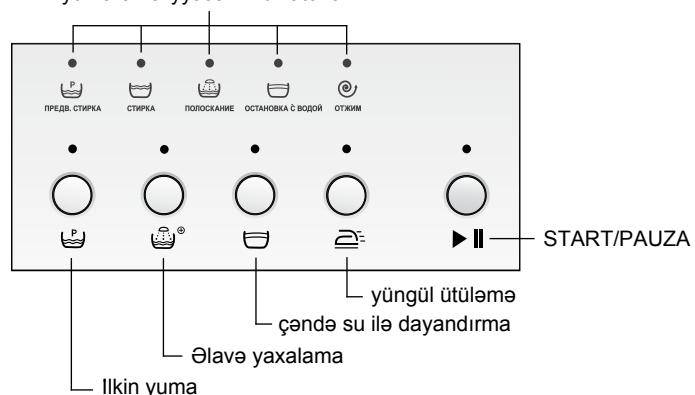
1.7.1 Lazım gəldikdə, verilmiş programı ləğv etmədən yuyucu maşının işinə dayandırmaq üçün ► || düyməsini 2 san ərzində basılı saxlamaq lazımdır – bu zaman səs siqnalı eşidiləcək, ► || düyməsinin indikatoru yanib-sönəcək və yuma dayanacaq.

Yumanı davam etdirmək üçün ► || düyməsini basmaq lazımdır. Yuyucu maşın programın icrasını dayandırılmış yuma əməliyyatının başlanğıcından etibarən davam etdirəcək. Yuma müddəti arta biler.

«İpək», «Yun», «Əl ilə yuma», «Kombi-yuma» programlarında yuyucu maşının işini dayandırmaq mümkün deyil.

DİQQƏT! Yuyucu maşının çənində su olduqda və ya suyun temperaturu 60 °C-dən yüksək olduqda qapı açılmır.

yuma əməliyyatları indikatorları



Şəkil 3 – Display və idarəetmə düymələri

1.8 PROQRAMIN LƏĞV EDİLMƏSİ

1.8.1 Yerinə yetirilən programı ləğv etmək üçün dəstəyi simvolunun üzərinə qoymaq lazımdır – maşın sönür. Lazım geldikdə başqa yuma programı seçilməlidir.

DİQQƏT! Əger barabanda suyun səviyyəsi vizual olaraq qapının şübhəsindən müəyyən edilirsə, maşının qapısını açmayın.

1.9 MAŞININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

1.9.1 Sonuncu yuma əməliyyatı başa çatdıqdan sonra təxminən 2 dəqiqədən sonra qapının blokirovka qurğusunu sönür – üçqat səsli siqnal eşidilir, ► II düyməsinin göstəricisi sönür və yuyum əməliyyatı göstəriciləri yanır.

Əger maşın elektrik şəbəkəsində ayrılmayıbsa, bu zaman üçqat səsli siqnal 1 dəqiqəlik intervallla daha beş dəfə eşidiləcək.

1.9.2 Yuyulma başa çatdıqdan sonra dəstəyi simvolunun üzərinə qoysaq maşını söndürmək, çəngəli rozetkadan çıxarmaq və su kranını bağlamaq lazımdır.

2 YUMA PROQRAMLARI

2.1 Maşında cədvəl 1-ə uyğun olaraq əsas (Pambiq, Sintetika, İpek, Yun) və xüsusi yuma proqramları (Ekspress-yuma, Əl ilə yuma, Kombi-yuma, İdman ayaqqabısı, İdman geyimi, Ləkələrin çıxarılması, İntensiv yuma, Yaxalama, Boşaltma, Sixma) nəzərdə tutulub.

Cədvəl 1

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyalardan istifadə mümkünlüyü	Novun şöbələrindən istifadə的喜爱	Maksimal yüklenmə, kq	Yuma müddəti ¹⁾ , dəqiqə	Parçanın, məmulatın növü	Məmulatın çirkənməsi	
Pambiq ⁴⁾	90		1	2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Ağ, davamlı rənglə boyanmış pambiq, kətan. Qaynatma tələb edən məmulatlar	
	60					140	Davamlı rənglə boyanmış pambiq, kətan	
	40					70	Rəngli pambiq, kətan	
	30					65	Davamsız boyalı nazik pambiq, kətan	
	20					60		
Sintetika	60		-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Davamlı rənglə boyanmış sintetik, qarışq	
	40					70	Rəngli nazik sintetik	
	20					50	Nazik sintetik	
İpek	40		-	2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Nazik parçadan hazırlanmış məmulatlar (ipek, sintetika, qarışq)	
	30					60		
	20					65		
Yun	40	-	-	2	1	50	Maşınla yumaya yararlı olan yun, yarımyun məmulatlar (kişmir, moxer və s.)	
	20					45		
Ekspress-yuma	30		-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Təmizlənmə tələb edən bütün növ parçalar (yundan başqa)
Əl ilə yuma	30		-	2		1	60	Əl ilə yuma tələb edən məmulatlar
Kombi-yuma	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Nazik pambiq, sintetik, qarışq (parçanın növüne görə çeşidənəmədən yuma mümkün). Məmulatlar ilk istifadədən once
İdman ayaqqabısı	30		-	2		2 cüt	60	Pambiq, qarışq
İdman Geyimi	30		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Pambiq, sintetik,qarışq
Ləkələrin çıxardılması	40		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Pambiq, sintetik
İntensiv yuma	60		-	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Pambiq, kətan
Yaxalama	-		-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Bütün növ parçalar
Sixma	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10	
Boşaltma	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	3	

¹⁾ Qiymət laborator şəraitdə müəyyən edilib və maşının iş prosesində su kəməri şəbəkəsində temperaturdan və təzyiqdən, yüklənən palṭaların kütləsindən, məmulatların parçalarının növündən, elektrik şəbəkəsində gərginliyin həcmiminin dəyişməsindən və sairədən asılı olaraq dəyişə bilər (arta və ya azala bilər).

²⁾ CMA 50Y88-XXX, CMA 50Y108-XXX modelləri üçün.

³⁾ CMA 60C88-XXX, CMA 60C108-XXX modelləri üçün.

⁴⁾ 60 °C altındakı «Pambiq» və 40 °C altındakı «Pambiq» proqramları, pambiq parçaların yuyulmasında maşının istismar xüsusiyyətlərini STB EN 60456-2013 əsasən təyin edilməsi üçün standart proqramlar sayılır. Bu proqramlar orta dərəcədə kirlənmiş pambiq parçaların yuyulması üçün nəzərdə tutulmuşdur və elektrik erjerisi ile su sərfi nöqtəyi-nəzərindən ən effektiv proqramlar sayılır. Yuyum zamanı suyun gerçek hərəketi həmin proqramlar üçün ərz edilən qiymətlərdən fərqli ola bilər.

3 TEHNİKİ XARAKTERİSTİKALAR

VƏ KOMPLEKTASIYA

3.1 Texniki xarakteristikaların və komplektləşdirici məməlatların adları müvafiq olaraq cədvəl 2 və 3-də göstərilib.

3.2 Məməlatın cədvəlində rus dilində texniki xarakteristikalar göstərilib. Xarakteristikaların şəkil 4-də göstərilən adlarını məməlatın cədvəlindəki xarakteristikaların qiymətləri ilə tutusdurmaq lazımdır.

Cədvəl 2 – Texniki xarakteristikalar

Nö	AD	Model
1.1	Qabarit ölçüləri, mm	yüksekliyi ¹ eni gövdə üzrə dərinliyi dərinliyi
1.2	Netto kütlesi, kq, bundan çox deyil	
1.3	Nominal istifadə gücü, Wt	
1.4	Nominal yüklemə, kq	
1.5	Enerji effektivliyi sinifi ²	
1.6	İllik enerji məsrəfi ³ , kWt·saat, bundan çox deyil	
1.7	Pambıq çəmaşırın standart yuyum programı ilə yuyulması üçün orta elektrik enerji məsrəfi qiyməti ³ , kWt·saat, bundan çox deyil	60 °C (tam yüklə) 60 °C (1/2 yüklə) 40 °C (1/2 yüklə)
1.8	İstifadə etdiyi gücün orta qiyməti ³ , Wt, bundan çox deyil	söndürülmüş halda çalışdığı zaman
1.9	İllik su məsrəfi ³ , L, bundan çox deyil	
1.10	Sixma effektivliyinin sinifi ²	
1.11	Sixma zamanı silindrin maksimal dövrələr sayı ³ , dövr/dəq	
1.12	Qalan nəmişliyin orta qiyməti ³ , %, bundan çox deyil	
1.13	Pambıq çəmaşırın standart yuyum programı ilə yuyulmasının orta müddəti ³ , dəq	60 °C (tam yüklə) 60 °C (1/2 yüklə) 40 °C (1/2 yüklə)
1.14	Korrektə edilmiş səs gücü səviyyəsi, dBA, bundan çox deyil	yuyum zamanı sixma zamanı
1.15	Tərkibindəki qızıl, q	
1.16	Tərkibindəki gümüş, q	

¹ Tənzim edilən dayaqların qoyulduğu yüksəklilikdə asılı olaraq müəyyən həddlərdə dəyişə bilər.

² Enerji effektivliyi və sixma effektivliyinin sinifləri TP 1061/2010/EU-ya uyğun olaraq təyin edilmişdir.

³ İstifadə xüsusiyyətləri STB EN 60456-2013-ə uyğun olaraq təyin edilmişdir.

Qeyd – Texniki xüsusiyyətlər xüsusi avadanlıqla təchiz edilmiş laboratoriyalarda, müəyyən üsullarla təyin edilir.

Cədvəl 3 – Komplektləşdiricilər

Nö	AD	Miqdar, ədəd
2.1	Maye şlanğı (filtr və şayba ilə komplektde) və ya qoruyucu sistemlə (modəldən asılı olaraq)	
2.2	Kronşteyn	
2.3	Səs boğucu	
2.4	Qapaq (MAX işaretisi ilə)	

Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib

Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib

ATLANT	Enerji effektivliyinin dərəcəsi Nominal gərginlik diapazonu: Sərf olunan nominal güc: Yol verilən yükləmə: Su təchizatı şəbəkəsində gərginlik: Belarus Respublikasında istehsal edilib. "ATLANT" QSC, Pobediteley pr., 61, Minsk ş.
--------	--

Şəkil 4 – Cədvəl

1 DESCRIEREA FUNCȚIONĂRII MAȘINII DE SPĂLAT

1.1 ELEMENTE DE COMANDĂ

1.1.1 Elementele de comandă a mașinii sunt prezentate în figura 1. Butonul de selectare a programului (în continuare numit – Selector) și denumirile butoanelor de comandă sunt prezentate în figurile 2 și 3.

1.1.2 Selectorul este folosit pentru pornirea / oprirea mașinii și alegerea programului de spălare, în conformitate cu figura 2. În jurul selectorului sunt imprimate denumirile programelor și simbolul O. Selectorul se rotește în ambele direcții (în sensul acelor de ceasornic sau în sensul contrar acelor de ceasornic), și se fixează la diviziunea corespunzătoare a programului selectat. La fixarea selectorului la simbolul O mașina se oprește.

1.1.3 Butoanele de selectare a funcțiilor auxiliare (a se vedea 1.2)

Fiecare buton are un indicator și este marcat cu simbol pe panoul de comandă, în conformitate cu Figura 3. Pentru a selecta funcția auxiliară dorită, apăsați butonul corespunzător.

1.1.4 Butonul ► || (START/PAUZA) este prevăzut pentru pornirea (startul) funcționării mașinii după programul selectat, precum și pentru a seta suspendarea funcționării mașinii, fără a anula programul de spălare. Butonul are un indicator de includere.

1.2 FUNCȚII AUXILIARE

1.2.1 Prespălarea este prevăzută pentru articole din bumbac cu un grad ridicat de murdărire. La selectarea acestei funcții, articolele se spală adăugător în apă cu detergent la temperatura de 30 °C, asigură îndepărtarea calitativă a murdăriei la spălare principală.

1.2.2 Clătire suplimentară este prevăzută pentru hainele copiilor, persoanelor cu alergie la detergenți sau pentru spălare în apă foarte moale, în care eliminarea detergentului nu este suficientă.

La selectarea acestei funcții la programul de spălare se adaugă încă o clătire.

1.2.3 Oprirea cu apă în cuvă se folosește la spălarea articolelor din țesături fine pentru a reduce șifonarea acestora.

La selectarea acestei funcții se exclude ciclul de scurgere și stoarcere finală. După terminarea programului de spălare este necesar să efectuați scurgerea apei: fixați selectorul la simbolul O, selectați și porniți programul «Scurgere».

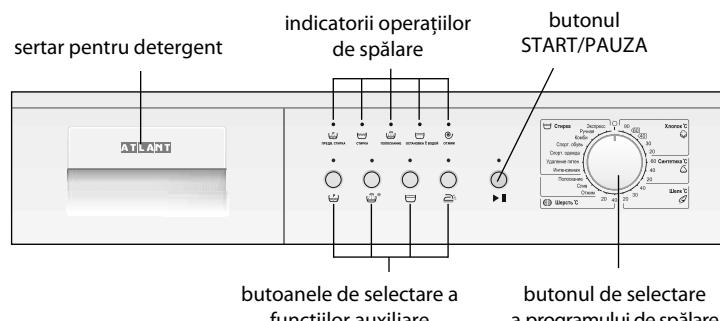


Figura 1 – Panoul de comanda

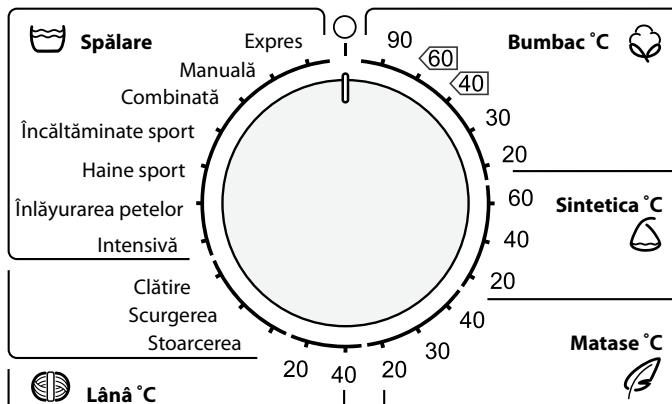


Figura 2 – Mânierul de alegere a programului de spălare

1.2.4 Călcare ușoară este prevăzută pentru a reduce șifonarea de țesături în procesul de spălare și stoarcere, ușurarea călcătului ulterior. Folosirea opțiunii asigură regimul atenuant de spălare și stoarcere delicată cu un număr minim de cute după spălare.

1.3 PORNIREA MAȘINII DE SPĂLAT ȘI SELECTAREA PROGRAMULUI

1.3.1 La selectarea programului în conformitate cu Tabelul 1 se efectuează automat setarea parametrilor principali de spălare stabiliți de către producător (viteza de centrifugare, temperatura de spălare, durata acesteia, etc.).

1.3.2 Pentru a porni mașina fixați selectorul în conformitate cu figura 2 la diviziunea programului de spălare necesar – se aprind indicatorii operațiiei de spălare a programului selectat.

Selectarea programului se efectuează numai înainte de spălare. Fixarea selectorului la diviziunea unui alt program în timpul funcționării mașinii (fără a opri mașina) nu permite de a modifica programul selectat anterior.

1.3.3 După selectarea programului, aveți posibilitatea să alegeti funcțiile auxiliare, în conformitate cu 1.4.

1.4 SELECTAREA FUNCȚIEI AUXILIARE

1.4.1 Pentru a selecta funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător acestei funcții – se aprinde indicatorul în conformitate cu Figura 3. La apăsare repetată, indicatorul de lumină se stinge, funcția se anulează.

Selectarea funcțiilor auxiliare se admite numai înainte de spălare. La apăsarea butoanelor în timpul funcționării mașinii se aude un semnal sonor triplu – funcția auxiliară nu se activează.

ATENȚIE! Dacă opțiunea selectată nu este compatibilă cu programul selectat, indicatorul nu se aprinde și opțiunea nu se activează (se aude un semnal sonor triplu).

1.5 CONECTAREA/DECONECTAREA SEMNALIZĂRII SONORE

1.5.1 Deconectarea semnalelor sonore a funcționării mașinii se efectuează în felul următor: țineți apăsat simultan butoanele și timp de 3 secunde.

Semnalizarea sonoră este activată la apăsarea repetată a butoanelor și .

1.6 ACTIVAREA PROGRAMULUI ȘI ÎNCEPUTUL SPĂLĂRII

1.6.1 Pentru a activa programul selectat și a porni mașina, apăsați butonul ► || – se aprinde indicatorul butonului, se aude un semnal sonor, este activat dispozitivul de blocare a ușii și mașina începe să spele. Pe panoul de comandă se va aprinde indicatorul operației de spălare executate.

1.7 PAUZA ÎN FUNCȚIONAREA MAȘINII DE SPĂLAT

1.7.1 În cazul în care este necesar să suspendați funcționarea mașinii fără a anula programul țineți apăsat butonul ► || timp de 2 secunde – se aude un bip, butonul ► || va clipe, spălatul se va opri.

Pentru a continua spălarea, apăsați butonul ► ||. Aparatul va continua să pună în aplicare programul de la începutul operației de spălare oprit, timpul până la sfârșitul spălării poate să crească.

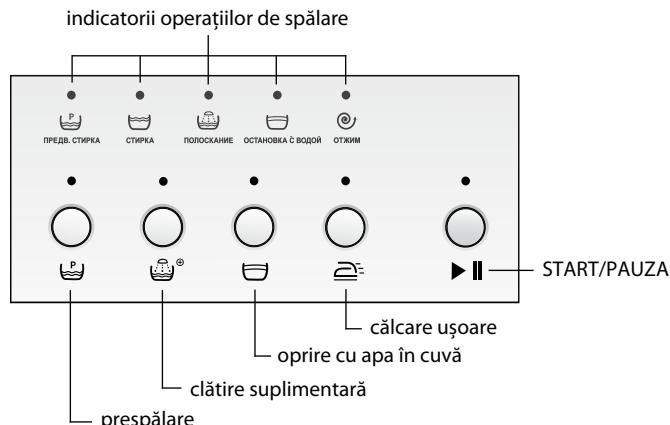


Figura 3 – Afisajul și butoanele de comandă

Pentru programele «Matase», «Lână», «Spălare manuală», «Spălare combinată» suspendare spălatului nu este posibilă.

ATENȚIE! În prezența apei în rezervorul mașinii sau la temperatură apei de peste 60 °C ușătă nu poate fi deschisă.

1.8 ANULAREA PROGRAMULUI

1.8.1 Pentru a anula programul selectat anterior, fixați selectorul la simbolul – mașina se oprește. La necesitate alegeți un alt program de spălare.

ATENȚIE! Nu deschideți ușa mașinii atunci când nivelul apei în tambur se vede cu ochi liber prin sticla ușii.

1.9 OPRIREA MAȘINII DE SPĂLAT

1.9.1 După finalizarea ultimei operațiuni de spălare după aproximativ

2 minute se va opri dispozitivul de blocare a ușii, și se va aude un semnal sonor. Lumina indicatorului butonului se va stinge și se va aprinde luminile indicatoarelor a operațiunilor de spălat.

Dacă mașina nu este deconectată de la rețeaua electrică, atunci se va aude semnalul sonor triplu de cinci ori la intervale de un minut.

1.9.2 La sfârșitul ciclului de spălare mașina urmează a fi deconectată: fixați selectorul la simbolul , scoateți fișa cablului de alimentare din priză și închideți robinetul de alimentare cu apă.

2 PROGRAME DE SPĂLARE

2.1 Mașina de spălat rufe are programe de spălare de bază (Bumbac, Sintetică, Matase, Lână) și speciale (Expres-spălare, Spălare manuală, Spălare combinată, Încălțminte sport, Haine sport, Înlăturarea petelor, Spălare intensivă, Clătire, Scurgere, Stoarcere), în conformitate cu tabelul 1.

Tabel 1 – Programul de spălare

Denumirea programului	Temperatura spălării, °C	Posibilitatea de folosire a funcțiilor auxiliare	Posibilitatea de folosire a secțiunilor sertarului	Încărcarea maximă, kg	Durata spălării ¹⁾ , min	Tipul de țesătură, articolului	Gradul de murdărire a articolului	
Bumbac ⁴⁾	90		1 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Albă, colorată intens de bumbac, de in. Articole care necesită fierbere	Ridicat, mediu	
	60				140	Colorată intens de bumbac, de in		
	40				70	Colorată de bumbac, de in	Mediu, scăzut	
	30				65	Cu culoarea nestabilă, subțire, de bumbac, de in		
	20				60			
Sintetică	60		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Colorată intens, sintetică, combinată	Ridicat, mediu	
	40				70	Colorată subțire sintetică		
	20				50	Sintetică subțire	Scăzut	
Matase	40		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Articole din țesătură subțire (mătase, sintetică, mixte), perdele	Mediu, scăzut	
	30				60			
	20				65		Scăzut	
Lână	40		- 2	1	50	Articolele din lână, stofă jumătate lână, (cașmir, mohair și alt.), potrivite pentru spălarea în mașină	Mediu, scăzut	
	20				45			
Expres-spălare	30		- 2 -	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Toate tipurile de țesătură (în afară de lână) care necesită împrospătare	Scăzut	
Spălare manuală	30		- 2	1	60	Articolele care necesită spălare manuală	Scăzut	
Spălare combinată	40		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Fine din bumbac, sintetice, combinate (e posibilă spălarea fără sortarea în funcție de tipul de țesătură). Articole înainte de prima utilizare	Mediu	
Încălțăminte sport	30		- 2	2 perechi	60	Bumbac, mixte	Scăzut	
Haine sport	30		- 2	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Bumbac, sintetice, mixte	Mediu	
Înlăturarea petelor	40		1 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Bumbac, sintetice	Scăzut	
Spălare intensivă	60		- 2	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Bumbac, in	Ridicat	
Clătire	-		- -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Toate tipurile de țesături	-	
Stoarcere	-	-	- - -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		-	
Scurgere	-	-	- - -		3		-	

¹⁾ Valoarea este determinată în condiții de laborator și poate varia (crește sau scade) în timpul funcționării mașinii, în funcție de temperatura și presiunea apei în rețeaua de alimentare cu apă, masa rufelor încărcate, tipul țesăturii articolelor, variațiile de tensiune în rețeaua electrică, etc.

²⁾ Pentru modele CMA 50Y88-XXX, CMA 50Y108-XXX.

³⁾ Pentru modele CMA 60C88-XXX, CMA 60C108-XXX.

⁴⁾ Programele «Bumbac» la t 60 °C și «Bumbac» la t 40 °C sunt programe de standard de spălare a rufelor din bumbac pentru stabilirea caracteristicilor de expoatare a mașinii în conformitate cu STB EN 60456-2013. Programele susmenționate fi sunt cele mai eficiente programe în ceea ce privește consumul de energie și consumul de apă pentru spălarea rufelor de bumbac de grad de murdărie moderat. Temperatura reală a apei la spălare poate difera de temperatura declarată pentru aceste programe.

3 CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI DOTARE

3.1 Denumirile caracteristicilor tehnice și a pieselor accesori sunt indicate în tabelele 2 și 3, respectiv.

3.2 În tabelul pieselor caracteristicile tehnice sunt în limba rusă. Denumirile caracteristicilor prezentate în figura 4, ar trebui să fie comparate cu valorile caracteristicilor din tabelul pieselor.

Tabel 2 – Caracteristicile tehnice

Nr.	DENUMIRE		Model	
1.1	Dimensiuni, mm	înaltime ¹		
		lățime		
		adâncime, externă		
		adâncime		
1.2	Greutate net, kg, nu mai mult de			
1.3	Putere nominală, W			
1.4	Sarcină nominală, kg			
1.5	Clasa de eficiență ²			
1.6	Consumul anual de energie ³ , kW·h, nu mai mult de			
1.7	Valoarea medie a consumului de energie pentru programul standard de bumbac spălătorie ³ , kW·h, nu mai mult de	60 °C (încărcare completă)		
		60 °C (1/2 încărcare)		
		40 °C (1/2 încărcare)		
1.8	Valoarea medie a consumului de putere ³ , W, nu mai mult de	închis		
		pornit		
1.9	Consumul anual de apă ³ , litri, nu mai mult de			
1.10	Eficiența centrifugării, clasa ²			
1.11	Frecvența maximă de rotație a tamburului în timpul ciclului de centrifugare ³ , r / min			
1.12	Conținut mediu de umiditate reziduală de ³ , %, nu mai mult de			
1.13	Timpu medie de spălătorie rutină, bumbac ³ , min	60 °C (încărcare completă)		
		60 °C (1/2 încărcare)		
		40 °C (1/2 încărcare)		
1.14	Nivel de zgomot, dB, nu mai mult de	spălare		
		centrifugare		
1.15	Conținutul de aur, g			
1.16	Conținutul de argint, g			

¹ Modificări posibile, în funcție de înălțimea suporturilor reglabile.

² Clase de eficiență energetică și eficiență Spin determinată în conformitate cu TR 1061/2010 / EU.

³ Caracteristici de performanță sunt definite în conformitate cu STB EN 60456-2013.

Mențiuni – Definiția din caietul de sarcini se face în laboratoare special amenajate pentru anumite proceduri.

Tabel 3 – Piese accesori

Nº	DENUMIREA	Numărul
2.1	Furtunul de alimentare (în set cu filtru și rondelă) sau cu sistem de protecție (în funcție de model)	Parametri care corespund denumirilor care figurează în fișa de garanție
2.2	Suport	
2.3	Obturator	
2.4	Capac (cu marcare MAX)	

ATLANT	Clasa de eficiență energetică Gama de tensiuni nominale:
Numele modelului și versiunea produsului	Consum de putere nominală: Încărcare admisibilă:
Documentul normativ	Presiunea în rețeaua de alimentare cu apă:
Clasa climatică de produse	Fabricat în Bielorus
Mărci de conformitate	AAI "ATLANT", bulevardul Pobeditelei, 61, or. Minsk

Figura 4 – Tabel

1 MASHINANING ISHLATISHSH YORIQNOMASI

1.1 BOSHQARUV ORGANLARI

1.1.1 Mashinani boshqarish organlari 1 rasmida tasvirlangan. Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) va boshqaruv tugmachalari 2, 3 rasmlarida tasvirlangan.

Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) mashinani ulash/ o`chirish va kir yuvish dasturini tanlash uchun xizmat qiladi. Dastak atrofida dastur nomlari va 2 rasmiga qiyos O belgisiga o`rnatilganda mashina o`chiriladi va tanlangan dastur bekor qilinadi.

1.1.2 Dastak ikkala tarafga buriladi (ung va chap tarafga) va aniq tanlangan dasturning bo`limiga o`rnataladi. Dastak O belgisiga o`rnatilganda mashina o`chiriladi va tanlangan dastur bekor qilinadi.

1.1.3 Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash tugmachalari (1.2 qar.)

Har bir tugmacha 3 rasmiga muvofiq boshqaruv panelida belgi bilan ifodalangan. Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash uchun tegishli tugmachani bosmoq zarur.

1.1.4 ► || (СТАРТ/ПАУЗА) tugmachasi mashinaning tanlangan dasturi bo`yicha ish boshlashi (startlanishi) uchun mo`ljallangan, shuningdek mashinaning ish jarayonida kir yuvish dasturini bekor qilmasdan pauzaga o`rnatish uchun xizmat qiladi. Tugmacha ishga tushirish indikatoriga ega.

1.2 QO`SHIMCHA FUNKTSIYALAR

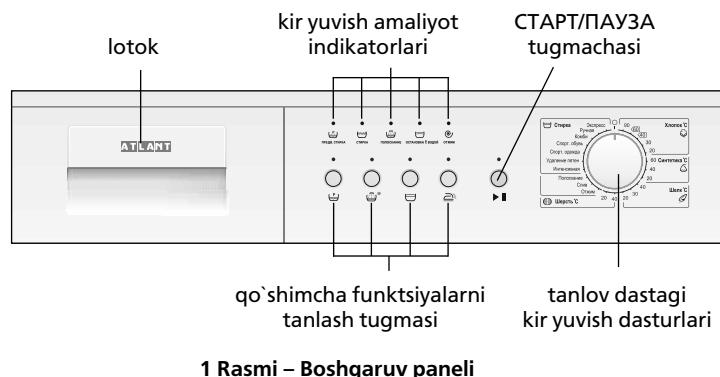
1.2.1 Dastlabki kir yuvish P tez kirlanadigan gazmoldan yasalgan mahsulotlar uchun mo`ljallangan.

Mazkur funktsiyalarni tanlash holatida mahsulotlar qo`shimcha kir yuvish vositasi yordamida 30 °C haroratdagi suvda yuviladi, bunday holatda asosiy kir yuvish davomida kirning sifatlari yuvilishiga erishiladi.

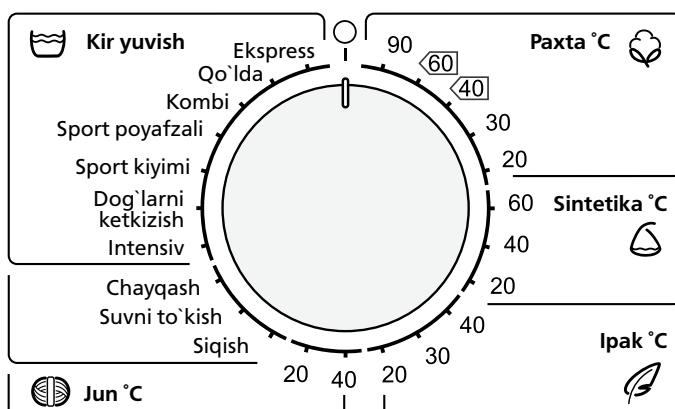
1.2.2 Qo`shimcha chayqash C bolalar kiyimi, kir yuvish vositalariga allergiyasi mavjud kishilar buyumlari, yoki yuvish vositasi yaxshi chayqalmaydigan o`ta yumshoq suvdan yuvish uchun.

Mazkur funktsiyanı tanlash holatida kir yuvish dasturiga bir marotaba ortiqcha chayqash fuktsiyasi qo`shiladi.

1.2.3 Suv quyilgan idishda to`xtash T nozik matolardan bo`lgan mahsulotlarning kir yuvish davomida o`ralib ketmasligi uchun ishlataladi. Ushbu funktsiyanı tanlash holatida ishlataligan suvning chiqarilishi va yakuniy siqish sikllari ishlamaydi. Kir yuvilib bo`lganidan so`ng suv to`kib tashlanishi kerak: dastak O bo`linmasiga o`rnatilsin, «To`kish» dasturi tanlansin va ishga tushirlisin.



1 Rasmi – Boshqaruv paneli



2 Rasmi – Tanlov dastagi kir yuvish dasturlari

1.2.4 Yengil dazmollahsh E gazmolning kir yuvish va siqish jarayonida g`ijimlanib qolishining oldini olish, keyingi dazmollahshni osonlashtirish uchun. Bu funktsiyani qo`llash kir yuvishning yumshoq rejimi va kir yuvishdan keying hosil bo`ladigan burmalarni kamaytiradi.

1.3 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA KIR YUVISHNI BOSHLASH

1.3.1 Dasturni tanlash davomida 1 jadvalga muvofiq ishlab chiqaruvchi tomonidan belgilangan kir yuvishning asosiy parametrлari avtomatik beriladi (siqish davomida baraban aylanishining tezligi, kir yuvish harorati, uning davomiyligi va hok.).

1.3.2 Mashinani ihslatish uchun dastakni 2 rasmiga muvofiq kerakli kir yuvish chiziqchasiga o`rnatish zarur. Tanlangan dastur asosida indikatsiya zonasida tegishli kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi.

Dastur tanlovi faqtgina kir yuvishdan oldin amalgalashiriladi. Dastakning mashina ishlayotganiga yangi dasturga o`rnatilishi(mashinani o`chirmasdan) oldin tanlangan dasturni o`zgartira olmaydi.

1.3.3 Dastur tanlanganidan keyin kir yuvish parametrлari o`zgartirilishi yoki 1.4-ga muvofiq qo`shimcha funktsiyalar tanlanishi mumkin.

1.4 QO`SHIMCHA FUNKTSIY TANLASH

1.4.1 Qo`shimcha funktsiyani tanlash uchun tegishli tugmacha bosiladi – 3 rasmiga muvofiq indicator yonadi. Tugmacha takroran bosilganda yorug`lik indikatori o`chadi, funktsiya bekor qilinadi.

Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash kir yuvish boshlanishidan oldin amalgalashirilishi kerak. Mashina ishlayotganga tugmachalarni bosishda uch karra signal tovushi yangraydi – qo`shimcha funktsiya ishga tushmaydi.

DIQQAT! Agarda mazkur funktsiya tanlangan dasturga muvofiq kelmasa, indicator yonmaydi va funktsiya ishga tushmaydi (uch karra tovush signali yangraydi).

1.5 TOVUSH SIGNALLARINI ULASH/O`CHIRISH

1.5.1 Mashinaning tovush signallarini o`chirish T va E tugmachalarining bir vaqtida bosish va 3 soniya davomida ushlanishi orqali amalgalashiriladi.

Mashinaning tovush signallarini T va E tugmachalarining qayta bosilishi orqali amalgalashiriladi.

1.6 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA MASHINA ISHINI BOSHLASH

1.6.1 Dasturni ishga tushirish va mashina ishini boshlash uchun ► || – tugmachada indicator yonadi, tovush signali yangraydi, eshikning blokirovka moslamasi ishga tushadi va kir yuvish boshlanadi. Kir yuvish davomida bajarilayotgan kir yuvish amaliyoti indikatorri yonib turadi.

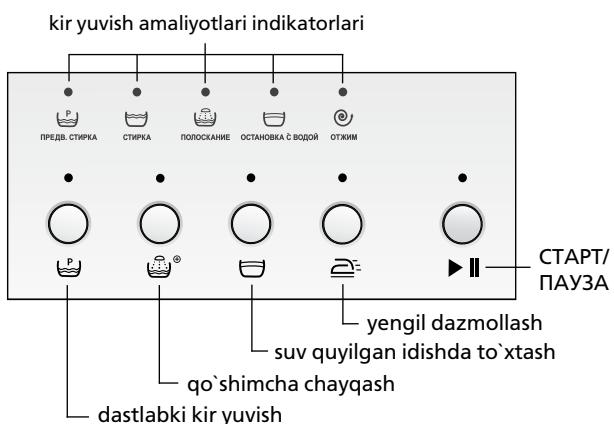
1.7 MASHINANI PAUZAGA QO`YISH

1.7.1 Dastur ishini to`xtatmasdan turib, mashina ishini to`xtatish zarurati tug'ilgan holatda ► || tugmasini 2 s davomida bosib turish zarur – ovoz signali chiqib, ► || tugmasining indicatori yonib, kir yuvish to`xtaydi.

Kir yuvishni davom ettirish uchun ► || tugmasini bosish zarur. Mashina dasturni bajarilishini kir yuvish amalini to`xtatgan joyidan boshlab davom ettiradi, kir yuvish vaqtini uzayishi mumkin.

«Ipak», «Jun», «Qo`lda kir yuvish», «Kombi-kir yuvish» dasturlarida mashina ishini to`xtatib bo`lmaydi.

DIQQAT! Mashina bakida suv mavjud bo`lganida yo suvning harorati 60 °S dan baland bo`lganida mashina eshigi ochilmaydi.



3 Rasmi

1.8 DASTURNI BEKOR QILISH

1.8.1 Bajarilayotgan dasturni bekor qilish uchun dastak ○ belgisiga qo'yilishi zarur – kir yuvish to'xtaydi va bajarilayotgan dastur bekor qilinadi. Zarurat paydo bo'lganda «Suvni to'kish» dasturi tanlanib eshik ochilib suv to'kilsin.

DIQQAT! Agarda barabandagi suv miqdori eshikning oynasi orqali ko'rini tursa, mashina eshigini ochmang.

1.9 MASHINANI O'CHIRISH

1.9.1 Kir yuvishning so'nggi operatsiyasi yakunlanganidan keyin 2 daqiqlaridan keyin eshikning blokirovka moslamasi o'chadi, uch karra tovush signali yangraydi, ► tugmasining indikatori o'chadi va kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi.

1 Jadvali

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funktsiyalardan foydalanish imkoniyati	Lotokning bo'limlaridan foydalanish imkoniyati			Maksimal yuklash, kg	Kir yuvish davomiyligi ¹⁾ , min	Mato turi, buyum	Buyumning kirlanishi	
Paxta ⁴⁾	90		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Oq, yaxshi rang berilgan gazlama, zig'irli. Qaynatilishi shart bo'lgan buyumlar	Kuchli, o'rta	
	<60						140	Yaxshi rang berilgan gazlama, zig'irli	Kuchli, o'rta	
	<40						70	Yaxshi rang berilgan gazlama, zig'irli	O'rta, yengil	
	30						65	Rangi tez o'chadigan yupqa gazlama, zig'irli		
	20						60			
Sintetika	60		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Yaxshi rang berilgan sintetikali, aralash	Kuchli, o'rta	
	40						70	Rangli yupqa sintetikali		
	20						50	Yupqa sintetikali	Yengil	
Ipak	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Yupqa matolardan buyumlar (ipak, sintetika, aralash), gardinalar	O'rta, yengil	
	30						60			
	20						65		Yengil	
Jun	40	-	-	2		1	50	Mashinali kir yuvish uchul mo'ljallangan jun, nimjundan (Kashmir, moher va hok.) qilingan byumlar	O'rta, yengil	
	20						45			
Ekspress-kir yuvish	30		-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Yangilanishi talab qilingan barcha mato turlari (jundan tashqari)	Yengil	
Qo'lda kir yuvish	30		-	2		1	60	Qo'lda kir yuvilishi talab buyumlar	Yengil	
Kombi-kir yuvish	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Yupqa sintetikali, aralash (mato turlariga qarab ajratilishi shart emas) gazlama. Birinchi marotoba ishlatalishi oldidan buyum	O'rta	
Sport poyafzali	30		-	2		2 juft	60	Gazlama, aralash	Yengil	
Sport kiyimi	30		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Gazlama, sintetikali, aralash	O'rta	
Dog'larni ketkizish	40		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Gazlama, sintetikali	Yengil	
Intensiv kir yuvish	60		-	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Gazlama, zig'irli	Kuchli	
Chayqash	-		-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Barcha mato turlari	-	
Siqish	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		-	
Suvni to'kish	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	3	-	-	

¹⁾ Natijalar laboratoriya sharoitlarida aniqlangan va mashinaning ish jaraynida harorat va suv quvuridagi bosimi, yuklanayotgan kir vazni, buyumlarning mato turi, elektr tarmog'idagi kuchlanishi bois o'zgarishi mumkin (kattarishi yoki kichrayishi) va hok.

²⁾ CMA 50V88-XXX, CMA 50Y108-XXX modellari uchun.

³⁾ CMA 60C88-XXX, CMA 60C108-XXX modellari uchun.

⁴⁾ STB EN 60456-2013-ga ko'ra mashina ishlash xususiyatlarini aniqlash uchun "Paxta" 60 °C-da va "Paxta" 40 °C-da dasturlari paxta gazlamalardan tayyorlangan buyumlarni yuvish standart dasturlaridir. Mazkur dasturlar o'rta darajada kir bo'lgan paxta choyshablarni yuvish uchun mo'ljallangan va elektrenergiyadan foydalanish va suvni sarflash nuqtai nazaridan eng samarali dasturlar hisoblanadi. Kir yuvganda suvning haqiqiy harorati bu dasturlar uchun belgilab qo'yilgan haroratlardan farqlanishi mumkin.

Agarga mashina elektr tarmog'idan uzilmagan bo'lsa, bir daqqaq intervali bilan besh marotaba uch karrali tovush signali yangraydi.

1.9.2 Kir yuvish yakunlanganidan keyin eshik ochiladi. ○ tugmachasi bosilib mashina ochiriladi, elektr shnuri rozetkadan sug'uriladi va suv uzatish krani yopiladi.

2 KIR YUVISH DASTURLARI

2.1 Mashinada 1 jadvalga muvofiq asosiy (Paxta, Sintetika, Ipak, Jun) va maxsus (Ekspress kir yuvish, Qo'lda kir yuvish, Kombi-kir yuvish, Sport poyafzali, Sport kiyimi, Dog'larni ketkizish, Intensiv kir yuvish, Chayqash, Suvni to'kish, Siqish) kir yuvish dasturlari mavjud.

3 TEXNIK XUSUSIYATLARI VA KOMPLEKTI

3.1 Texnik xususiyatlar va komplektdagi buyumlar nomlari 2 va 3 jadvallarda ko`rsatilgan.

3.2 Jadvaldagи buyumlarning texnik xususiyatlari rus tilida berilgan. 4 rasmidagi xususiyatlar nomlari buyumning jadvalida ko`rsatilgan belgilari bilan solishtirilishi kerak.

2 Jadvali – Texnik xususiyatlar

Nº	NOM		Model
1.1	Gabarit o'lchamlari, MM	balandligi ¹	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko`rsatilgan
		eni	
		korpusi bo'yicha chuqurligi	
		chuqurligi	
1.2	Og'irligi netto, kg, dan ko'p emas		
1.3	Foydalanadigan nominal quvvat, Vt		
1.4	Nominal yuklash, kg		
1.5	Energetik samaradorligining sinfi ²		
1.6	Yillik elektr quvvati iste'moli hajmi ³ , kVt·s, dan ko'p emas		
1.7	Paxta matolarini yuvish standart dasturi uchun elektr quvvati iste'molining o'rtacha ko'satkichi ³ , kVt·s, dan ko'p emas	60 °C (to'liq yuklash)	ATLANT Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi Me'yoriy hujjat Buyumning iqlimiyturi Muvoqiflik belgilari
		60 °C (1/2 yuklash)	
		40 °C (1/2 yuklash)	
1.8	Foydalaniladigan quvvatning o'rtacha ko'satkichi ³ , Vt, dan ko'p emas	o'chirilgan holatda	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni: Nominal iste'molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig'imi: Tarmoqdagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
		yoqilgan holatda	
1.9	Sarflanadigan yillik suv hajmi ³ , l, dan ko'p emas		
1.10	Siqish samaradorligi sinfi ²		
1.11	Siqishda baraban aylanishining maksimal tezligi ³ , oborot/daq		
1.12	Qoldiq namligining o'rtacha ko'satkichi ³ , %, dan ko'p emas		
1.13	Paxta matolarini yuvish standart dasturi bajarilishining o'rtacha vaqt ³ , daq	60 °C (to'liq yuklash)	
		60 °C (1/2 yuklash)	
		40 °C (1/2 yuklash)	
1.14	Ovoz balandligining isloh qilingan darajasi, dBA, dan ko'p emas	yuvishda	
		cizishda	
1.15	Oltin miqdori, g		
1.16	Kumush miqdori, g		

¹ Boshqariladigan suyanchiqlar balanligiga qarab o'zgaradi.

² Energetik samaradorlik va siqish samaradorliklar TR 1061/2010/Eu ga muvofiq aniqlangan.

³ Expiuatatsiya tafsiflari CTB EN 60456-2013ga muvofiq aniqlangan.

Izoh – Texnik tafsiflarning aniqlanishi maxsus jihozlangan laboratoriyalarda maxsus uslubiyatlar asosida amalga oshiriladi.

3 Jadvali – Komplekt tarkibi

Nº	NOMI	Miqdori, dona
2.1	Quyish shlangi (filtr va shayba bilan komplektda) yoki himoya moslamasi bilan (modelning turiga qarab)	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko`rsatilgan
2.2	Kronshteyn	
2.3	Po`kak	
2.4	Qopqoqcha (MAX belgisi bilan)	

ATLANT	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni: Nominal iste'molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig'imi: Tarmoqdagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi Me'yoriy hujjat Buyumning iqlimiyturi Muvoqiflik belgilari	

4 Rasmi – Jadvali

1 НИШОНДОДИ КОРХОИ МОШИН

1.1 ҚИСМҲОИ ИДОРАКУНӢ

1.1.1 Қисмҳои идоракуни мөшин дар расми 1 нишондода шудааст. Дастани интихобии программа(дар оянда – даста) номгуи тутмаҳои идоракуни дар расми 2, 3.

1.1.2 Дастан хизмат мекунад барои ба кор даровардан/хомуш намудани мөшин ва интихоб намудани шустушӯ. Да атрофи даста номи программа ва ишора нишон додашуда аст. Бо мутобиқат ба расми 2. Дастан тоб меҳурад ба ҳарду самд (ба самти чун соат ва муқобили он) ва аниқ муқарар шудааст бо мутобиқат давомнокии интихоби барнома. Дар сурати ҷойгир намудани дастан дар нишонаи мөшин хомуш карда мешавад ва программаи интихоб карда боздошт карда мешавад.

1.1.3 Тутмаҳаи интихоби фаолиятҳои иловагӣ (ниг. 1.2).

Ҳар як тутмаҳа чароғак дорад ва дар қисмҳои идоракунӣ бо ишораи худ нишон додашудааст дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми интихоби фаолиятиҳои иловагӣ тутмаҳаи лозими пахш карда мешавад.

1.1.4 Тутмаҳаи (СТАРТ/ПАУЗА) нишондода шудааст барои сар кардани кор мөшин аз рӯи интихоби барнома ва истифода мешавад инчунин баҳри вазифаи танафус дар кори мөшин бе боздошти барнома шустушӯ.

1.2 ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИИ МОШИНҲО

1.2.1 Шустушӯи пешакӣ нишондодашуда барои иҷрои маҳсулоти қоазуи пахтагин ифлос.

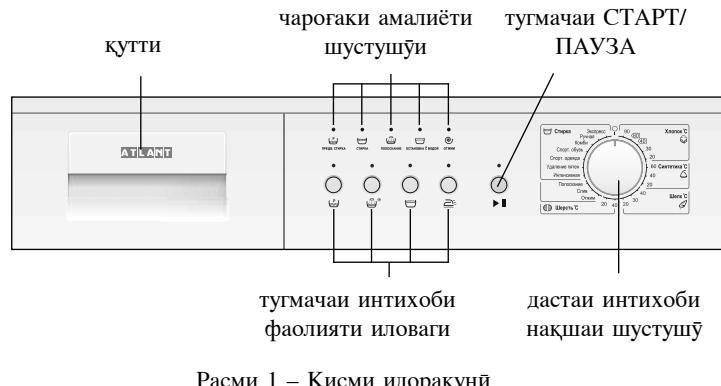
Ҳангоми интихоби ин фаолият иҷроӣ мешавад иловатан шустушӯ дар об бо хоқаи шустушӯй ҳангоми ҳарорати 30 °C, ки таъмин мекунад сифати тозакунии ифлосиро дар асоси шустушӯ.

1.2.2 Чайқакунии иловагӣ нишон додашудааст барои либосҳои кудакона, либосҳои одамони аз хоқаи ҷомашӯи, ва барои шустушӯи дар оби бисер шаффоғ, ки аз хоқаи ҷомашӯи нағз ҷайқи карда намешавад.

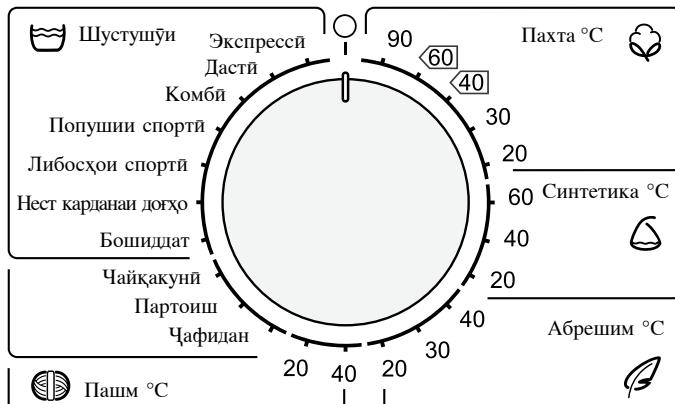
Ҳангоми интихоби ин функция дар барномаи шустушӯ илова карда мешавад боз як ҷайқи куни.

1.2.3 Боздорӣ бо об дар бак истифода мешавад ҳангоми иҷрои шустушӯи матоҳои тӯнук барои кам намудани қоқаҳо.

Ҳангоми интихоби функцияи истисноҳи даври партоиши об ва ҷафиши хотимавӣ. Баъди хотима шустушӯи зарур аст об партофта шавад: дастан монда мешавад дар нишонаи , карда мешавад ва ба кор дароварда мешавад барномаи «Партоиш».



Расми 1 – Қисми идоракунӣ



Расми 2 – Дастан интихоби нақшай шустушӯ

1.2.4 Дарзмолкуни сабук нишон додашудааст барои кам намудани қоқаҳо дар ҷараёни шустушӯ ва ҷавиш барои осон намудани дарзмолкунӣ. Истифодаи фаолияти саҳти ҳолати шустушӯ ва ҷавишни саҳт бо мери пасти тобхури баъди шустушӯ.

1.3 БА КОР ДАРОВАРДАНИ МОШИН ВА ИНТИХОБИ БАРНОМА

1.3.1 Ҳангоми интихоби барнома дар мутобиқат бо ҷадвали 1 ба таври механизми супориш дода мешавад ва ҷабҳаҳои асосии шустушӯ, муқарар карда мешавад иҷроқунандажо (суръати ҷавиш, ҳароарти шустушӯ, давомноки он ва гайра).

1.3.2 Барои ба кор даровардани мөшин дастан ҷойгир карда мешавад дар кори зарурии барномаи шустушӯ ба мутобиқат бо расми 2 дар дисплей шуъъҳои чароғакҳои фаолияти барномаи шустушӯ ва ҷабҳаҳои асосии он.

Интихоби барнома равона карда мешавад танҳо то оғози шустушӯ. Мутобиқунии дастан дар давомияти барномаи нав ҳангоми кори мөшин (бе хомуш намудани мөшин) иҷозат намедиҳад барои тағирёбии барномаи пешинтиҳобкардашуда.

1.3.3 Баъд аз интихоби барномаҳо интихобкарданӣ фаолиятҳои иловагӣ мумкин аст, дар мутобиқат бо 1.4.

1.4 ИНТИХОБИ ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГӢ

1.4.1 Барои интихоби фаолиятҳои интихоби баъдан тутмаҳаи даркориро пахш намудан чароғагҳо фуруzon мешаванд дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми иловатан зер намудан чароғак рангоронг фуруzon мешаванд, фаолият боздошт мегардад.

Интихоби функцияи иловагӣ имкон медиҳад танҳо то саршавии шустушӯ. Ҳангоми зер намудани тутмаҳа дар вақти кор мөшина се бор овоз медиҳад – функцияи иловагӣ да кор дароварда намешавад.

ДИҚҚАТ! Агар фаолияти интихоб кардашуда ба интихоби барнома мутобиқат нақунад чароғак дар намегирад ва фаолият ба кор намедарояд (се бор овоз мебарояд).

1.5 БА КОР ОВАРДАН/ХОМУШ КАРДАНИ СИГНАЛИЗАСИЯ

1.5.1 Барои хомушкардани сигнали кори мөшин якбора пахш намудани ва нигоҳ доштани тутмаҳои и дар давоми 3 сония. Ба бакор даровардани сигнал якбора ба ҳард тутмаҳа и пахш карда шавад.

1.6 БА КОР ДАРОВАРДАНИ БАРНОМА ВА ОФОЗИ ШУСТУШӮ

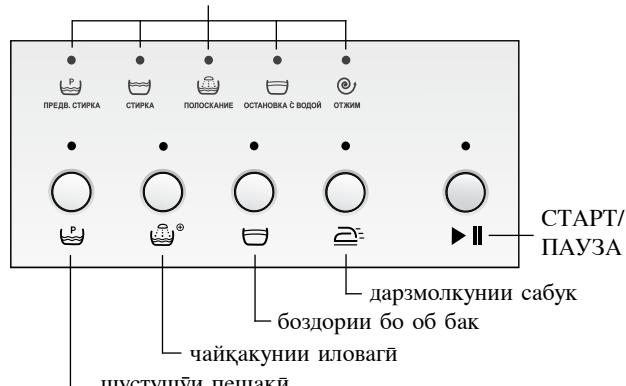
1.6.1 Барои интихоби барнома ва оғози кори мөшин тутмаҳаи пахш карда мешавад – чароғак фуруzon мегардад дар атрофии тутмаҳа овоз пайдо мегардад, дар маҳкам мешавад ва шустушӯ оғоз мегардад. Дар қисми идоракунӣ чароғак дар гирифта меистад, дар мутобиқат бо амалиёти равишӣ шустушӯ.

1.7 ТАНАФУС ДАР КОРИ МОШИН

1.7.1 Дар ҳолати пайдо шудани зарурати қатъ кардани ҷомашӯй бе бекор кардани бояд тутмаи -ро дар давоми 2 с зер карда истод – садои сигнали овозӣ мебарояд, индикатори тутмаи ҷашмак мезанад, ҷомашӯй қатъ мегардад.

Барои давом додани ҷомашӯй бояд тутмаи -ро зер намуд. Мөшин иҷрои барномаро аз ҷои қатъ шудани амали ҷомашӯй давом медиҳад,

чароғаки амалиёти шустушӯ



Расми 3 – Дисплей ва тутмаҳои идоракунӣ

муддати ба иттом расидани чомшүй тўл кашиданаш мумкин.

Дар барномаҳои «Абрешим», «Пашм», «Шустушӯи дастӣ», «Шустушӯи комбӣ» қатъ кардани кори мошин номумкин аст.

ДИҚҚАТ! Дар ҳолати дар доҳили мошин бокӣ мондани об ё аз 60 °C баланд будани ҳарорати он дарича кушода намешавад.

1.8 ҚАТЪИ БАРНОМАҲО

1.8.1 Барои қатъи пеш аз муҳлати интихоби барнома даста тобдода мешавад ба интихоби барномаи шустушӯ, ки муқарар шудааст дар нишонаи O: мошин хомуш ва ичрои барнома катъ мегардад ҳангоми зарурати интихоби барномаи дигари шустушӯ муайян мегардад.

ДИҚҚАТ! Даричаи мошинро накушоед, агар сатҳи об дар барабан аз оинаи дарича фаҳмида шавад.

1.9 ХОМУШ НАМУДАНИ МОШИН

1.9.1 Пас аз ба охир расидани амалиёти ниҳоии чомашӯй

Чадвали 1

Номи барномаҳо	Ҳарорати чомашӯй, °C	Имконпазирин истифода кардани фаолиятҳои олваги	Имконпазирин истифода кардани қисмҳои қутти	Вазнинии балантарини пур кардан, кг	Вақти шустушӯ ¹⁾ , мин	Намуди матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот	
Пахта ⁴⁾	90		1 2 ☈	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Сафед, прочноокрашенная пахтагин, катонӣ. Маҳсулотҳои бо талаби ҷӯшонидан	Вазнин, мобайн	
	≤60				140	Прочноокрашенная пахтагин, катонӣ	Вазнин, мобайн	
	≤40				70	Ранга, пахтагин, катонӣ	Мобайн, Сабук	
	30				65	Бо ранги бесифат, тунук, синтетикӣ		
	20				60			
Синтетика	60		- 2 ☈	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Прочноокрашенная, синтетикӣ, омехташуда	Вазнин, мобайн	
	40				70	Ранга, тонкая, синтетикӣ		
	20				50	Синтетикаи тунук	Сабук	
Абрешим	40		- 2 ☈	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Маҳсулотҳои аз матоъҳои тунук (абрешимӣ, синтетика, омехташуда), парда	Мобайн, Сабук	
	30				60			
	20				65		Сабук	
Пашм	40	-	- 2 ☈	1	50	Маҳсулотҳои аз пашм, нимпашм (кашемир, моҳер и т.д.), ба шустушӯи мошин лоиқ	Мобайн, Сабук	
	20				45			
Шустушӯи экспресс	30		- 2 -	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Ҳамаи намуди матоъҳо (ғайр аз пашм), рушани талаб кардашуда	Сабук	
Шустушӯи дастӣ	30		- 2 ☈	1	60	Маҳсулотҳои шустушӯи дастӣ талаб кардашуда	Сабук	
Шустушӯи комбӣ	40		- 2 ☈	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Тунук, пахтагин, синтетикӣ, омехташуда (имконпазир ҷудо нанамудани ба намудҳои худ). Маҳсулотҳои пеш аз истифода бурдан	Мобайн	
Попушни спорти	30		- 2 ☈	2 парқ	60	Пахтагин, омехташуда	Сабук	
Либосҳои спорти	30		- 2 ☈	2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Пахтагин, синтетикӣ, омехташуда	Мобайн	
Нест карданаи донѓо	40		1 2 ☈	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Пахтагин, синтетикӣ	Сабук	
Шустушӯи бошиддат	60		- 2 ☈	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Пахтагин, катонӣ	Вазнин	
Чайқакунӣ	-		- - ☈	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Ҳамаи намуди матоъҳо	-	
Ҷафидан	-	-	- - -	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		-	
Партоиш	-	-	- - -		3		-	

¹⁾ Ин раққамҳо дар лабаратория ефташудааст ва метавонанд иваз шаванд (ҷамъ шаванд ва тарҳ шаванд) дар вақти кори мошин аз назар гирифтани ҳарорат ва фишори оби водопровод, вазни андоҳти либосҳо, намуди матоъ, баланду сабукшавии қувваи барқ ва гайра.

²⁾ Барои намуди СМА 50У88-XXX, СМА 50У108-XXX.

³⁾ Барои намуди СМА 60С88-XXX, СМА 60С108-XXX.

⁴⁾ Барномаи “Пахта” дар ҳарорати 60 °C ва “Пахта” дар ҳарорати 40 °C барномаҳои стандартии чомашӯии маҳсулоти аз газвори пахтагин барои муайян кардани хусусиятҳои истифодаи мошин мутобиқ ба СТБ EN 60456-2013 мебошад. Барномаҳои мазкур барои шустани маҳсулоти пахтагини дараҷаи миёнаи ифлосӣ дошта хизмат мекунанд ва аз нӯқтаи назари истифодаи барқи электрик ва сарфи об аз ҳама самараноктар мебошанд. Ҳарорати оби мавҷуд буда ҳангоми чомашӯй аз меъёри барои ҳамин барномаҳо муйян шуда метавонад фарқ кунад.

такрибан баъд аз 2 дақиқа таҷқизоти блоконии дарича хомӯш мешавад, ишораи садоӣ баланд мегардад. Индикатори тутма |||| хомӯш шуда, индикаторҳои амалиёти чомашӯй равшан мегарданд.

Агар мошин аз маҷмуи барқи хомӯш карда нашавад, се бор овоз якҷоя садо медиҳад ва панҷ бор дар муҳлати як дақиқагӣ.

1.9.2 Ҳангоми тамомшавии шустушӯ даста тоб дода мешавад барои муқарар намудани барнома дар нишонаи O – мошин хомӯш мегардад. Вилкаро аз разетка ҷудо намуда ва крайники об таъмин куниро маҳкам намудан зарур мебошад.

2 БАРНОМАИ ШУСТУШӮЙ

2.1 Дар мошин барномаҳои асосии зерини чомашӯй пешбинӣ шудааст (Пахта, Синтетика, Абрешим, Пашм) и ва маҷсус (Шустушӯи дастӣ, Шустушӯи экспресс, Шустушӯи комбӣ, Шустушӯи бошиддат, Нест карданаи донѓо, Либосҳои спорти, Попушни спорти, Чайқакунӣ, Партоиш, Ҷафидан) бо мутобиқат ба ҷадвали 1.

3 МАЛУМОТИ ТЕХНИКИ ВА КОМПЛЕКСИ

3.1 Номгузории маълумоти техники ва комплекси нишондодашудааст мутобиқан дар ҷадвали 2 ва 3.

3.2 Дар ҷадвали малумотҳои техники бо забони тоҷики нишон додашудааст. Номгузории маълумот дар расми 4 нишондодашуда-аст, зарур аст бо маълумотҳо дар ҷадвали иҷро мутобиқат намояд.

Ҷадвали 2 – Маълумотҳои техники

№	НОМГУЗОРИ		Намуд
1.1	Андоҳаҳои габаритӣ, мм	баландӣ ¹ бар чукӯрӣ аз рӯи корпусаш чукӯрӣ	
1.2	Вазни соф, кг, зиёд нест		
1.3	Куввати номиналии истифодабаранда, Вт		
1.4	Бордории номинали, кг		
1.5	Синфи самарадории баркӣ ²		
1.6	Ҳаҷми солонаи истеъмоли қувваи барк ³ , кВт·с, зиёд нест		
1.7	Нишондихаҷдаи миёнаи истеъмоли қувваи барк барои дастури стандартии шустани матоъҳои пахта ³ , кВт·с, зиёд нест	60 °C (пурра бордор кардан) 60 °C (1/2 бордор кардан) 40 °C (1/2 бордор кардан)	
1.8	Нишондихаҷдаи миёнаи истеъмоли қувваи барк ³ , Вт, зиёд нест	дар ҳолати даргиронда дар ҳолати хомӯшишуда	
1.9	Ҳаҷми солонаи оби истифодашаванда ³ , л, зиёд нест		
1.10	Синфи самарадории пахшкуни ²		
1.11	Ҳангоми пахшкуни суръати максималии гардиши барабан ³ , /дақ		
1.12	Нишондихаҷдаи миёнаи намии бокимонда ³ , %, зиёд нест		
1.13	Вақти миёнаи дастури стандартии шустани матоъҳои пахта ³ , дақ	60 °C (пурра бордор кардан) 60 °C (1/2 бордор кардан) 40 °C (1/2 бордор кардан)	
1.14	Дарачаи ислоҳшудаи баландии овоз, дБА, зиёд нест	ҳангоми шустан ҳангоми пахшкуни	
1.15	Миқдори тилло, г		
1.16	Миқдори нуқра, г		

¹ Пояҳои идорашаванда мувоғиқи баландӣ тағиир дода мешаванд.

² Самарадории қувватӣ ва пахшкуни мувоғиқи ТР 1061/2010/Eu муайян шудаанд.

³ Тавсифҳои истифодабарӣ мувоғиқи СТБ EN 60456-2013 муайян шудаанд.

Изоҳ – Тавсифҳои техникӣ дар лабораторияҳои маҳсус мувоғиқи услибиёти маҳсус муайян карда мешаванд.

Ҷадвали 3 – Комплексӣ

№	НОМГУЗОРИ	Шумора, дона
2.1	Шланги обгузар (дар маҷмуу бо филтр ва шайба) ё ин, ки бо системаи муҳофизави (бо мутобиқат аз намуд)	
2.2	Кронштейн	Ҳаҷми нишондоди муқараршуда дар картай кафолати нишондодашудааст
2.3	Сарпӯшонак	
2.4	Қалпоқ(бо аломати MAX)	

ATLANT	Дарача самаранокии энергетики Диапазон шиддатҳои номи: Кӯдрати исеъмолии номӣ: Андоҳтани максималии чизҳо: Фишор дар шабакаи бо об таъминкуни Дар Чумхурияти Беларусь тайёр карда шудааст ЧПА "АТЛАНТ", Хиёбони Победителей, 61, шаҳри Минск
--------	---

Расми 4 – Ҷадвали

Ҳаҷми нишондоди муқараршуда дар картай кафолати нишондодашудааст

1 КИР ЖУУГУЧТУН ИШТООТАРТИБИ

1.1 БАШКАРУУ ОРГАНДАРЫ

1.1.1 Машинанын башкаруу органдары 1 суротто корсогулган. Программа тандоо бурамасы (мындан кийин бурама) жана суротто корсогулган башкаруу кнопкаларынын аттары 2 жана 3 суротторундо корсогулган.

1.1.2 Бурама – программаны очуруу, жандыруу жана **O** тандоо учун кызмат кылат. 2 суротуно ылайык бураманын айланасында программалярдын аттары жана белгисикорсогулган.

Бурама онго жана солго буралат жана керектүү программаны болуп гуу коюлат. Бураманы **O** белгисине бураганда кир жуугуч отот.

1.1.3 Кошумча функцияларды тандоо кнопкасы (1.2 караныз)

Кошумча функцияларды тандоо кнопкасыкошумча функцияларды тандоо учун кызмат кылат 3 суротто корсогулгандой ар бир кнопкa символ менен белгиленген жана аларда индикаторлор караплан, ал белги башкаруу панелине тушурулган зонасынын устундо. Кошумча функцияларды тандаганда, керектүү кнопкaны басыныз.

1.1.4 Кнопкасы ► || тандалган программа боюнча машинаны тандалган программада иштеттуу (тамызуу) учун жана анын тандалган программаны очурбай туруп иштоосун убактылуу токтотуу учун колдонулат.

1.2 КИР ЖУУГУЧТУН КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРЫ

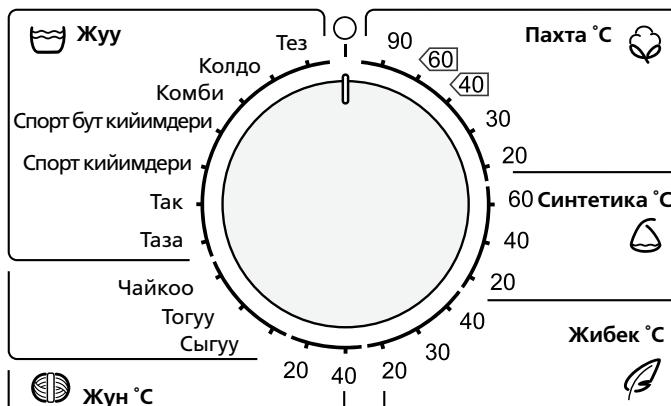
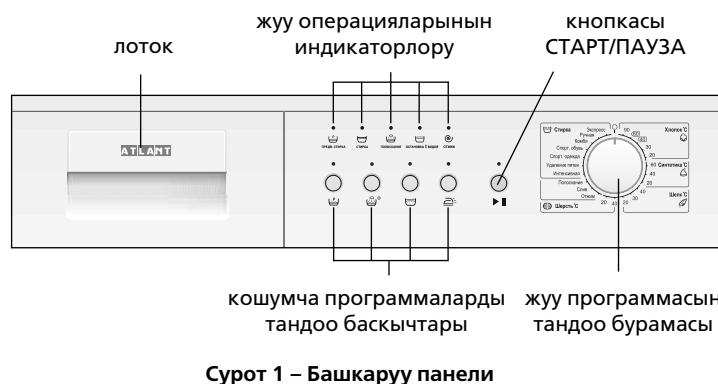
1.2.1 Алдын ала жуу абдан кир пахтакагаз аралашкан кездемелердиндеги учун караплан.

Бул функция тандалганда кездемелер кир жуугуч средствору менен 2 ирет кайталанып 30 °C да жуулат, жана негизги кир жууда пайды болгон кир сапаттуу тудо кетирилэт.

1.2.2 Кошумча чайкоо Кошумча чайкоо жаш балдардын кийимдерин, айнага жуулган кездемелерге аллергиясы бар адмдардын кийимдерин, же суда айнага толук кандуу чайкалбаган кийимдерге колдонулат. Мына ушул функцияны тандоодо программага дагы бир кошумча чайкоо кирип калат.

1.2.3 Бактагы суу менен токтотуу кир жуу учурунда жука кездемелерден жасалган буюмдардын бурышуусун азайтуу учун колдонулат. Бул функцияны тандаганда сууну тогуу жана сыйгу аткарылыштары жокко чыгат. Жууп буткондон кийин сууну тогуу керек: бураманы **O** белгисине коюп, «Суу тогуу» программасын тандап, аны очурунуз.

1.2.4 Женил таптоо же утктоо кир жуу жана сыйгу учурунда кездемелердин бурышуусун азайтуу жана кийинки утктоону женилдөттүү



Сурот 2 – Жуу программасын тандоо бурамасы

учун колдонулат. Бул функция кир жуунун кылдат режимин жана этияттык сыйгудан кийин бурыштын коп болбошун камсыз кылат.

1.3 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ ЖАНА ПРОГРАММАЛАРДЫ ТАНДОО

1.3.1 Программаны тандоо учурунда 1 таблицага ылайык, автоматтык турдо негизги параметрлери караплан. Даирдоочу жагынан караплан (сыйгу учурунда барабандын айлануу тездиги, жуунун температурасы, жана анын мөөнөтү ж.б.).

1.3.2 Кир жуугучту тамызуу учун 2 суротто корсогулгандой бурагычты керектүү программанын болуп гуу тура кылып коюу зарыл – тандалган программанын жуу операция индикатору жанат.

Программа кир жуугучта кир жуу алдынан гана тандалат. Кир жуугуч иштеп жаткан учурда бурагычты башка бир программанын болуп гуу койгондо (кир жуугучту очурбай туруп) алгач тандалган программаны иштоо тартибин бузбайт.

1.3.3 Программа тандалгандан сон 1.4 корсогулгандой кошумча функцияларды тандаса болот.

1.4 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРДЫ ТАНДОО

1.4.1 Кошумча функцияны тандоо учун ага тишелүү баскычты басуу керек – 3 суротуно ылайык индикатор күйөт. Экинчи жолу баскан учурда жарык индикатору өчөт, функция токтойт.

Кошумча функцияларды тандоого жууп баштаганга чейин гана уруксат берилет. Машина иштеп жаткан учурда баскычтарды басканда уч жолу үн белгиси чыгат – кошумча функция иштебейт.

КӨНҮЛ БУРУҢЗДАР! Егер тандалган функция тандалган программа менен шайкеш келбесе, индикатор күйбөйт жана функция иштебейт (үч жолу үн белгиси чыгат).

1.5 УНДУУ СИГНАЛИЗАЦИЯНЫ ТАМЫЗУУ/ОЧУРУУ

1.5.1 Кир жуугучту жана ундуу сигналды очуруу жана баскычтарын бирге басканда жана басып туруп 3 секунда басып кармап турганда очот.

Ушул эле жана баскычтарын кайра басканда ундуу сигнализацция кошулат.

1.6 ПРОГРАММАНЫ ТАМЫЗУУ ЖАНА КИР ЖУУ БАШТАЛЫШЫ

1.6.1 Программа тамызылусуу жана кир жуугучтун ишке тушушу учун ► || баскычын басыныз – баскычтын индикатору жанып, у жолу ундуу сигнал чалынат жана эшиктин жапкыч илмеги ишке тушуп кир жуу башталат. Башкаруу панелинде азыркы учурда иштетилип жаткан жуу операциясынын индикатору жанып турат.

1.7 КИР ЖУУГУЧТУ ИШТОО УЧУРУНДА ТОКТОТУУ

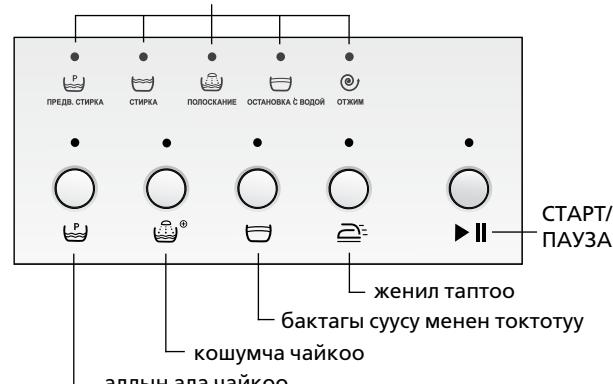
1.7.1 Машинаны токтотуу учун программаны токтотпой ► || басмакты басып туруу учурунда 2 с – үндүү белги чыгат, ► || басмактын индикатору жанып өчүп турат, кир жуу токтойт.

Кир жууну улантуу учун ► || басмакты басыш керек. Машина программаны токтотулган кир жууштун операциясынын башынан улантат, кир жууштун аягына чейинки убакыт узарат.

«Жибек», «Жун», «Колдо жуу», «Комби жуу» программаларында машинаны токтотуу мүмкүн эмес.

КӨНҮЛ БУРГУЛА! Машинанын бакында суу бар учурuna же суу температурасында 60 °C өйдө болсо эшикче ачылбайт.

жуу операцияларынын индикаторлору



Сурот 3 – Дисплей жана башкаруу баскычтары

1.8 ПРОГРАММАНЫ ОЧУРУУ

1.8.1 Аткарылып жаткан программаны очуруу учун бураманы белгисине туура кылып коонуз – кир жуугуч очурулот. Эгерде керек болгон учурда башка жуу программасын тандыңыз.

ЭСКЕРТУУ! Эгерде кир жуугуч эшигинин айнегинен суу корунуп турса эшигин ачууга тыюу салынат.

1.9 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ

1.9.1 Акыркы жуугуч операция аяктагандан кийин болжол мнен 2 мүнөттөн соң эшиктин тосмолоочу түзүлүшү өчөт, үн белгиси угулат. ► || баскычынын индикатору өчөт жана жуугуч операциялардын индикаторлору қүйөт.

Таблицасы 1

Программаны аталашы	Жуу температурасы, °C	Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүнчүлүгү	Бошка лотокту иштетүү мүмкүнчүлүгү			Эн жогорку жуктолушу, кг	Жуу мононоту ¹⁾ , мин	Кездеменин/бумдун турлору	Буюмдун кирлиги	
Пахта ⁴⁾	90		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Ак тусто, катуу тустуу, пахталуу, назик. Кайнатууну талап кылуучу буюмдар	Oто, орто	
	≤60						140	Боёктуу, пахталуу, назик	Oто, орто	
	≤40						70	Тустуу, пахталуу, назик	Ото, женил	
	30						65	Туруксуз тустуу жука пахталуу, назик		
	20						60			
Синтетика	60		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	95	Тустуу синтетика, аралашма	Ото, орто	
	40						70	Тустуу жука синтетика		
	20						50	Жука синтетика	Женил	
Жибек	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	65	Жука кездемелүү бүмдар (шелк, синтетика, аралашма), гардиналар	Орто, женил	
	30						60			
	20						65		Женил	
Жун	40	-	-	2		1	50	Жун кездеме, жун аралаш (кашемир, мохер ж.б.), кир жуугучка туруктуу	Женил, орто	
	20						45			
Тез жуу	30		-	2	-	2,0 ²⁾ 2,5 ³⁾	35	Кедемелердин бүт турлору (жуундон башка), Салкын талап кылуучу	Женил	
Колдо жуу	30		-	2		1	60	Колдо жууну талап кылган буюмдар	Женил	
Комби-жуу	40		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	60	Жука пахталуу, синтетическайк, аралашма (турлору тандалбай жуулушу мүмкүн). Биринчи жолуу колдонуулупчуу буюмдар	Орто	
Спор бүт кийимдерি	30		-	2		2 жуп	60	Пахталуу жана аралашма	Женил	
Спорт кийимдери	30		-	2		2,5 ²⁾ 3,0 ³⁾	75	Пахталуу, синтетика, аралашма	Орто	
Так жуу	40		1	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	80	Пахталуу, синтетика	Женил	
Таза жуу	60		-	2		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	150	Пахталуу жана назик	Ото	
Чайкоо	-		-	-		5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	35	Кездемелердин бүт турлору	-	
Сыгуу	-	-	-	-	-	5,0 ²⁾ 6,0 ³⁾	10		-	
Суусун тогуу	-	-	-	-	-	3	-	-	-	

¹⁾ Кир жуугуч иштегендө температуранан, суунун давлениясынан же болбосо электро токтун күчүнөн, жуктолгон жуктон. Жогоруда корсогтулган муноздомолор лабораторияда озгорушу мүмкүн (чонойушу же азайышы).

²⁾ СМА 50Y88-XXX, СМА 50Y108-XXX. Модель учун.

³⁾ СМА 60C88-XXX, СМА 60C108-XXX. Модель учун.

⁴⁾ 60 °C «Пахта» жана 40 °C «Пахта» программалары СТБ EN 60456-2013 ылайык машинанын эксплуатациялык мунәздөмөлөрүн аныктоо учун пахталуу кездемелерден тигилген кийим-кечелерди жуунун стандарттык программалары болуп саналат. Бул программалар орточа деңгээлде кирдеген пахталуу кийим-кечени жуу үчүн арналган жана электр энергиясын керектөө жана сууну сартоо көз карашынан көбүрөк натыйжалуу программалар болуп саналат. Жуу учурундагы суунун факт түрүндөгү температурасы бул программалар учун билдирилгенден айырмаланышы мүмкүн.

Эгерде кир жуугуч электр тармагынан очурулбогон болсо, анда 5 мунот ичинде ар бир мунот сайын уч жолунан ундуу сигнал чалынат.

1.9.2 Жууп буткондон сон кир жуугучту очуруу зарыл, бураманы белгисине туура кооп, шнур вилкасын розеткадан ажыратып крандагы сууну бекитуу зарыл.

2 КИР ЖУУ ПРОГРАММАЛАРЫ

2.1 Машинада жуунун негизги программалары каралган (Пахта, Синтетика, Жибек, Жун) жана (Тез жуу, Колдо жуу, Комби-жуу, Спорт бүт кийимдері, Спорт кийимдері, Так жуу, Таза жуу, Чайкоо, Суусун тогуу, Сыгуу) 1 чи таблицада даңыдай.

З ТЕХНИКАЛЫК МУНОЗДОМОСУ ЖАНА КОМПЛЕКТАЦИЯСЫ

3.1 Техникалык муноздомо жана анын комплектациясы 2 жана 3 таблицада көрсөтүлгөн.

3.2 Буюмдун табличкасында техникалык муноздомолору орус тилинде көрсөтүлгөн. 4 суротундо көрсөтүлгөн муноздома атальштарын, буюмдагы табличкада көрсөтүлгөн атальштары менен салыштырып коруу зарыл.

Таблицасы 2 – Техникалык муноздомо

№	АТАЛЫШЫ		Модели
1.1	Колом олчомдору, мм	бийиктик ¹ кендик корпус боюнча терендик терендик	
1.2	Накта массасы, кг, ашпайт		
1.3	Номиналдуу пайдаланган кубаттуулук, Вт		
1.4	Номиналдуу жуктоо, кг		
1.5	Энергетикалык таасирдуулуктун классы ²		
1.6	Электроэнергиянын жылдык керектөосү ³ , кВт·ч, ашпайт		
1.7	Ич кийим жана пахта жууштун стандарттык программасына ылайык электроэнергия керектөонун орто баркы ³ , кВт·ч, ашпайт	60 °C (толук жуктоо) 60 °C (жуктоонун 1/2) 40 °C (жуктоонун 1/2)	
1.8	Пайдаланган кубаттуулуктун орто баркы ³ , Вт, ашпайт	очуруулгон маалда иштеп турган маалда	
1.9	Жылдык суунун сарпталышы ³ , л, ашпайт		
1.10	Сыгуу таасирдуулуктун классы ²		
1.11	Сыгуу учурунда барабандын айланышынын максималдуу жыштыгы ³ , об/мин		
1.12	Калдык суунун мазмунунун орто баркы ³ , %, ашпайт		
1.13	Ич кийим жана пахта жууштун стандарттык программасын аткаруунун орто убактысы ³ , мин	60 °C (толук жуктоо) 60 °C (жуктоонун 1/2) 40 °C (жуктоонун 1/2)	
1.14	Коррективделген ундуу кубаттуулуктун дөңгөли, дБА, ашпайт	жуулуп жаткан маалда сыгылып жаткан маалда	
1.15	Алтындын олчому, г		
1.16	Кумуштун олчому, г		

¹ Жонго салуучу таянычтардын бийиктигине карата кишуу чегине караштуу алмашат.

² Энергетикалык таасирдуулуктун классы жана сыгуунун таасирдуулугу ТР 1061/2010/EU карата аныкталган.

³ Эксплуатациялык муноздомолор СТБ EN 60456-2013 карата аныкталган.

Эскертүү – Техникалык муноздомолордун аныктамасы атайын лабораторияларда атайын методикалар боюнча жасалат.

Таблицасы 3 – Комплектациясы

№	АТТАРЫ	Саны, шт.
2.1	Суу токкуч шланг (шайба жана фильтр комплекте) же коргоо системасы (моделден коз карангы)	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында көрсөтүлгөн
2.2	Кронштейн	
2.3	Тыкма	
2.4	Жапкыч (меткасы MAX)	

ATLANT	Энергетикалык эффективдүүлүк классы Номиналдык чыналуу диапазону: Номиналдык керектелүүчү кубаттуулук: Максималдык жүктөө: Суу түтүк түйүнүндөгү басым: Беларусь Республикасында жасалган "АТЛАНТ" ЖАҚ, Минск ш., Победителей көч., 61
Буюмдун климаттык классы Шайкештигинин белгиси	

Сурот 4 – Таблицасы